

Primer universale 227



Ad azione passivante, con proprietà aggrappanti, ad alto spessore, per esterni e interni



Basecode

Campo d'impiego

Per mani di fondo anticorrosive ad alto spessore su sottofondi in ferro e acciaio, in particolare nel sistema di applicazione combinata con MP Resina a spessore 229, ma rivestibile anche con tutte le vernici in resina alchidica Brillux. Inoltre, il prodotto è adatto come fondo aggrappante universale su strati vecchi di vernice e metalli non ferrosi, p.es. zinco, acciaio zincato o alluminio, e su plastiche verniciabili (v. scheda tecnica BFS n. 22). Per mani di fondo e intermedie in ambienti esterni e interni, p. es. su costruzioni di capannoni, tralicci, parapetti, impianti gru, tubature, rivestimenti di pareti e soffitti.

Caratteristiche

- A rapida essiccazione
- Monocomponente
- Per esterni e interni
- Eccellente aderenza su diversi sottofondi, persino su zinco
- Buona resistenza meccanica
- Utilizzabile ad alto spessore in conformità alla "DB-TL 918 300", foglio 75 (documento stilato per conto delle ferrovie federali tedesche che regola le specifiche tecniche dei sistemi di rivestimento rilevanti per la protezione anticorrosiva di elementi in acciaio).
- Minimo infragilimento grazie ai leganti a base di resina copolimerizzata
- Resistente alle intemperie nel sistema di applicazione combinata, p.es. con MP Resina a spessore 229 o le vernici in resina alchidica Brillux-
- Sistema di applicazione combinata testato su acciaio conformemente alla categoria di corrosività C4 secondo DIN EN ISO 12944, parte 6

Descrizione del materiale

Colori	N. Scala	Denominazione
	-	0095 bianco
	27.12.24	8101 marrone rossiccio
	87.03.18	7106 grigio

Tramite il sistema tintometrico Brillux sono miscelabili le tinte Basecode.

Grado di brillantezza Opaco

Descrizione del materiale

Composizione	Base di resina copolimerizzata, contenente solventi
COV	Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/i): 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene max. 500 g/l COV.
Punto di infiammabilità	+25 °C
Densità	Circa 1,42–1,53 g/cm ³ (dipendente dal colore)
Confezione	0095 bianco: 750 ml, 3 l, 10 l 8101 marrone rossiccio: 3l 7106 grigio: 3 l, 10 l Sistema tintometrico: 750 ml, 3 l, 10 l

Lavorazione

Diluizione	Non diluire in caso di applicazione ad alto spessore. Diluire con il Diluente speciale per resina sintetica 915, se necessario. Volume di diluente aggiunto max. 4%.
Colorazione	Tutti i colori sono miscelabili tra loro.
Compatibilità	Miscelabile solo con materiali simili e indicati per tale utilizzo nella presente scheda tecnica.
Applicazione	Il Primer universale 227 può essere applicato a pennello, a rullo e con metodo a spruzzo airless. Rimescolare bene prima dell'applicazione.
Resa	Circa 120 ml/m ² per mano (in caso di spessore del film secco (DFT) di circa 40– 50 µm). Circa 210 ml/m ² per strato con metodo a spruzzo airless (compresa perdita di spruzzo del 20% in caso di spessore dello strato secco (DFT) di circa 80 µm). Stabilire la resa effettiva con una prova pratica sulla superficie da trattare.
Temperatura di lavorazione	Non applicare se la temperatura dell'aria e della superficie da trattare sono inferiori a +5 °C.
Pulizia degli utensili	Con Diluente speciale per resina sintetica 915 o con il Detergente rapido per pennelli 111 immediatamente dopo l'uso.

Dati relativi all'applicazione a spruzzo

Sistema a spruzzo	Ugello	Angolo ugello	Pressione materiale/quantità di materiale	Diluizione	Passate incrociate
Airless ¹⁾	0,018 – 0,026 pollici	50°–80°	circa 180 bar	non diluito	1

I dati si basano su una temperatura del sottofondo e ambiente pari a +20°C.

¹⁾ I dati si riferiscono all'utilizzo di ugelli FineFinish 410 (TradeTip 3 - giallo).

Asciugatura (+20°C, 65% di umidità relativa)

Fuori polvere dopo circa 1 ora. Sovralavorabile con MP Resina a spessore 229 dopo circa 4-5 ore e con vernici in resina alchidica dopo circa 24 ore. L'essiccazione completa, a seconda dello spessore dello strato e delle temperature, richiede diversi giorni. In caso di temperature inferiori e/o di una maggiore umidità dell'aria occorre calcolare tempi di asciugatura maggiori.

