

Fondo in polvere di zinco 128

Speciale fondo anticorrosivo per esterni e interni



Campo d'impiego

Per mani di fondo anticorrosive particolarmente efficaci su sottofondi di ferro e acciaio in ambienti interni ed esterni, p.es. parapetti o strutture in acciaio per uso agricolo. Prodotto particolarmente indicato nel sistema di applicazione combinata con MP Resina a spessore 229.

Caratteristiche

- Fondo anticorrosivo monocomponente
- Ricco in polvere di zinco
- A rapida essiccazione
- Particolarmente resistente agli agenti atmosferici
- Di facile applicazione
- Resistente alle temperature fino a +300 °C (calore secco)

Descrizione del materiale

Colore	0800 grigio
Grado di brillantezza	Opaco
Composizione	Estere di resina epossidica, con pigmenti di polvere di zinco, contenente solventi
COV	Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/i): 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene max. 500 g/l COV.
Punto di infiammabilità	+30 °C
Densità	Circa 1,84 – 2,19 g/cm ³
Confezione	2,5l

Lavorazione

Diluizione	Il prodotto è pronto per l'applicazione a pennello. Diluire con il Diluente speciale per resina sintetica 915, se necessario. Volume di diluente aggiunto max 5%.
Colorazione	Non colorare.
Compatibilità	Miscelabile solo con materiali simili e indicati per tale utilizzo nella presente scheda tecnica.
Applicazione	Applicare uno strato uniforme in quantità sufficiente del Fondo in polvere di zinco 128 con metodo a pennello. Rimescolare bene prima dell'applicazione.
Resa	Circa 100 – 120 ml/m ² per mano. Stabilire la resa effettiva con una prova pratica sulla superficie da trattare.
Temperatura di lavorazione	Non applicare a temperature inferiori ai +5°C. Applicare preferibilmente a una temperatura ambiente e della superficie da trattare compresa tra +18°C e +25°C.
Pulizia degli utensili	Con Diluente speciale per resina sintetica 915 o con il Detergente rapido per pennelli 111 immediatamente dopo l'uso.

Asciugatura (+20°C, 65% di umidità relativa)

Fuori polvere dopo circa 40 minuti. Rivestibile dopo circa 10 - 12 ore. In caso di temperature inferiori e/o di una maggiore umidità dell'aria, occorre calcolare tempi di asciugatura maggiori.

Immagazzinaggio

In luogo fresco e asciutto. Chiudere ermeticamente le confezioni aperte, in quanto acqua, acidi e alcali possono deteriorare il contenuto del barattolo con una forte formazione di gas.

Dichiarazione

Codice del prodotto	BSL50 Fanno fede le informazioni riportate nella scheda dati di sicurezza aggiornata.
----------------------------	--

Modalità di applicazione

Preparazione del sottofondo	Il sottofondo deve essere solido, asciutto, pulito, con buone proprietà aggrappanti, in grado di reggere il prodotto e privo di distaccanti. Il ferro va accuratamente sgrassato e disossidato, grado di preparazione superficiale minima Sa 2½. Rimuovere accuratamente la calamina e le scaglie di ossido. V. anche le norme VOB parte C, DIN 18363, paragrafo 3.
------------------------------------	---

Elementi in acciaio/ferro lucidi non trattati

Sottofondi	Mano di fondo ¹⁾	Mano intermedia	Mano a finire
Elementi in acciaio/ ferro non trattati, in esterni	2x Fondo in polvere di zinco 128	con il materiale usato per la mano a finire	In base alle richieste e alle preferenze del caso, ciclo successivo p.es. con MP Resina a spessore 229
Elementi in acciaio/ ferro non trattati, in interni	1x Fondo in polvere di zinco 128		

¹⁾ In caso di sufficiente spessore dello strato, può essere lasciato anche senza rivestimento a finire.

Note

- Apertura della confezione** Aprire il contenitore con cautela.
- Campo d'impiego escluso** Non utilizzare per il rivestimento di tubi di riscaldamento, termosifoni ed elementi in legno.
- Rivestimento funzionale** Il prodotto svolge la mera funzione di rivestimento funzionale, senza requisiti specifici in termini di uniformità della superficie o aspetto estetico. L'influsso dell'umidità può causare scolorimenti visibili. Tuttavia, le caratteristiche e la funzionalità tecnica del rivestimento rimangono invariate.
- Ulteriori indicazioni** Osservare le indicazioni riportate nelle schede tecniche dei prodotti da utilizzare.

Note

Questa scheda tecnica è basata su un intenso lavoro di sviluppo e un'esperienza pratica pluriennale. La traduzione corrisponde alla versione tedesca aggiornata in conformità alle leggi, normative, disposizioni e linee guida tedesche. Il contenuto non costituisce alcun rapporto contrattuale. Chi utilizza o acquista il prodotto non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto. Si applicano, inoltre, le nostre Condizioni generali di contratto.

Alla pubblicazione di una nuova versione aggiornata della presente scheda tecnica le precedenti indicazioni perdono di validità. La versione attuale può essere scaricata da Internet.

Brillux Italia SRL
Via Waltraud Gebert Deeg 12
39100 Bolzano (BZ)
ITALIA
Tel. +39 0471 18324-00
Fax +39 0471 18324-15
info@brillux.it
www.brillux.it