

Hydro-PU-XSpray Smalto semiopaco 2288

A base d'acqua, odore blando, per applicazione con metodo a spruzzo XVLP, per interni



Sistema
tintometrico
Basecode

Campo d'impiego

Per rivestimenti a finire particolarmente pregiati a basso impatto ambientale, applicati con metodo a spruzzo su legno e materiali in legno, metalli, (compresi i metalli non ferrosi) e plastiche verniciabili (secondo la scheda tecnica BFS n. 22), ecc. Utilizzabile anche come rivestimento intermedio di termosifoni (resistenza al calore fino a +80 °C). Indicato appositamente per l'efficace applicazione a spruzzo nel sistema di applicazione combinata con Hydro-PU-XSpray Filler 2220.

Caratteristiche

- A base d'acqua
- Odore blando
- Smalto semiopaco di alta qualità per applicazione con metodo a spruzzo
- Per ambienti interni
- Realizzato con la modernissima tecnologia con leganti PU
- Ideale per i dispositivi a spruzzo XVLP
- Pratico coperchio a vite che facilita l'apertura
- Resistente al blocking
- Tendenza all'ingiallimento estremamente ridotta
- Eccellente dilatazione
- Buon potere coprente
- A rapida essiccazione
- Altamente resistente alla luce
- Facile da pulire
- Conforme a EN 71- 3, sicurezza dei giocattoli, resistente al sudore e alla saliva

Descrizione del materiale

Colori	0095 bianco Ulteriori colori sono miscelabili con il sistema tintometrico Brillux.
Grado di brillantezza	Semiopaco
Composizione	Dispersione poliuretanic di poliaccrilato
COV	Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/d): 130 g/l (2010). Questo prodotto contiene max. 100 g/l COV.

Descrizione del materiale

Densità Circa 1,02-1,30 g/cm³

Confezione 0095 bianco e sistema tintometrico: fusto speciale da 1 litro esclusivamente per i dispositivi a spruzzo XVLP

Lavorazione

Diluizione Pronto per l'applicazione a spruzzo. Utilizzare esclusivamente non diluito.

Colorazione Non colorare.

Compatibilità Non mescolare con materiali di tipo diverso.

Applicazione Applicare Hydro-PU-XSpray Smalto semiopaco 2288 non diluito con il metodo a spruzzo. Tutte le informazioni relative all'applicazione a spruzzo sono riassunte nella tabella "Dati relativi all'applicazione a spruzzo".

Resa Circa 140-170 ml/m² per strato.
Stabilire la resa effettiva con una prova pratica sulla superficie da trattare.

Temperatura di lavorazione Non applicare se la temperatura dell'aria e della superficie da trattare sono inferiori a +5 °C.

Pulizia degli utensili Con acqua immediatamente dopo l'uso. Rimuovere i residui secchi di colore, ad esempio sugli ugelli dello spruzzatore, con Detergente universale 1032 o lo sporco più difficile anche con il Diluente Speciale per resina sintetica 915.

Dati relativi all'applicazione a spruzzo

Sistema a spruzzo	Ugello	Angolo di spruzzo	Aria in ingresso/ flusso d'aria	Pressione materiale/ quantità di materiale	Diluizione	Passate incrociate
Bassa pressione ¹⁾	Frontend giallo ²⁾	–	50-100%	Impostazione anello 6-8	non diluito	1-1½

I dati si basano su una temperatura del sottofondo e ambiente pari a +20°C.

¹⁾ I dati si riferiscono alla tecnologia XVLP con Wagner FinishControl FC 3500 o FC 5000.

²⁾ Erogatore StandardSpray (giallo) per tutti gli smalti e le vernici d'uso comune. Mantenere l'ugello pulito anche durante la lavorazione. Rimuovere con una spazzola morbida i residui secchi di vernice. Osservare le indicazioni del fabbricante del dispositivo.

Asciugatura (+20°C, 65% di umidità relativa)

Fuori polvere dopo circa 1 ora. Sovraverniciabile dopo circa 5 ore; completamente asciutto dopo circa 1-2 giorni. In caso di temperature inferiori e/o di una maggiore umidità dell'aria, occorre calcolare tempi di asciugatura maggiori.