Immagazzinaggio

In luogo fresco e asciutto. Chiudere ermeticamente le confezioni aperte.

Dichiarazione

Codice del prodotto BSL50
Fanno fede le informazioni riportate nella scheda dati di sicurezza aggiornata.

Modalità di applicazione

Preparazione del sottofondo Il sottofondo deve essere solido, asciutto, pulito, con buone proprietà aggrappanti, in grado di reggere il prodotto e privo di distaccanti. Eliminare la ruggine e il grasso dalle superfici in ferro. Rimuovere accuratamente la calamina e le scaglie di ossido. Preparare lo zinco e le superfici zincate pulendoli con il Detergente universale 1032 o con un imbibente ammoniacale (secondo la scheda tecnica BFS n. 5, paragrafo 3.3). Pulire l'alluminio, metallo nudo, p.es. con Detergente universale 1032 e un panno abrasivo, poi sciacquare bene con acqua calda. Per il trattamento dell'alluminio, osservare la scheda tecnica BFS n. 6. Preparare le superfici in plastica secondo la scheda tecnica BFS n. 22. Verificare l'idoneità, la capacità di reggere il prodotto e l'adesività dei fondi industriali intatti o delle vecchie vernici intatte. Rimuovere i rivestimenti non intatti e non idonei. Carteggiare accuratamente gli strati di vernice intatti. Durante l'applicazione o la rimozione di vernici possono sprigionarsi polveri/vapori dannosi per la salute, p.es. a causa di carteggiatura e decapaggio. Eseguire i lavori solo in zone ben aerate e, se necessario, munirsi di idonee attrezzature protettive (per la respirazione). Pretrattare il sottofondo secondo le necessità. V. anche le norme VOB parte C, DIN 18363, paragrafo 3.

Mano di fondo e intermedia A seconda dell'elemento costruttivo, delle richieste e delle preferenze del caso, con Primer universale 227 e/o smalti/vernici per il rivestimento a finire.

Mano a finire A seconda dell'elemento costruttivo, delle richieste e delle preferenze del caso, il ciclo successivo va eseguito con MP Resina a spessore 229 oppure smalti a base di resina alchidica o acrilica.

Avvertenze

Campo d'impiego escluso Non utilizzare Primer universale 227 per il rivestimento di tubi di riscaldamento e termosifoni.

Mano di fondo su legno Per la primerizzazione di superfici in legno si consiglia di utilizzare Impredur Primer 835.

Controindicato per superfici interne dei mobili A causa della possibile emissione di odori sgradevoli, non verniciare con smalto alchidico le superfici interne di mobili e armadi.

Nota per CoilCoating e smalto in polvere In caso di coil coating, rivestimenti con smalti in polvere e bicomponenti nonché si consiglia di passare sempre una mano di fondo con Varioprimer 2K EP 865 ovvero 2K-Epoxi Varioprimer 2K EP S 864.

Avvertenze

Realizzazione con colori brillanti e intensi

I colori brillanti e intensi, p.es. nella gamma del giallo, dell'arancione, del rosso, del magenta e del giallo verde hanno minore potere coprente per la natura dei loro pigmenti. In caso di colori critici in queste gamme si consiglia di passare preventivamente un colore di fondo abbinato (Basecode) assicurando la copertura completa. Potrebbero essere necessarie più mani rispetto alla procedura standard.

Ulteriori indicazioni

Osservare le indicazioni riportate nelle schede tecniche dei prodotti da utilizzare.

Note

Questa scheda tecnica è basata su un intenso lavoro di sviluppo e un'esperienza pratica pluriennale. La traduzione corrisponde alla versione tedesca aggiornata in conformità alle leggi, normative, disposizioni e linee guida tedesche. Il contenuto non costituisce alcun rapporto contrattuale. L'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto. Si applicano, inoltre, le nostre Condizioni generali di contratto.

Alla pubblicazione di una nuova versione aggiornata della presente scheda tecnica le precedenti indicazioni perdono di validità. La versione attuale può essere scaricata da Internet.

Brillux Italia GmbH/SRL
Via Johann Georg Mahl 15
39031 Bruneck/Brunico
ITALIA
Tel. +39 0474 8318-40
Fax +39 0474 8318-50
info@brillux.it
www.brillux.it