

Ratiospray 2170



Vernice a spruzzo universale a base d'acqua, con elevata stabilità cromatica, grado di brillantezza semiopaco, per esterni e interni



Sistema
tintometrico

Base code

Campo d'impiego

Per applicazioni con metodo a spruzzo su grandi superfici in ambienti interni ed esterni. Da utilizzare preferibilmente per la verniciatura efficiente di capannoni industriali e commerciali, p.es. su facciate con lamiera grecate o pannelli sandwich nonché soffitti in lamiera grecate negli ambienti interni. Prodotto particolarmente indicato per lavori di riverniciatura, p.es. su coil coating, metalli non ferrosi e vecchi rivestimenti.

Caratteristiche

- A base d'acqua
- Odore blando
- Per esterni e interni
- Su base di resina acrilica
- Rapida asciugatura
- Resistente al blocking
- Ottima aderenza ed elevato potere coprente
- Per i metodi a spruzzo aircoat e airless
- Stabilità cromatica molto alta
- Lavorazione sicura grazie all'elevata adesività su superfici verticali
- Buona resa estetica e alta resistenza allo sporco
- Disponibile opzionalmente in versione "Protect" per ambienti esterni (preservante per pellicole contro alghe e funghi)

Descrizione del materiale

Colori	0095 bianco Altri colori ottenibili con il sistema tintometrico Brillux
Grado di brillantezza	Semiopaco
Composizione	Vernice a dispersione in copolimero di acrilato
COV	Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/b): 100 g/l (2010). Questo prodotto contiene max. 100 g/l COV.

Descrizione del materiale

Densità	Circa 1,15-1,25 g/cm ³
Confezione	Standard: 10 l Sistema tintometrico: 10 l

Lavorazione

Diluizione	Pronto per l'applicazione a spruzzo. Utilizzare esclusivamente non diluito.
Colorazione	Tutte le tinte sono miscelabili tra loro.
Compatibilità	Non mescolare con materiali di tipo diverso.
Applicazione	Applicare Ratiospray 2170 non diluito con metodo a spruzzo aircoat o airless. Le informazioni relative all'applicazione a spruzzo sono riassunte nella tabella "Dati relativi all'applicazione a spruzzo". Si prega di osservare le istruzioni per l'attrezzatura "Versione Protect".
Resa	Circa 140-170 ml/m ² per strato. Stabilire la resa effettiva con una prova pratica sulla superficie da trattare.
Temperatura di lavorazione	Non applicare se la temperatura dell'aria e della superficie da trattare sono inferiori a +5 °C.
Pulizia degli utensili	Con acqua immediatamente dopo l'uso. Rimuovere i residui secchi di colore, p.es. sullo spruzzatore e sul cappuccio d'aria, con Detergente universale 1032, o lo sporco più ostinato anche con Diluente speciale per resina sintetica 915.

Dati relativi all'applicazione a spruzzo

Sistema a spruzzo	Ugello	Angolo di spruzzo	Aria in ingresso/flusso d'aria	Pressione materiale/quantità di materiale	Diluizione	Passate incrociate
Aircoat ¹⁾	0,011 pollici	40°	1,0-1,5 bar (aria)	100-120 bar	non diluito	1-1½
Airless ²⁾	0,010 pollici	40°	–	120-140 bar	non diluito	1-1½
Batteria-Airless ³⁾	0,008-0,010 pollici	–	–	Regolatore livello 5 (110 bar)	non diluito	1-1½

I dati si basano su una temperatura del sottofondo e ambiente pari a +20°C.

¹⁾ I dati si riferiscono all'utilizzo di ugelli aircoat 09/40 (cappuccio d'aria blu); per l'applicazione su grandi superfici si può anche usare l'ugello 11/50 a impostazioni invariate.

²⁾ I dati si riferiscono all'utilizzo di ugelli FineFinish 410 (TradeTip 3 - viola).

³⁾ I dati si riferiscono all'utilizzo del dispositivo a spruzzo SprayPack 18 V Select 3344.