Immagazzinaggio

Al fresco, all'asciutto e al riparo dal gelo. Chiudere ermeticamente le confezioni aperte.

Dichiarazione

Avvertenza Contiene conservanti

Codice del prodotto BSW30
Fanno fede le informazioni riportate nella scheda dati di sicurezza aggiornata.

Modalità di applicazione

Preparazione del sottofondo Il sottofondo deve essere solido, asciutto, pulito, in grado di reggere il prodotto e privo di distaccanti. Verificare l'idoneità, la capacità di reggere il prodotto e l'adesività dei rivestimenti esistenti. Rimuovere completamente i rivestimenti non intatti e non idonei e smaltirli secondo i regolamenti vigenti. Carteggiare accuratamente gli strati di vernice intatti. Durante l'applicazione o la rimozione di strati di vernici possono sprigionarsi polveri/vapori dannosi per la salute, p.es. a causa di carteggiatura e decapaggio. Eseguire i lavori solo in zone ben aerate e, se necessario, munirsi di idonee attrezzature protettive (per la respirazione). V. anche le norme VOB parte C, DIN 18363, paragrafo 3.

Tinteggiatura interna su legno

Sottofondi	Mano di fondo ^{1) 2)}	Rivestimento intermedio	Rivestimento a finire
Elementi di legno, materiali in legno, non trattati	A seconda delle esigenze, Lacryl Primer universale 246 o Hydro-PU-XSpray Isoprimer 2243	Hydro-PU-XSpray Filler 2220	Hydro-PU-XSpray Smalto semiopaco 2288
Elementi in legno, materiali in legno, con strato intatto di vernice vecchia	Punti danneggiati, se necessario, con Lacryl Primer universale 246 o Hydro-PU-XSpray Isoprimer 2243		

¹⁾ Per evitare l'affioramento di sostanze idrosolubili, in caso di vernici bianche o chiare utilizzare Hydro-PU-XSpray Isoprimer 2243 per la mano di fondo. In caso di legni ricchi di sostanze, si consiglia di applicare una seconda mano di fondo.

²⁾ A seconda delle esigenze, dopo la mano di fondo è possibile stuccare le superfici in ambienti interni, p.es. con lo Stucco per smalto 518.

Tinteggiatura interna su ferro e acciaio

Sottofondi	Mano di fondo ^{1) 2)}	Rivestimento intermedio	Rivestimento a finire
Ferro/acciaio in ambienti interni, non trattato ¹⁾	A seconda delle esigenze Primer aggrappante 850 o Primer universale 227	Hydro-PU-XSpray Filler 2220	Hydro-PU-XSpray Smalto semiopaco 2288
Ferro/acciaio in ambienti interni, con fondo applicato di fabbrica ¹⁾	Punti danneggiati con Primer aggrappante 850 o Primer universale 227		
Ferro/acciaio in ambienti interni, con strato intatto di vernice vecchia			
Radiatori con intatta laccatura al fuoco, verniciature in polvere e tubature di metalli non ferrosi non trattate in interni	Varioprimer 2K EP S 864 o Varioprimer 2K EP 865		

1) A seconda delle esigenze, dopo la mano di fondo è possibile stuccare le superfici in ambienti interni, p.es. con lo Stucco per smalto 518.

2) In caso di coil coating, rivestimenti con smalti in polvere e bicomponenti nonché alluminio anodizzato, si consiglia di passare sempre una mano di fondo con Varioprimer 2K EP S 864 o Varioprimer 2K EP 865.

