

Hydro-PU-Tec Smalto semiopaco 2088

A base d'acqua, odore blando, qualità premium, per interni



Sistema tintometrico

Basecode

Campo d'impiego

Per verniciature intermedie e a finire a basso impatto ambientale di altissima qualità, su superfici primerizzate in legno e metallo in ambienti interni. I campi d'impiego più idonei comprendono p. es. porte, rivestimenti, intelaiature, rivestimenti in legno, ecc. Inoltre, il prodotto è adatto per il restauro di vecchie vernici intatte.

Caratteristiche

- A base d'acqua
- Odore blando
- Smalto semiopaco di qualità premium
- Per ambienti interni
- Realizzato con la modernissima tecnologia con leganti PU
- Eccellente dilatazione
- Tendenza all'ingiallimento ridotta
- Altamente resistente alla luce
- Permeabile al vapore acqueo
- Resistente al blocking
- Facile da pulire
- Conforme a EN 71- 3, sicurezza dei giocattoli, resistente al sudore e alla saliva
- Conforme ai requisiti della Commissione per la valutazione degli effetti sulla salute dei prodotti per l'edilizia (AgBB)
- Di facile applicazione

Descrizione del materiale

Colori	0095 bianco Ulteriori colori sono miscelabili con il sistema tintometrico Brillux.
Grado di brillantezza	Semiopaco
Composizione	Copolimero acrilico-uretanico
COV	Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/d): 130 g/l (2010). Questo prodotto contiene max. 100 g/l COV.

Descrizione del materiale	
Componenti	Copolimero acrilico-uretanico, biossido di titanio, pigmenti colorati inorganici/organici, riempitivi organici, acqua, glicoli, additivi e conservanti.
Densità	Circa 1,27-1,30 g/cm ³
Confezione	0095 bianco: 750 ml, 3 l Sistema tintometrico: 750 ml, 3 l
Applicazione	
Diluizione	Se necessario, diluire con acqua fino al 5% circa.
Colorazione	Tutti i colori sono miscelabili tra loro.
Compatibilità	Non mescolare con materiali di tipo diverso.
Applicazione	Hydro-PU-Tec Smalto semiopaco 2088 può essere applicato a pennello e a rullo. Usare un pennello da vernice con setole sintetiche, p. es. il pennello Uni-Plus Strozzato 1204. Si consiglia di applicare il materiale con il Rullo per smalti Hydro 1288 e la finitura con il già menzionato pennello da vernice. Per l'applicazione a rullo, è idoneo p.es. il Rullo per smalti in espanso, arrotondato lato interno 1107 oppure 1135. Per l'applicazione a spruzzo si consiglia l'utilizzo di Hydro-PU-XSpray Smalto semiopaco 2288.
Resa	Circa 110-130 ml/m ² per mano. Stabilire la resa effettiva con una prova pratica sulla superficie da trattare.
Temperatura di lavorazione	Non applicare se la temperatura dell'aria e della superficie da trattare sono inferiori a +5 °C.
Pulizia degli utensili	Con acqua immediatamente dopo l'uso.
Asciugatura (+20°C, 65% di umidità relativa)	
	Fuori polvere dopo circa 2 ore. SovrapPLICabile dopo circa 8 ore. In caso di temperature inferiori e/o di una maggiore umidità dell'aria occorre calcolare tempi di asciugatura maggiori.
Immagazzinaggio	
	Al fresco, all'asciutto e al riparo dal gelo. Chiudere ermeticamente le confezioni aperte.
Dichiarazione	
Avvertenza	Contiene conservanti
Codice del prodotto	BSW30 Fanno fede le informazioni riportate nella scheda dati di sicurezza aggiornata. Informazioni per soggetti allergici all'isotiazolinone al numero di tel. +49 251 7188- 403.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto, pulito, in grado di reggere il prodotto e privo di distaccanti. Verificare l'idoneità, la capacità di reggere il prodotto e l'adesività dei rivestimenti esistenti. Rimuovere i rivestimenti non intatti e non idonei e smaltirli secondo i regolamenti vigenti. Carteggiare accuratamente gli strati di vernice intatti. Durante l'applicazione o la rimozione di vernici possono sprigionarsi polveri/vapori dannosi per la salute, p.es. a causa di carteggiatura e decapaggio. Eseguire i lavori solo in zone ben aerate e, se necessario, munirsi di idonee attrezzature protettive (per la respirazione). Applicare al sottofondo una mano preliminare, di fondo e/o intermedia, secondo le necessità. V. anche le norme VOB parte C, DIN 18363, paragrafo 3.