Asciugatura (+20°C, 65% di umidità relativa)

Fuori polvere dopo circa 1 ora. Sovraverniciabile dopo circa 12 ore.
In caso di temperature inferiori e/o di una maggiore umidità dell'aria occorre calcolare tempi di asciugatura maggiori.

Immagazzinaggio

Al fresco, all'asciutto e al riparo dal gelo. Chiudere ermeticamente le confezioni aperte. Destinare al riciclaggio solo i contenitori privi di residui. I residui liquidi di materiale devono essere conferiti al centro di raccolta per vernici/pitture esauste.

Dichiarazione

Codice del prodotto BSW30
Fanno fede le informazioni riportate nella scheda dati di sicurezza aggiornata.

Modalità di applicazione

- Preparazione del sottofondo**
- Il sottofondo deve essere solido, asciutto, pulito, con buone proprietà aggrappanti, in grado di reggere il prodotto e privo di distaccanti.
 - Verificare l'idoneità, la capacità di reggere il prodotto e l'adesività dei rivestimenti esistenti.
 - Rimuovere i rivestimenti non intatti e non idonei e smaltirli secondo i regolamenti vigenti.
 - Carteggiare accuratamente gli strati di vernice intatti.
 - Durante l'applicazione o la rimozione di vernici possono sprigionarsi polveri/vapori dannosi per la salute, ad esempio a causa di carteggiatura e decapaggio. Eseguire i lavori solo in zone ben aerate e, se necessario, munirsi di idonee attrezzature protettive (per la respirazione).
 - V. anche le norme VOB parte C, DIN 18363, paragrafo 3.

Rivestimenti esterni su zinco, acciaio zincato, alluminio o PVC rigido

Sottofondi	Mano di fondo	Rivestimento intermedio	Rivestimento a finire
Zinco, elementi zincati non trattati	2K-Epoxi Varioprimer S 864 o 2K-Epoxi Varioprimer 865	Se necessario, Ratiospray 2170	Ratiospray 2170
Alluminio non trattato, lucido			
Rivestimenti coil coating, smalto a polvere e bicomponenti ¹⁾			
PVC rigido non trattato			

¹⁾ L'idoneità dei rivestimenti coil coating va verificata caso per caso in loco.

Rivestimenti interni su zinco, acciaio zincato, alluminio o PVC rigido

Sottofondi	Mano di fondo ³⁾	Rivestimento intermedio	Rivestimento a finire
Zinco, elementi zincati non trattati, in ambienti interni	In base alle richieste e alle preferenze del caso con Lacryl Primer universale 246,	Se necessario, Ratiospray 2170	Ratiospray 2170
Alluminio non trattato, lucido, in ambienti interni	Hydro-PU-Spray Filler 2120, 2K-Aqua Epoxi Primer spray 2375, 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 o 2K-Epoxi Varioprimer 865		
Rivestimenti coil coating, smalto a polvere e bicomponenti ¹⁾	2K-Epoxi Varioprimer S 864 o 2K-Epoxi Varioprimer 865		
PVC rigido non trattato, in ambienti interni	In base alle richieste e alle preferenze del caso con Lacryl Primer universale 246, Hydro-PU-Spray Filler 2120, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 o 2K-Epoxi Varioprimer 865		
Ferro/acciaio, non trattato	2x Primer aggrappante 850 o Primer universale 227		
Rivestimenti intatti interni, bicomponenti, in grado di reggere il prodotto	Lacryl Primer universale 246 o Hydro-PU-Spray Filler 2120 ²⁾		

1) L'idoneità dei rivestimenti coil coating va verificata caso per caso in loco.

2) Pretrattare i punti danneggiati prima della mano di fondo con Lacryl Primer universale 246, Hydro-PU-Spray Filler 2120, 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 o 2K-Epoxi Varioprimer 865.

3) A seconda delle esigenze, dopo la mano di fondo è possibile stuccare le superfici in ambienti interni, p.es. con lo Stucco per smalto 518.

