Flex-Deck 1026

Speciale idropittura per interni, diluibile con acqua, permeabile al vapore acqueo, grado di brillantezza opaco intenso, resistenza all'abrasione umida classe R 1

Campo d'impiego

Eccellente idropittura per interni con speciali proprietà adesive, utilizzabile p.es. su rivestimenti, calcestruzzo, fibrocemento, cartongesso, zinco, alluminio, PVC rigido, metalli ferrosi, isolamenti di tubi o strati intatti di pitture a dispersione. Particolarmente indicata per sistemi costruttivi con pose in opera, condotti di ventilazione, pendinature, ecc. nella costruzione navale, industriale e immobiliare.

Proprietà

- A emissioni ridotte, senza solventi e plastificanti
- Conforme ai requisiti della Commissione per la valutazione degli effetti sulla salute dei prodotti per l'edilizia (AgBB)
- Diluibile con acqua
- Buona proprietà di copertura degli spigoli
- Ottime proprietà adesive
- Elastica
- Permeabile al vapore acqueo
- Elevata resistenza allo scivolamento
- Per interni
- Da applicare preferibilmente con metodo a spruzzo airless
- Indicata per l'utilizzo sulle navi

Descrizione del materiale

Colore standard
9900 nero intenso
Ulteriori tinte sono ottenibili per miscelazione con il sistema tintometrico Brillux.

Composizione
Copolimero stirolo-acrilico

Densità
Circa 1,42-1,48 g/cm³

Permeabilità al vapore acqueo
Spessore dello strato d'aria equivalente alla diffusione: valore sd (H_2O) < 0,1 m secondo la norma DIN EN ISO 7783, corrispondente alla classe V1 "alta permeabilità al vapore acqueo" secondo DIN EN 1062-1

Brillux
..molto più che colori

Descrizione del materiale

Classificazione secondo EN 13300

Resistenza all'abrasione umida: classe R 1
Rapporto di contrasto: classe H10 1 (per 8 m²/l, riferito a 9900 nero intenso)
Grado di brillantezza: G4 opaco intenso
Grana massima: S1 fine

Confezione

15 l

Lavorazione

Diluizione

Leggermente con acqua, all'occorrenza.

Applicazione

Flex-Deck 1026 può essere applicata a pennello, a rullo e con il metodo a spruzzo airless.

Resa

Ca. 250 ml/m² con metodo a spruzzo airless e ca. 150 ml/m² per mano su sottofondi lisci. Su superfici ruvide, la resa si riduce di conseguenza. Stabilire la resa effettiva con una prova pratica sulla superficie da trattare.

Temperatura di lavorazione

Non applicare se la temperatura dell'aria e della superficie da trattare sono inferiori a +5 °C.

Pulizia degli utensili

Con acqua immediatamente dopo l'uso.

Dati relativi all'applicazione a spruzzo

Sistema a spruzzo	Ugello	Angolo di spruzzatura	Pressione	Diluizione
Airless	0,021-0,027 pollici	40° - 80°	150 bar	All'occorrenza ca. 5%

Asciugatura (+20°C, 65% di umidità relativa)

Sovraverniciabile dopo circa 12 ore.
In caso di temperature inferiori e/o di una maggiore umidità dell'aria occorre calcolare tempi di asciugatura maggiori.

Immagazzinaggio

Al fresco e al riparo dal gelo. Chiudere ermeticamente le confezioni aperte.

Dichiarazione

Avvertenze

Contiene conservanti
Non inalare il materiale nebulizzato

Codice del prodotto

BSW20
Fanno fede le informazioni riportate nella scheda dati di sicurezza aggiornata.

Brillux
..molto più che colori

Modalità di applicazione

Preparazione del sottofondo

- Il supporto deve essere solido, asciutto, pulito, in grado di reggere il prodotto e privo di efflorescenze, strati sinterizzati, distaccanti, componenti che favoriscono la corrosione o qualsiasi altro strato intermedio che ne ostacoli l'adesione.
- Verificare l'idoneità, la capacità di reggere il prodotto e l'adesività dei rivestimenti esistenti.
- Rimuovere completamente i rivestimenti non intatti e non idonei e smaltirli secondo i regolamenti vigenti.
- Lavare a fondo le mani di pittura reversibili, sensibili all'acqua (p.es. la pittura a colla).
- Coprire accuratamente le superfici che non si desidera rivestire ovvero quelle non adatte alla verniciatura.
- Applicare fluosilicati a regola d'arte sulle parti trattate con un ulteriore ripasso di intonaco oppure, in caso di rivestimento colorato, su tutta la superficie.
- Applicare al sottofondo una mano di fondo e/o intermedia, secondo le necessità.
- V. anche le norme VOB parte C, DIN 18363, paragrafo 3.

