

## Ratiospray 2170



Vernice a spruzzo universale a base d'acqua, con elevata stabilità cromatica, grado di brillantezza semiopaco, per esterni e interni



Sistema tintometrico

Base code

### Campo d'impiego

Per applicazioni con metodo a spruzzo su grandi superfici in ambienti interni ed esterni. Da utilizzare preferibilmente per la verniciatura efficiente di capannoni industriali e commerciali, p.es. su facciate con lamiera grecate o pannelli sandwich nonché soffitti in lamiera grecate negli ambienti interni. Prodotto particolarmente indicato per lavori di riverniciatura, p.es. su coil coating, metalli non ferrosi e vecchi rivestimenti.

### Caratteristiche

- A base d'acqua
- Odore blando
- Per esterni e interni
- Su base di resina acrilica
- Rapida asciugatura
- Resistente al blocking
- Ottima aderenza ed elevato potere coprente
- Per i metodi a spruzzo aircoat e airless
- Stabilità cromatica molto alta
- Lavorazione sicura grazie all'elevata adesività su superfici verticali
- Buona resa estetica e alta resistenza allo sporco
- Disponibile opzionalmente in versione "Protect" per ambienti esterni (preservante per pellicole contro alghe e funghi)

### Descrizione del materiale

|                              |                                                                                                                |
|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Colori</b>                | 0095 bianco<br>Altri colori ottenibili con il sistema tintometrico Brillux                                     |
| <b>Grado di brillantezza</b> | Semiopaco                                                                                                      |
| <b>Composizione</b>          | Vernice a dispersione in copolimero di acrilato                                                                |
| <b>COV</b>                   | Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/b): 100 g/l (2010).<br>Questo prodotto contiene max. 100 g/l COV. |

## Descrizione del materiale

|                   |                                              |
|-------------------|----------------------------------------------|
| <b>Densità</b>    | Circa 1,15-1,25 g/cm <sup>3</sup>            |
| <b>Confezione</b> | Standard: 10 l<br>Sistema tintometrico: 10 l |

## Lavorazione

|                                   |                                                                                                                                                                                                                                           |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Diluizione</b>                 | Pronto per l'applicazione a spruzzo. Utilizzare esclusivamente non diluito.                                                                                                                                                               |
| <b>Colorazione</b>                | Tutte le tinte sono miscelabili tra loro.                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Compatibilità</b>              | Non mescolare con materiali di tipo diverso.                                                                                                                                                                                              |
| <b>Applicazione</b>               | Applicare Ratiospray 2170 non diluito con metodo a spruzzo aircoat o airless. Le informazioni relative all'applicazione a spruzzo sono riassunte nella tabella "Dati relativi all'applicazione a spruzzo".                                |
| <b>Resa</b>                       | Circa 140-170 ml/m <sup>2</sup> per strato.<br>Stabilire la resa effettiva con una prova pratica sulla superficie da trattare.                                                                                                            |
| <b>Temperatura di lavorazione</b> | Non applicare se la temperatura dell'aria e della superficie da trattare sono inferiori a +5 °C.                                                                                                                                          |
| <b>Pulizia degli utensili</b>     | Con acqua immediatamente dopo l'uso. Rimuovere i residui secchi di colore, p.es. sullo spruzzatore e sul cappuccio d'aria, con Detergente universale 1032, o lo sporco più ostinato anche con Diluente speciale per resina sintetica 915. |

## Dati relativi all'applicazione a spruzzo

| Sistema a spruzzo     | Ugello        | Angolo di spruzzo | Aria in ingresso/flusso d'aria | Pressione materiale/quantità di materiale | Diluizione  | Passate incrociate |
|-----------------------|---------------|-------------------|--------------------------------|-------------------------------------------|-------------|--------------------|
| Aircoat <sup>1)</sup> | 0,011 pollici | 40°               | 1,0-1,5 bar (aria)             | 100-120 bar                               | non diluito | 1-1½               |
| Airless <sup>2)</sup> | 0,010 pollici | 40°               | –                              | 120-140 bar                               | non diluito | 1-1½               |

I dati si basano su una temperatura del sottofondo e ambiente pari a +20°C.

<sup>1)</sup> I dati si riferiscono all'utilizzo di ugelli aircoat 09/40 (cappuccio d'aria blu); per l'applicazione su grandi superfici si può anche usare l'ugello 11/50 a impostazioni invariate.

