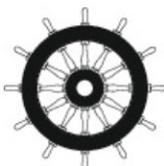


Flex-Deck 1026



Speciale idropittura per interni, diluibile con acqua, permeabile al vapore acqueo, grado di brillantezza opaco intenso, resistenza all'abrasione umida classe R 1



Campo d'impiego

Eccellente idropittura per interni con speciali proprietà adesive, utilizzabile p.es. su rivestimenti, calcestruzzo, fibrocemento, cartongesso, zinco, alluminio, PVC rigido, metalli ferrosi, isolamenti di tubi o strati intatti di pitture a dispersione. Particolarmente indicata per sistemi costruttivi con pose in opera, condotti di ventilazione, pendinature, ecc. nella costruzione navale, industriale e immobiliare.

Proprietà

- A emissioni ridotte, senza solventi e plastificanti
- Conforme ai requisiti della Commissione per la valutazione degli effetti sulla salute dei prodotti per l'edilizia (AgBB)
- Diluibile con acqua
- Buona proprietà di copertura degli spigoli
- Ottime proprietà adesive
- Elastica
- Permeabile al vapore acqueo
- Elevata resistenza allo scivolamento
- Per interni
- Da applicare preferibilmente con metodo a spruzzo airless
- Indicata per l'utilizzo sulle navi

Descrizione del materiale

Colore standard	9900 nero intenso Ulteriori tinte sono ottenibili per miscelazione con il sistema tintometrico Brillux.
Composizione	Copolimero stirolo-acrilico
Densità	Circa 1,42-1,48 g/cm ³
Classificazione secondo EN 13300	Resistenza all'abrasione umida: classe R 1 Rapporto di contrasto: classe H10 1 (per 8 m ² /l, riferito a 9900 nero intenso) Grado di brillantezza: G4 opaco intenso Grana massima: S1 fine
Confezione	15 l

Lavorazione

Diluizione Leggermente con acqua, all'occorrenza.

Applicazione Flex-Deck 1026 può essere applicata a pennello, a rullo e con il metodo a spruzzo airless.

Resa Ca. 250 ml/m² con metodo a spruzzo airless e ca. 150 ml/m² per mano su sottofondi lisci. Su superfici ruvide, la resa si riduce di conseguenza. Stabilire la resa effettiva con una prova pratica sulla superficie da trattare.

Temperatura di lavorazione Non applicare se la temperatura dell'aria e della superficie da trattare sono inferiori a +5 °C.

Pulizia degli utensili Con acqua immediatamente dopo l'uso.

Dati relativi all'applicazione a spruzzo

Sistema a spruzzo	Ugello	Angolo di spruzzatura	Pressione	Diluizione
Airless	0,021-0,027 pollici	40° - 80°	150 bar	All'occorrenza ca. 5%

Asciugatura (+20°C, 65% di umidità relativa)

Sovraverniciabile dopo circa 12 ore.
In caso di temperature inferiori e/o di una maggiore umidità dell'aria occorre calcolare tempi di asciugatura maggiori.

Immagazzinaggio

Al fresco e al riparo dal gelo. Chiudere ermeticamente le confezioni aperte.

Dichiarazione

Avvertenze Contiene conservanti.
Non inalare il materiale nebulizzato.

Codice del prodotto BSW20
Fanno fede le informazioni riportate nella scheda dati di sicurezza aggiornata.

Modalità di applicazione

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere stabile, asciutto, pulito, in grado di reggere il prodotto e privo di efflorescenze, strati sinterizzati, distaccanti (p.es. oli e grassi), componenti che favoriscono la corrosione o qualsiasi altro strato intermedio che ne ostacoli l'adesione. Verificare l'idoneità, la capacità di reggere il prodotto e l'adesività dei rivestimenti esistenti. Rimuovere completamente i rivestimenti non intatti e non idonei e smaltirli secondo i regolamenti vigenti. Lavare a fondo le mani di pittura reversibili, sensibili all'acqua (p.es. la pittura a colla). Coprire accuratamente le superfici che non si desidera rivestire ovvero quelle non adatte alla verniciatura. Applicare fluosilicati a regola d'arte sulle parti trattate con un ulteriore ripasso di intonaco. Applicare al sottofondo una mano di fondo e/o intermedia, secondo le necessità. V. anche le norme VOB parte C, DIN 18363, paragrafo 3.