Tinteggiatura interna su legno

Sottofondi	Mano di fondo ^{1) 2)}	Mano intermedia	Mano a finire
Elementi di legno, materiali in legno, non trattati	A seconda delle esigenze, Lacryl Primer universale 246 o Isoprimer 243	In base alle richieste e alle preferenze del caso, con Hydro-PU-Tec Sottosmalto 2020, Lacryl Primer universale 246 o Isoprimer 243 243	1-2x Hydro-PU-XSpray Smalto semiopaco 2088
Elementi in legno, materiali in legno, con strato intatto di vernice vecchia a base di resina alchidica	Punti danneggiati, se necessario, con Lacryl Primer universale 246 o Isoprimer 243		
Elementi in legno, materiali in legno, con strato intatto di vernice vecchia in dispersione			

1) Per evitare l'affioramento di sostanze idrosolubili, in caso di vernici bianche o chiare utilizzare Isoprimer 243 per la mano di fondo. In caso di legni ricchi di sostanze, si consiglia di applicare una seconda mano di fondo.

2) A seconda delle esigenze, dopo la mano di fondo è possibile stuccare le superfici in ambienti interni, p.es. con lo Stucco per smalto 518.

Tinteggiatura interna su ferro e acciaio

Sottofondi	Mano di fondo ^{1) 2)}	Mano intermedia	Mano a finire
Ferro/acciaio non trattato	A seconda delle esigenze Primer aggrappante 850 o Primer universale 227	In base alle richieste e alle preferenze del caso con Hydro-PU-Tec Sottosmalto 2020 o Lacryl Primer universale 246	1-2x Hydro-PU-XSpray Smalto semiopaco 2088
Ferro/acciaio con primer di fabbrica	Punti danneggiati con Primer aggrappante 850 o Primer universale 227		
Ferro/acciaio con strato di vernice vecchia a base di resina alchidica, intatto e in grado di reggere il prodotto			
Ferro/acciaio con strato di vernice vecchia in dispersione, intatto e in grado di reggere il prodotto			

1) A seconda delle esigenze, dopo la mano di fondo è possibile stuccare le superfici in ambienti interni, p.es. con lo Stucco per smalto 518.

2) In caso di coil coating, rivestimenti con smalti in polvere e bicomponenti nonché alluminio anodizzato, si consiglia di passare sempre una mano di fondo con Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864.

Tinteggiatura interna su zinco, acciaio zincato, alluminio e PVC rigido

Sottofondi	Mano di fondo ^{1) 2)}	Mano intermedia	Mano a finire
Zinco, elementi zincati non trattati	In base alle richieste e alle preferenze del caso con Lacryl Primer universale 246	In base alle richieste e alle preferenze del caso con Hydro-PU-Tec Sottosmalto 2020, Lacryl Primer universale 246 o Hydro-PU-Tec Smalto semiopaco 2088	1-2x Hydro-PU-XSpray Smalto semiopaco 2088
Alluminio non trattato	2K-Aqua Primer EP 2373, Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864		
PVC rigido non trattato	In base alle richieste e alle preferenze del caso con Lacryl Primer universale 2373, Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864		
Strato di vernice vecchia a base di resina alchidica, intatto e in grado di reggere il prodotto	Punti danneggiati con Lacryl Primer universale 246, 2K-Aqua Primer EP 2373, Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864	In base alle richieste e alle preferenze del caso con Hydro-PU-Tec Sottosmalto 2020 o Lacryl Primer universale 246	
Strato di vernice vecchia in dispersione, intatto e in grado di reggere il prodotto			

¹⁾ A seconda delle esigenze, dopo la mano di fondo è possibile stuccare le superfici in ambienti interni, p.es. con lo Stucco per smalto 518.