<sup>2)</sup> I dati si riferiscono all'utilizzo di ugelli FineFinish 410 (TradeTip 3 - viola).

## Asciugatura (+20°C, 65% di umidità relativa)

Fuori polvere dopo circa 1 ora. Sovraverniciabile dopo circa 12 ore.  
In caso di temperature inferiori e/o di una maggiore umidità dell'aria occorre calcolare tempi di asciugatura maggiori.

## Immagazzinaggio

Al fresco, all'asciutto e al riparo dal gelo. Chiudere ermeticamente le confezioni aperte. Destinare al riciclaggio solo i contenitori privi di residui. I residui liquidi di materiale devono essere conferiti al centro di raccolta per vernici/pitture esauste.

## Dichiarazione

**Codice del prodotto** BSW30  
Fanno fede le informazioni riportate nella scheda dati di sicurezza aggiornata.

## Modalità di applicazione

**Preparazione del sottofondo** Il sottofondo deve essere solido, asciutto, pulito, con buone proprietà aggrappanti, in grado di reggere il prodotto e privo di distaccanti. Verificare l'idoneità, la capacità di reggere il prodotto e l'adesività dei rivestimenti esistenti. Rimuovere i rivestimenti non intatti e non idonei e smaltirli secondo i regolamenti vigenti. Carteggiare accuratamente gli strati di vernice intatti. Durante l'applicazione o la rimozione di vernici possono sprigionarsi polveri/vapori dannosi per la salute, ad esempio a causa di carteggiatura e decapaggio. Eseguire i lavori solo in zone ben aerate e, se necessario, munirsi di idonee attrezzature protettive (per la respirazione). Applicare al sottofondo una mano preliminare, di fondo e intermedia, secondo le necessità. V. anche le norme VOB parte C, DIN 18363, paragrafo 3.

### Rivestimenti esterni su zinco, acciaio zincato, alluminio o PVC rigido

| Sottofondi                                                               | Mano di fondo                                         | Rivestimento intermedio        | Rivestimento a finire |
|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| Zinco, elementi zincati non trattati                                     | 2K-Epoxi Varioprimer S 864 o 2K-Epoxi Varioprimer 865 | Se necessario, Ratiospray 2170 | Ratiospray 2170       |
| Alluminio non trattato, lucido                                           |                                                       |                                |                       |
| Rivestimenti coil coating, smalto a polvere e bicomponenti <sup>1)</sup> |                                                       |                                |                       |
| PVC rigido non trattato                                                  |                                                       |                                |                       |

<sup>1)</sup> L'idoneità dei rivestimenti coil coating va verificata caso per caso in loco.

**Rivestimenti interni su zinco, acciaio zincato, alluminio o PVC rigido**

| Sottofondi                                                                  | Mano di fondo <sup>3)</sup>                                                                                                                                           | Rivestimento intermedio        | Rivestimento a finire |
|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| Zinco, elementi zincati non trattati, in ambienti interni                   | In base alle richieste e alle preferenze del caso con Lacryl Primer universale 246,                                                                                   | Se necessario, Ratiospray 2170 | Ratiospray 2170       |
| Alluminio non trattato, lucido, in ambienti interni                         | Hydro-PU-Spray Filler 2120, 2K-Aqua Epoxi Primer spray 2375, 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 o 2K-Epoxi Varioprimer 865                         |                                |                       |
| Rivestimenti coil coating, smalto a polvere e bicomponenti <sup>1)</sup>    | 2K-Epoxi Varioprimer S 864 o 2K-Epoxi Varioprimer 865                                                                                                                 |                                |                       |
| PVC rigido non trattato, in ambienti interni                                | In base alle richieste e alle preferenze del caso con Lacryl Primer universale 246, Hydro-PU-Spray Filler 2120, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 o 2K-Epoxi Varioprimer 865 |                                |                       |
| Ferro/acciaio, non trattato                                                 | 2x Primer aggrappante 850 o Primer universale 227                                                                                                                     |                                |                       |
| Rivestimenti intatti interni, bicomponenti, in grado di reggere il prodotto | Lacryl Primer universale 246 o Hydro-PU-Spray Filler 2120 <sup>2)</sup>                                                                                               |                                |                       |

1) L'idoneità dei rivestimenti coil coating va verificata caso per caso in loco.