Ciclo di verniciatura

Sottofondi ¹⁾	Mano di fondo	Rivestimento a finire
Isolamenti di tubi, cavi, passacavi, materiali sintetici		1-2x Flex-Deck 1026
Rivestimenti organici intatti, p.es. idropitture		
Zinco, elementi zincati ²⁾ , rivestimenti CoilCoating, alluminio, metalli ferrosi primerizzati ²⁾ , strati di vernice 1K o 2K	Se necessario, Lacryl Primer universale 246, 2K-Aqua Epoxi Primer 2373, 2K-Epoxi Primer spray 2375, 2K-Epoxi Varioprimer 865 o 2K-Epoxi Varioprimer S 864	
Sottofondi con normali o alte proprietà di assorbimento, p.es. rivestimenti per interni ³⁾ , calcestruzzo, opere di muratura, fibrocemento	A seconda delle esigenze con Lacryl Fondo penetrante 595, Lacryl Hydro-Gel 695 o Fondo aggrappante 3720	
Intonaco a gesso ⁴⁾ , cartongesso, pannelli in cartongesso	A seconda delle esigenze con Lacryl Fondo penetrante 595, Lacryl Hydro-Gel 695, Fondo penetrante 545 o Fondo per pareti 3729	

¹⁾ A causa della molteplicità dei diversi sottofondi, soprattutto nel caso dei sistemi costruttivi, si consiglia di verificare preventivamente l'adesività e la compatibilità sul relativo sottofondo.

²⁾ Prima della mano di fondo, i punti danneggiati corrosi vanno disossidati e pretrattati p.es. con il Primer universale 227.

³⁾ Resistenza minima a compressione > 2,0 N/mm² (classe di resistenza a compressione CS II, CS III, CS IV)

⁴⁾ Resistenza minima a compressione > 1,5 N/mm² (classe di resistenza a compressione B1-B7)

Avvertenze

Stuccatura di superfici ruvide

Se necessario, lisciare le superfici ruvide prima dell'applicazione del rivestimento mediante stuccatura, p.es. con Briplast Silafill 1886.

Compatibilità con impermeabilizzanti e sigillanti

Nel rivestimento di impermeabilizzanti e sigillanti, p.es. sigillanti acrilici, possono formarsi crepe nel materiale verniciato a causa dell'elevata elasticità. Inoltre, possono verificarsi scolorimenti del rivestimento e la superficie potrebbe risultare appiccicosa. A causa della varietà dei sistemi di sigillatura disponibili sul mercato, è opportuno eseguire una prova per valutare l'adesività e i risultati della lavorazione nel singolo caso.

Avvertenze

Ritocchi	A seconda delle condizioni relative al progetto, i ritocchi si possono notare in maniera più o meno marcata. Questa eventualità è inevitabile ai sensi della scheda tecnica BFS n. 25, punto 4.2.2.1, paragrafo e).
Sottofondi minerali nuovi, ambienti interni	Rivestire i sottofondi minerali nuovi solo dopo la presa e l'asciugatura, non prima di 14 giorni, preferibilmente dopo 4 settimane. A seconda delle condizioni climatiche il processo di asciugatura può richiedere anche tempi maggiori.
Prestare attenzione alla temperatura del punto di rugiada	In mancata osservanza del limite di temperatura del punto di rugiada (soprattutto in caso di tappi di radiatori, condotti di raffreddamento o di ventilazione, e simili), l'umidità di risalita può comportare, p.es., danni alla tinteggiatura, imperfezioni sulla superficie ed efflorescenze.
Effetto scrittura	Il cosiddetto "effetto scrittura" (sensibilità ai graffi) è caratterizzato da segni chiari visibili su rivestimenti di tonalità scure dovuti che si formano già con una lieve sollecitazione meccanica della superficie, p. es. dovuta alle impronte o allo sfregamento con vari oggetti. Si tratta di una caratteristica tipica delle idropitture per interni opache.
Utilizzo nella cantieristica navale	Per l'utilizzo nell'architettura navale occorre osservare le indicazioni dell'attestato di esame CE del tipo (modulo B). Inoltre, occorre destinare una copia della dichiarazione di conformità (DoC) all'archivio navale. Sia il modulo B sia la dichiarazione di conformità sono disponibili su Internet come file "Konformitätserklärung Schiffsbau" (dichiarazione di conformità per architettura navale).
Ulteriori indicazioni	Osservare le indicazioni riportate nelle schede tecniche dei prodotti da utilizzare.

Note

Questa scheda tecnica è basata su un intenso lavoro di sviluppo e un'esperienza pratica pluriennale. La traduzione corrisponde alla versione tedesca aggiornata in conformità alle leggi, normative, disposizioni e linee guida tedesche. Il contenuto non costituisce alcun rapporto contrattuale. L'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto. Si applicano, inoltre, le nostre Condizioni generali di contratto.

Alla pubblicazione di una nuova versione aggiornata della presente scheda tecnica le precedenti indicazioni perdono di validità. La versione attuale può essere scaricata da Internet.

Brillux Italia GmbH/SRL
Johann-Georg-Mahl-Straße 15
39031 Bruneck/Brunico
ITALIA
Tel. +39 0474 8318-40
Fax +39 0474 8318-50
info@brillux.it
www.brillux.it