²⁾ In caso di coil coating, rivestimenti con smalti in polvere e bicomponenti nonché alluminio anodizzato, si consiglia di passare sempre una mano di fondo con 2K-Epoxi Varioprimer 865 o 2K-Epoxi Varioprimer S 864.

Avvertenze
Carteggiare i sottofondi

Si consiglia di effettuare una levigatura intermedia tra le singole fasi di lavoro. Nella lavorazione "vernice su vernice" è necessario carteggiare le superfici.

Attenersi alle misure protettive

Attenersi alle normali misure precauzionali anche per l'utilizzo di vernici a tossicità ridotta. Tenere lontano dalla portata dei bambini. In caso di carteggiatura, utilizzare il filtro antipolvere P2. Garantire un'adeguata aerazione durante l'applicazione e l'asciugatura. Evitare di mangiare, bere e fumare durante l'applicazione. In caso di contatto con gli occhi o la pelle, sciacquare immediatamente e abbondantemente con acqua. Non gettare i residui nelle fognature, nelle acque o nel terreno.

Evitare il contatto con plastificanti

Evitare che il prodotto entri in contatto con materiali sintetici contenenti plastificanti, come guarnizioni/sigillanti, ecc. Utilizzare profili privi di plastificanti.

Superfici sottoposte a sollecitazioni

Per le superfici sottoposte a sollecitazioni di maggiore intensità si consiglia l'utilizzo di sistemi di verniciatura bicomponenti.

Evitare il contatto tra vernici

Gli smalti/le vernici a base d'acqua hanno un comportamento termoplastico; occorre pertanto evitare il contatto tra vernici, ad es. qualora vengano impilate ecc.

Avvertenze

Realizzazione con colori brillanti e intensi	I colori brillanti e intensi, p.es. nella gamma del giallo, dell'arancione, del rosso, del magenta e del giallo verde hanno minore potere coprente per la natura dei loro pigmenti. In caso di colori critici in queste tonalità si consiglia di passare preventivamente un colore di fondo abbinato (Basecode) assicurando una copertura completa. Potrebbero essere necessarie più mani rispetto alla procedura standard.
Abrasioni dovute a sollecitazioni meccaniche	In caso di colori intensi e scuri possono verificarsi abrasioni dei pigmenti sulla superficie pitturata dovute a sollecitazioni meccaniche. Ciò è insito nella natura delle vernici semiopache e non costituisce motivo di reclamo.
Pulizia e manutenzione	Per la pulizia delle superfici verniciate utilizzare un panno morbido e pulito, asciutto o umido, senza aggiunta di sostanze abrasive, corrosive o contenenti solventi. Pulire senza esercitare pressione eccessiva (non lucidare le superfici). Eseguire preliminarmente una pulizia di prova in un punto nascosto. Pulire solo le superfici completamente asciutte e indurite.
Ulteriori indicazioni	Osservare le indicazioni riportate nelle schede tecniche dei prodotti da utilizzare.

Note

Questa scheda tecnica è basata su un intenso lavoro di sviluppo e un'esperienza pratica pluriennale. La traduzione corrisponde alla versione tedesca aggiornata in conformità alle leggi, normative, disposizioni e linee guida tedesche. Il contenuto non costituisce alcun rapporto contrattuale. L'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto. Si applicano, inoltre, le nostre Condizioni generali di contratto.

Alla pubblicazione di una nuova versione aggiornata della presente scheda tecnica le precedenti indicazioni perdono di validità. La versione attuale può essere scaricata da Internet.

Brillux Italia SRL
Via Waltraud Gebert Deeg 12
39100 Bolzano (BZ)
ITALIA
Tel. +39 0471 18324-00
Fax +39 0471 18324-15
info@brillux.it
www.brillux.it