2) Pretrattare i punti danneggiati prima della mano di fondo con Lacryl Primer universale 246, Hydro-PU-Spray Filler 2120, 2K-Aqua Epoxi-Primer 2373, 2K-Epoxi Varioprimer S 864 o 2K-Epoxi Varioprimer 865.

3) A seconda delle esigenze, dopo la mano di fondo è possibile stuccare le superfici in ambienti interni, p.es. con lo Stucco per smalto 518.

**Rivestimento interno su legno**

| Sottofondi                                                                                                                                       | Mano di fondo <sup>2) 3)</sup>                                                               | Rivestimento intermedio        | Rivestimento a finire |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| Elementi in legno privi di stabilità dimensionale e a stabilità dimensionale limitata, materiali in legno, non trattati                          | Lacryl Primer universale 246 o Hydro-PU-Spray Filler 2120 oppure Isoprimer 243               | All'occorrenza Ratiospray 2170 | Ratiospray 2170       |
| Elementi in legno privi di stabilità dimensionale e a stabilità dimensionale limitata, materiali in legno, con strato intatto di vernice vecchia | Lacryl Primer universale 246 o Hydro-PU-Spray Filler 2120 oppure Isoprimer 243 <sup>1)</sup> |                                |                       |

1) Pretrattare i punti danneggiati prima della mano di fondo con Lacryl Primer universale 246, Isoprimer 243 o Hydro-PU-XSpray Isoprimer 2243.

2) Per evitare l'affioramento di sostanze idrosolubili, in caso di vernici bianche o chiare utilizzare Isoprimer 243 per la mano di fondo. In caso di legni ricchi di sostanze, si consiglia di applicare una seconda mano di fondo. In alternativa a Isoprimer 243, la mano di fondo può essere eseguita con Impredur Primer 835.

3) A seconda delle esigenze, dopo la mano di fondo è possibile stuccare le superfici in ambienti interni, p.es. con lo Stucco per smalto 518.

## Avvertenze

|                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Carteggiare i sottofondi</b>                     | Si consiglia di effettuare una levigatura intermedia tra le singole fasi di lavoro. Nella lavorazione "vernice su vernice" è necessario carteggiare le superfici.                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Evitare il contatto con plastificanti</b>        | Evitare il contatto della vernice con materiali sintetici contenenti plastificanti, come profili di guarnizione/sigillanti. Utilizzare profili privi di plastificanti.                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Evitare il contatto tra vernici</b>              | Le vernici a base d'acqua hanno un comportamento termoplastico; occorre pertanto evitare il contatto tra vernici, ad es. qualora vengano impilate ecc.                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Realizzazione con colori brillanti e intensi</b> | I colori brillanti e intensi, ad es. nella gamma del giallo, dell'arancione, del rosso, del magenta e del giallo verde hanno minore potere coprente per la natura dei loro pigmenti. In caso di colori critici in queste tonalità si consiglia di passare preventivamente un colore di fondo abbinato (Basecode) assicurando una copertura completa. Potrebbero essere necessarie più mani rispetto alla procedura standard. |
| <b>Abrasioni dovute a sollecitazioni meccaniche</b> | In caso di colori intensi e scuri possono verificarsi abrasioni dei pigmenti sulla superficie pitturata dovute a sollecitazioni meccaniche. Ciò è insito nella natura delle vernici semiopache e non costituisce motivo di reclamo.                                                                                                                                                                                          |
| <b>Ulteriori indicazioni</b>                        | Osservare le indicazioni riportate nelle schede tecniche dei prodotti da utilizzare.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |

## Note

Questa scheda tecnica è basata su un intenso lavoro di sviluppo e un'esperienza pratica pluriennale. La traduzione corrisponde alla versione tedesca aggiornata in conformità alle leggi, normative, disposizioni e linee guida tedesche. Il contenuto non costituisce alcun rapporto contrattuale. L'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto. Si applicano, inoltre, le nostre Condizioni generali di contratto.

Alla pubblicazione di una nuova versione aggiornata della presente scheda tecnica le precedenti indicazioni perdono di validità. La versione attuale può essere scaricata da Internet.

Brillux Italia GmbH/SRL  
Johann-Georg-Mahl-Straße 15  
39031 Bruneck/Brunico  
ITALIA  
Tel. +39 0474 8318-40  
Fax +39 0474 8318-50  
info@brillux.it  
www.brillux.it