

Hydro-PU-XSpray Metallicfinish 2277

Smalto trasparente a effetto metallico, a base d'acqua, di odore
blando, per applicazione con metodo a spruzzo XVLP, per interni



Conforme a EN 71-3
Sicurezza dei giocattoli
Resistente al sudore e alla saliva

Campo d'impiego

Rivestimento dall'effetto metallico su smalti colorati a base di resina acrilica in ambienti interni. Indicato particolarmente nel sistema di applicazione combinata con Hydro-PU-XSpray Smalto semiopaco 2288 su elementi verniciati colorati, p.es. porte, intelaiature, rivestimenti in legno, ecc.

Caratteristiche

- A base d'acqua, odore blando
- Per ambienti interni
- Ideale per i dispositivi a spruzzo XVLP
- Pratico coperchio a vite che facilita l'apertura
- Alta resistenza allo scorrimento
- A rapida essiccazione
- Eccellente dilatazione
- Resistente al blocking
- Tendenza all'ingiallimento estremamente ridotta
- Resistente alle sollecitazioni e facile da pulire
- Di facile applicazione
- Conforme a EN 71- 3, sicurezza dei giocattoli, resistente al sudore e alla saliva
- Conforme ai requisiti della Commissione per la valutazione degli effetti sulla salute dei prodotti per l'edilizia (AgBB)

Descrizione del materiale

Colore	Trasparente, con pigmenti metallici Per ottenere risultati approssimativi di colori a effetto metallico secondo le scale di colori conosciute, quali Scala, RAL o i colori DB, si consiglia l'applicazione su un colore di fondo abbinato, p.es. Hydro-PU-Spray Smalto semiopaco 2188.
Grado di brillantezza	Satinato
Composizione	Dispersione di copolimero di acrilato, con pigmenti a effetto metallico
COV	Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/d): 130 g/l (2010). Questo prodotto contiene max. 100 g/l COV.

Descrizione del materiale

Densità	Circa 1,0 – 1,05 g/cm ³
Confezione	1l

Lavorazione

Diluizione	Pronto per l'applicazione a spruzzo. Utilizzare solo non diluito.
Colorazione	Non colorare.
Compatibilità	Non mescolare con materiali di tipo diverso.
Applicazione	Rimescolare bene prima dell'applicazione. Applicare Hydro-PU-XSpray Metallicfinish 2277 non diluito con il metodo a spruzzo. Tutte le informazioni relative all'applicazione a spruzzo sono riassunte nella tabella "Dati relativi all'applicazione a spruzzo". Prima dell'applicazione è necessario un irruvidimento accurato con il Foglio abrasivo in TNT, molto fine, 3244. Spolverare a fondo le superfici con un panno in microfibra.
Resa	Circa 170 – 200 ml/m ² per strato. Stabilire la resa effettiva con una prova pratica sulla superficie da trattare.
Temperatura di lavorazione	Non applicare se la temperatura dell'aria e della superficie da trattare sono inferiori a +5 °C.
Pulizia degli utensili	Con acqua immediatamente dopo l'uso. Rimuovere i residui secchi di colore, ad esempio sugli ugelli dello spruzzatore, con Detergente universale 1032 o lo sporco più difficile anche con il Diluente Speciale per resina sintetica 915.

Dati relativi all'applicazione a spruzzo

Sistema a spruzzo	Ugello	Angolo di spruzzo	Aria in ingresso/flusso d'aria	Pressione materiale/quantità di materiale	Diluizione	Passate incrociate
Bassa pressione ¹⁾	Frontend giallo ²⁾	–	50–100%	Impostazione anello 6 – 8	non diluito	1½

I dati si basano su una temperatura del sottofondo e ambiente pari a +20°C.

¹⁾ I dati si riferiscono alla tecnologia XVLP con Wagner FinishControl FC 3500 o FC 5000.