Ciclo di verniciatura

<table>
<tr><th>Sottofondi [1)]</th><th>Mano di fondo</th><th>Rivestimento a finire</th></tr>
<tr><td>Isolamenti di tubi, cavi, passacavi, materiali sintetici</td><td rowspan="2"></td><td rowspan="5">1–2x Flex-Deck 1026</td></tr>
<tr><td>Rivestimenti organici intatti, p.es. idropitture</td></tr>
<tr><td>Zinco, elementi zincati [2)], rivestimenti CoilCoating, alluminio, metalli ferrosi primerizzati [2)], strati di vernice 1K o 2K</td><td>Se necessario,
Lacryl Primer universale 246, 2K-Aqua Epoxi Primer 2373, 2K-Epoxi Primer spray 2375, 2K-Epoxi Varioprimer 865 o 2K-Epoxi Varioprimer S 864</td></tr>
<tr><td>Sottofondi con normali o alte proprietà di assorbimento, p.es. rivestimenti per interni [3)], calcestruzzo, opere di muratura, fibrocemento</td><td>A seconda delle esigenze con Lacryl Fondo penetrante 595, Lacryl Hydro-Gel 695 o Fondo aggrappante 3720</td></tr>
<tr><td>Intonaco a gesso [4)], cartongesso, pannelli in cartongesso</td><td>A seconda delle esigenze con Lacryl Fondo penetrante 595, Lacryl Hydro-Gel 695, Fondo penetrante 545 o Fondo per pareti 3729</td></tr>
</table>

[1)] A causa della molteplicità dei diversi sottofondi, soprattutto nel caso dei sistemi costruttivi, si consiglia di verificare preventivamente l'adesività e la compatibilità sul relativo sottofondo.
[2)] Prima della mano di fondo, i punti danneggiati corrosi vanno disossidati e pretrattati p.es. con il Primer universale 227.
[3)] Resistenza minima a compressione > 2,0 N/mm² (classe di resistenza a compressione CS II, CS III, CS IV)
[4)] Resistenza minima a compressione > 1,5 N/mm² (classe di resistenza a compressione B1–B7)

Brillux
..molto più che colori

Avvertenze

Stuccatura di superfici ruvide

Se necessario, lisciare le superfici ruvide prima dell'applicazione del rivestimento mediante stuccatura, p.es. con Briplast Silafill 1886.

Compatibilità con impermeabilizzanti e sigillanti

Nel rivestimento di impermeabilizzanti e sigillanti, p.es. sigillanti acrilici, possono formarsi crepe nel materiale verniciato a causa dell'elevata elasticità. Inoltre, possono verificarsi scolorimenti del rivestimento e la superficie potrebbe risultare appiccicosa. A causa della varietà dei sistemi di sigillatura disponibili sul mercato, è opportuno eseguire una prova per valutare l'adesività e i risultati della lavorazione nel singolo caso.

Ritocchi

A seconda delle condizioni relative al progetto, i ritocchi si possono notare in maniera più o meno marcata. Questa eventualità è inevitabile ai sensi della scheda tecnica BFS n. 25, punto 4.2.2.1, paragrafo e).

Sottofondi minerali nuovi, ambienti interni

Rivestire i sottofondi minerali nuovi solo dopo la presa e l'asciugatura, non prima di 14 giorni, preferibilmente dopo 4 settimane. A seconda delle condizioni climatiche il processo di asciugatura può richiedere anche tempi maggiori.

Prestare attenzione alla temperatura del punto di rugiada

In mancata osservanza del limite di temperatura del punto di rugiada (soprattutto in caso di tappi di radiatori, condotti di raffreddamento o di ventilazione, e simili), l'umidità di risalita può comportare, p.es., danni alla tinteggiatura, imperfezioni sulla superficie ed efflorescenze.

Effetto scrittura

Il cosiddetto "effetto scrittura" (sensibilità ai graffi) è caratterizzato da segni chiari visibili su rivestimenti di tonalità scure dovuti che si formano già con una lieve sollecitazione meccanica della superficie, p. es. dovuta alle impronte o allo sfregamento con vari oggetti. Si tratta di una caratteristica tipica delle idropitture per interni opache.

Utilizzo nella cantieristica navale

Per l'utilizzo nella cantieristica navale occorre osservare le indicazioni dell'attestato di esame CE del tipo (modulo B). Il modulo è disponibile su Internet in lingua tedesca e inglese, e scaricabile qui: "Attestato di esame CE del tipo per cantieristica navale". La dichiarazione di conformità (DoC) può essere richiesta al servizio di consulenza Brillux all'indirizzo tb@brillux.de, indicando il numero di lotto utilizzato.

Ulteriori indicazioni

Osservare le indicazioni riportate nelle schede tecniche dei prodotti da utilizzare.

Note

Questa scheda tecnica è basata su un intenso lavoro di sviluppo e un'esperienza pratica pluriennale. La traduzione corrisponde alla versione tedesca aggiornata in conformità alle leggi, normative, disposizioni e linee guida tedesche. Il contenuto non costituisce alcun rapporto contrattuale. L'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto. Si applicano, inoltre, le nostre Condizioni generali di contratto.

Alla pubblicazione di una nuova versione aggiornata della presente scheda tecnica le precedenti indicazioni perdono di validità. La versione attuale può essere scaricata da Internet.

Brillux Italia GmbH/SRL
Johann-Georg-Mahl-Straße 15
39031 Bruneck/Brunico
ITALIA
Tel. +39 0474 8318-40
Fax +39 0474 8318-50
info@brillux.it
www.brillux.it

Brillux
..molto più che colori