Tinteggiatura interna su zinco, acciaio zincato, alluminio e PVC rigido

Sottofondi	Mano di fondo ^{1) 2)}	Rivestimento di fondo ovvero intermedio	Rivestimento a finire
Zinco, elementi zincati in ambienti interni, non trattati	A seconda delle esigenze 2K-Aqua Primer spray EP 2375, 2K-Aqua Primer EP 2373, Varioprimer 2K EP S 864 o Varioprimer 2K EP 865	Hydro-PU-XSpray Filler 2220	Hydro-PU-XSpray Smalto semiopaco 2288
Alluminio in ambienti interni, non trattato			
PVC rigido in ambienti interni, non trattato			
Zinco. elementi zincati in ambienti interni, con primer di fabbrica			
Zinco, elementi zincati, alluminio in ambienti interni, con strato intatto di vernice vecchia			

1) A seconda delle esigenze, dopo la mano di fondo è possibile stuccare le superfici in ambienti interni, p.es. con lo Stucco per smalto 518.

2) In caso di coil coating, rivestimenti con smalti in polvere e bicomponenti nonché alluminio anodizzato, si consiglia di passare sempre una mano di fondo con Varioprimer 2K EP S 864 o Varioprimer 2K EP 865.

Avvertenze

Evitare il contatto con plastificanti	Evitare che il prodotto entri in contatto con materiali sintetici contenenti plastificanti, come guarnizioni/sigillanti, ecc. Utilizzare profili privi di plastificanti.
Superfici sottoposte a sollecitazioni	Per le superfici sottoposte a sollecitazioni di maggiore intensità si consiglia l'utilizzo di sistemi di verniciatura bicomponenti.
Impiego di materiali diversi su un elemento	Nel caso si utilizzino prodotti e metodi applicativi diversi, p.es. su porte e intelaiature (superfici di porte con metodo a spruzzo, intelaiature a pennello), si consiglia di effettuare un'applicazione di prova su una superficie campione. È inevitabile che in questo caso si verifichino minime divergenze cromatiche, di brillantezza e nell'aspetto superficiale (v. la scheda tecnica BFS n. 25).
Evitare il contatto tra vernici	Gli smalti/le vernici a base d'acqua hanno un comportamento termoplastico; occorre pertanto evitare il contatto tra vernici, ad es. qualora vengano impilate ecc.
Realizzazione con colori brillanti e intensi	I colori brillanti e intensi, p.es. nella gamma del giallo, dell'arancione, del rosso, del magenta e del giallo verde hanno minore potere coprente per la natura dei loro pigmenti. In caso di colori critici in queste tonalità si consiglia di eseguire la mano di fondo o intermedia con un colore di fondo abbinato (Basecode) assicurando una copertura completa. Potrebbero essere necessarie più mani rispetto alla procedura standard.
Abrasioni dovute a sollecitazioni meccaniche	In caso di colori intensi e scuri possono verificarsi abrasioni dei pigmenti sulla superficie pitturata dovute a sollecitazioni meccaniche. Ciò è insito nella natura delle vernici semiopache e non costituisce motivo di reclamo.
Pulizia e manutenzione	Per la pulizia delle superfici verniciate utilizzare un panno morbido e pulito, asciutto o umido, senza aggiunta di sostanze abrasive, corrosive o contenenti solventi. Pulire senza esercitare pressione eccessiva (non lucidare le superfici). Eseguire preliminarmente una pulizia di prova in un punto nascosto. Pulire solo le superfici completamente asciutte e indurite.
Ulteriori indicazioni	Osservare le indicazioni riportate nelle schede tecniche dei prodotti da utilizzare.

Questa scheda tecnica è basata su un intenso lavoro di sviluppo e un'esperienza pratica pluriennale. La traduzione corrisponde alla versione tedesca aggiornata in conformità alle leggi, normative, disposizioni e linee guida tedesche. Il contenuto non costituisce alcun rapporto contrattuale. L'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto. Si applicano, inoltre, le nostre Condizioni generali di contratto.

Alla pubblicazione di una nuova versione aggiornata della presente scheda tecnica le precedenti indicazioni perdono di validità. La versione attuale può essere scaricata da Internet.

Brillux Italia SRL
Via Waltraud Gebert Deeg 12
39100 Bolzano (BZ)
ITALIA
Tel. +39 0471 18324-00
Fax +39 0471 18324-15
info@brillux.it
www.brillux.it