²⁾ Erogatore StandardSpray (giallo) per tutte le vernici e gli smalti d'uso comune con l'impiego del Filtro per tubo montante XVLP fine, rosso 3333. Mantenere l'ugello pulito anche durante la lavorazione. Rimuovere con una spazzola morbida i residui secchi di vernice. Osservare le indicazioni del fabbricante del dispositivo.

Asciugatura (+20°C, 65% di umidità relativa)

Fuori polvere dopo circa 1 ora. In grado di sostenere carichi completi dopo totale asciugatura (circa 7 gg).

In caso di temperature inferiori e/o di una maggiore umidità dell'aria occorre calcolare tempi di asciugatura maggiori.

Immagazzinaggio

Al fresco, all'asciutto e al riparo dal gelo. Chiudere ermeticamente le confezioni aperte. Destinare al riciclaggio solo i contenitori privi di residui. I residui liquidi di materiale devono essere conferiti al centro di raccolta per vernici/pitture esauste.

Dichiarazione

Avvertenza	Contiene conservanti. Non inalare il materiale nebulizzato.
Codice del prodotto	BSW20 Fanno fede le informazioni riportate nella scheda dati di sicurezza aggiornata.

Modalità di applicazione

Preparazione del sottofondo	Il sottofondo deve essere solido, asciutto, pulito, con buone proprietà aggrappanti, in grado di reggere il prodotto e privo di distaccanti. Verificare l'idoneità, la capacità di reggere il prodotto e l'adesività dei rivestimenti esistenti. Carteggiare accuratamente gli strati di vernice intatti. V. anche le norme VOB parte C, DIN 18363, paragrafo 3.
------------------------------------	--

Rivestimento a effetto metallico su vernici a base di resina acrilica

Sottofondi e sistema di applicazione combinata		Rivestimento a finire ³⁾
Verniciature intatte, in grado di reggere il prodotto, con smalto acrilico, in interni	Con smalti Hydro-PU colorati, ad es. Hydro-PU-Spray Smalto semiopaco 2188 e Hydro-PU-XSpray Smalto semiopaco 2288, preferibilmente nel sistema di applicazione combinata con 2K-Aqua Epoxi Primer spray 2375 e Hydro-PU-XSpray Isoprimer 2243 ^{1) 2)}	Hydro-PU-XSpray Metallicfinish 2277

¹⁾ Nel sistema di applicazione combinata impiegare preferibilmente i seguenti fondi: 2K-Aqua Epoxi Primer 2373, 2K-Aqua Epoxi Primer spray 2375, Isoprimer 243, Hydro-PU-XSpray Isoprimer 2243, 2K-Epoxi Varioprimer 865 o 2K-Epoxi Varioprimer S 864. Osservare l'avvertenza "Prodotti nel sistema di applicazione combinata".

²⁾ Si consiglia di eseguire l'intero sistema di applicazione combinata con metodo a spruzzo. Prima del rivestimento a finire è necessario eseguire un irruvidimento accurato con il Foglio abrasivo in TNT, molto fine, 3244. Spolverare a fondo le superfici con un panno in microfibra.

³⁾ Nel caso di superfici ampie, in particolare su pareti, si consiglia di utilizzare Hydro-PU-Spray Metallicfinish 2177.

Avvertenze

Effetto metallico	Il risultato dell'effetto metallico viene messo particolarmente in risalto se applicato su tonalità più scure. Con tonalità chiare del sottofondo si ottiene invece un effetto più discreto. L'effetto metallico della superficie viene ulteriormente enfatizzato aggiungendo una fonte di illuminazione.
Uniformità della superficie	Al contrario di quanto avviene con i metodi di rivestimento industriali a macchina, la formazione di striature e nuvole, sovrapposizioni e mancanza di uniformità è spesso inevitabile a causa del materiale stesso utilizzato. Con l'applicazione manuale in cantiere delle vernici con effetti particolari bisogna accettare tali disomogeneità sulla superficie finita. Al fine di valutare preventivamente l'aspetto finito del lavoro, si consiglia di effettuare un'applicazione di prova su una superficie campione con il colore selezionato e di informare il committente sullo stato delle cose. V. anche la scheda tecnica BFS n. 25, allegato A.3.