Rivestimento interno su legno

Sottofondi	Mano di fondo ^{2) 3)}	Rivestimento intermedio	Rivestimento a finire
Elementi in legno privi di stabilità dimensionale e a stabilità dimensionale limitata, materiali in legno, non trattati	Lacryl Primer universale 246 o Hydro-PU-Spray Filler 2120 oppure Isoprimer 243	All'occorrenza Ratiospray 2170	Ratiospray 2170
Elementi in legno privi di stabilità dimensionale e a stabilità dimensionale limitata, materiali in legno, con strato intatto di vernice vecchia	Lacryl Primer universale 246 o Hydro-PU-Spray Filler 2120 oppure Isoprimer 243 ¹⁾		

1) Pretrattare i punti danneggiati prima della mano di fondo con Lacryl Primer universale 246, Isoprimer 243 o Hydro-PU-XSpray Isoprimer 2243.

2) Per evitare l'affioramento di sostanze idrosolubili, in caso di vernici bianche o chiare utilizzare Isoprimer 243 per la mano di fondo. In caso di legni ricchi di sostanze, si consiglia di applicare una seconda mano di fondo. In alternativa a Isoprimer 243, la mano di fondo può essere eseguita con Impredur Primer 835.

3) A seconda delle esigenze, dopo la mano di fondo è possibile stuccare le superfici in ambienti interni, p.es. con lo Stucco per smalto 518.

Avvertenze

Carteggiare i sottofondi	Si consiglia di effettuare una levigatura intermedia tra le singole fasi di lavoro. Nella lavorazione "vernice su vernice" è necessario carteggiare le superfici.
Evitare il contatto con plastificanti	Evitare il contatto della vernice con materiali sintetici contenenti plastificanti, come profili di guarnizione/sigillanti. Utilizzare profili privi di plastificanti.
Evitare il contatto tra vernici	Le vernici a base d'acqua hanno un comportamento termoplastico; occorre pertanto evitare il contatto tra vernici, ad es. qualora vengano impilate ecc.
Realizzazione con colori brillanti e intensi	I colori brillanti e intensi, ad es. nella gamma del giallo, dell'arancione, del rosso, del magenta e del giallo verde hanno minore potere coprente per la natura dei loro pigmenti. In caso di colori critici in queste tonalità si consiglia di passare preventivamente un colore di fondo abbinato (Basecode) assicurando una copertura completa. Potrebbero essere necessarie più mani rispetto alla procedura standard.
Versione Protect	I contenitori contrassegnati con il bollino "Protect" contengono materiale dotato di fabbrica di preservante per pellicole contro l'infestazione da funghi. Il materiale può essere usato solo all'esterno. I conservanti contenuti nel prodotto riducono al minimo o rallentano il rischio di proliferazione dei funghi. Il materiale dotato di preservante per pellicole deve essere applicato con uno strato sufficientemente spesso. Si consiglia di passare almeno due mani. Secondo lo stato della tecnica, non è possibile garantire una protezione permanente contro l'infestazione da funghi. Non inalare il nebulizzato, indossare indumenti protettivi idonei.
Abrasioni dovute a sollecitazioni meccaniche	In caso di colori intensi e scuri possono verificarsi abrasioni dei pigmenti sulla superficie pitturata dovute a sollecitazioni meccaniche. Ciò è insito nella natura delle vernici semiopache e non costituisce motivo di reclamo.
Ulteriori indicazioni	Osservare le indicazioni riportate nelle schede tecniche dei prodotti da utilizzare.

Note

Questa scheda tecnica è basata su un intenso lavoro di sviluppo e un'esperienza pratica pluriennale. La traduzione corrisponde alla versione tedesca aggiornata in conformità alle leggi, normative, disposizioni e linee guida tedesche. Il contenuto non costituisce alcun rapporto contrattuale. L'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto. Si applicano, inoltre, le nostre Condizioni generali di contratto.

Alla pubblicazione di una nuova versione aggiornata della presente scheda tecnica le precedenti indicazioni perdono di validità. La versione attuale può essere scaricata da Internet.

Brillux Italia GmbH/SRL
Johann-Georg-Mahl-Straße 15
39031 Bruneck/Brunico
ITALIA
Tel. +39 0474 8318-40
Fax +39 0474 8318-50
info@brillux.it
www.brillux.it