Prodotti nel sistema di applicazione combinata	Viste le caratteristiche isolanti, il fondo nel sistema di applicazione combinata con 2K-Aqua Epoxi Primer spray 2375 ovvero 2K-Aqua Epoxi Primer 2373 nonché Hydro-PU-XSpray Isoprimer 2243 o Isoprimer 243, 2K-Epoxi Varioprimer 865 o 2K-Epoxi Varioprimer S 864 offre la massima sicurezza anche in condizioni critiche. L'utilizzo di Hydro-PU-Spray Filler 2120 e Hydro-PU-XSpray Filler 2220 in condizioni sfavorevoli (ad es. in caso di strati di spessore elevato, brevi intervalli di riverniciatura e condizioni di asciugatura non idonee) può comportare danni alla superficie.
Superfici congiunte	Utilizzare solo materiale dello stesso numero di lotto per le superfici congiunte.
Campo d'impiego escluso	Non utilizzare per la verniciatura di mensole, tavoli e sedute o elementi simili, nonché componenti sottoposti a forti sollecitazioni meccaniche.
Evitare il contatto con plastificanti	Evitare che lo smalto entri in contatto con materiali sintetici contenenti plastificanti, come guarnizioni/sigillanti, ecc. Utilizzare profili privi di plastificanti.
Resistenza e caratteristiche delle superfici	L'ulteriore rivestimento trasparente a effetto influisce sull'effetto cromatico e sulla brillantezza della relativa superficie verniciata. La durata dipende sostanzialmente dallo spessore dello strato applicato, dal sistema di applicazione combinata scelto e dall'intensità della sollecitazione. Le sollecitazioni meccaniche, ad esempio quelle dovute all'abrasione, possono causare rigature e graffi e compromettere l'aspetto estetico. L'intensità e la visibilità dipendono anche dal colore scelto.
Evitare il contatto tra vernici	Gli smalti/le vernici a base d'acqua hanno un comportamento termoplastico; occorre pertanto evitare il contatto tra vernici, ad es. qualora vengano impilate ecc.
Non applicare in ambienti esposti all'umidità	Hydro-PU-XSpray Metallicfinish 2277 è soggetto a rigonfiamenti dovuti all'acqua. Non utilizzare in locali umidi e ambienti esposti all'umidità. Eventuali macchie di umidità scompaiono ad asciugatura completamente ultimata.
Pulizia e manutenzione	Per la pulizia delle superfici verniciate utilizzare un panno morbido e pulito, asciutto o umido, senza aggiunta di sostanze abrasive, contenenti solventi o corrosive. Pulire senza esercitare pressione eccessiva (non lucidare le superfici). Eseguire preliminarmente una pulizia di prova in un punto nascosto. Pulire solo le superfici completamente asciutte e indurite.
Riverniciatura	Per la riverniciatura delle superfici con altri sistemi di rivestimento, applicare una mano di fondo con 2K-Aqua Epoxi Primer 2373 oppure 2K-Aqua Epoxi Primer spray 2375.
Ulteriori indicazioni	Osservare le indicazioni riportate nelle schede tecniche dei prodotti da utilizzare.

Questa scheda tecnica è basata su un intenso lavoro di sviluppo e un'esperienza pratica pluriennale. La traduzione corrisponde alla versione tedesca aggiornata in conformità alle leggi, normative, disposizioni e linee guida tedesche. Il contenuto non costituisce alcun rapporto contrattuale. L'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto. Si applicano, inoltre, le nostre Condizioni generali di contratto.

Alla pubblicazione di una nuova versione aggiornata della presente scheda tecnica le precedenti indicazioni perdono di validità. La versione attuale può essere scaricata da Internet.

Brillux Italia GmbH/SRL
Via Johann Georg Mahl 15
39031 Bruneck/Brunico
ITALIA
Tel. +39 0474 8318-40
Fax +39 0474 8318-50
info@brillux.it
www.brillux.it