

## 2K-Aqua Primer spray EP 2375

A base d'acqua, bicomponente, per applicazione a spruzzo, per esterni e interni



Basecode

### Campo d'impiego

Indicato come aggrappante e primer su sottofondi rigidi e non assorbenti in ambienti esterni e interni, p.es. su zinco, acciaio zincato, alluminio (metallo nudo), Glasal, pannelli in resina melamminica, piastrelle a parete e su rivestimenti portanti di pitture a base di resina poliuretanic, epossidica o alchidica nonché su sottofondi in ferro e acciaio solo in interni.

### Caratteristiche

- A base d'acqua
- Bicomponente
- A base di resina epossidica
- Odore blando
- Per esterni e interni
- per metodo a spruzzo AirCoat
- Eccellenti proprietà aggrappanti
- A rapida essiccazione
- Sovraverniciabile universalmente (p.es. smalti/vernici a base di resina alchidica, acrilica, epossidica, poliuretanic o polimerica e smalti/vernici bicomponenti)

### Descrizione del materiale

<b>Colore</b>	0095 bianco Le tinte Basecode sono miscelabili con il sistema tintometrico Brillux.
<b>Grado di brillantezza</b>	Opaco
<b>Composizione</b>	Addotto poliammidico diluibile con acqua a base di resina epossidica
<b>COV</b>	Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/j): 140 g/l (2010). Questo prodotto contiene max 25 g/l COV. Il valore COV indicato si riferisce alla miscela pronta all'uso dosata nei due componenti, prodotto base e indurente.
<b>Densità</b>	Circa 1,4 g/cm <sup>3</sup>
<b>Confezione</b>	2,4 l (prodotto di base e indurente in contenitori separati)

## Lavorazione

- Rapporto di miscela** 4 parti in volume di 2K-Aqua Primer spray EP 2375 per 1 parte in volume di 2K-Aqua Indurente EP 2374, corrispondente a circa 100 g di prodotto di base : 19 g di indurente. Mescolare i due componenti con cura.
- Impasto** Miscelare poco prima della lavorazione il prodotto di base e l'indurente secondo il rapporto di miscela indicato. Travasare quindi il composto e rimescolare nuovamente a fondo. Evitare di inglobare aria nel composto durante il mescolamento. Non unire eventuale materiale residuo al materiale appena miscelato. La reazione inizia subito dopo la miscelazione, per cui occorre applicare il materiale immediatamente e rispettare assolutamente il tempo indicato per la lavorazione (durata di lavorabilità).
- Diluizione** Pronto per l'applicazione a spruzzo. Utilizzare esclusivamente non diluito.
- Compatibilità** Non mescolare con materiali di tipo diverso.
- Applicazione** Applicare 2K-Aqua Primer spray EP 2375 non diluito con il metodo a spruzzo. Per maggiori informazioni sull'applicazione a spruzzo consultare la tabella "Dati relativi all'applicazione a spruzzo".
- Durata di lavorabilità (a +20 °C)** Lavorabile per circa 1½ ore. Non diluire ulteriormente il materiale e non continuare la lavorazione al termine della durata di lavorabilità. Una temperatura maggiore riduce la durata della lavorabilità.
- Resa** Circa 170 ml/m<sup>2</sup> di composto pronto per mano. Stabilire la resa effettiva con una prova pratica sulla superficie da trattare.
- Temperatura di applicazione** Applicare preferibilmente a una temperatura ambiente e della superficie da trattare compresa tra +10°C e +25°C. Non applicare se la temperatura dell'aria e della superficie da trattare sono inferiori a +8°C, né in caso di elevata umidità dell'aria. Prestare attenzione alla temperatura del punto di rugiada.
- Pulizia degli utensili** Con acqua immediatamente dopo l'uso. Rimuovere i residui secchi di vernice, ad esempio sugli ugelli dello spruzzatore, con Detergente universale 1032 o lo sporco più ostinato anche con il Diluente Speciale per resina sintetica 915.

### Dati relativi all'applicazione a spruzzo

Sistema a spruzzo	Ugello	Angolo di spruzzo	Aria in ingresso/flusso d'aria	Pressione materiale/quantità di materiale	Diluizione	Passate incrociate
Aircoat <sup>1)</sup>	0,009 - 0,011 pollici	40°	3-4 bar (aria)	180 bar	non diluito	1

I dati si basano su una temperatura del sottofondo e ambiente pari a +20°C.

<sup>1)</sup> I dati si riferiscono all'utilizzo di ugelli AirCoat 9/40 o 11/40 (cappuccio blu).

### Asciugatura (+20°C, 65% di umidità relativa)

Fuori polvere dopo circa 5 ore. Sovraverniciabile dopo circa 24 ore. Per riverniciare dopo 48 ore di asciugatura, è necessario carteggiare a fondo. In caso di temperature inferiori e/o di una maggiore umidità dell'aria occorre calcolare tempi di asciugatura maggiori.

## Immagazzinaggio

Al fresco, all'asciutto e al riparo dal gelo. Chiudere ermeticamente le confezioni aperte.

## Dichiarazione

**Codice del prodotto** RE1.  
Fanno fede le informazioni riportate nella scheda dati di sicurezza aggiornata.

## Modalità di applicazione

**Preparazione del sottofondo** Il sottofondo deve essere solido, asciutto, pulito, con buone proprietà aggrappanti, in grado di reggere il prodotto e privo di distaccanti. Verificare la capacità portante dei rivestimenti esistenti. Preparare lo zinco e le superfici zincate pulendoli con il Detergente universale 1032 o con un imbibente ammoniacale (secondo la scheda tecnica BFS n. 5, paragrafo 3.3). Pulire l'alluminio grezzo p.es. con il Detergente universale 1032 e un tessuto abrasivo e infine sciacquare bene con acqua calda. Per il trattamento dell'alluminio, osservare la scheda tecnica BFS n. 6. Verificare l'idoneità, la capacità di reggere il prodotto e l'adesività dei vecchi strati di pittura intatti. Rimuovere i rivestimenti non intatti e non idonei e smaltirli secondo i regolamenti vigenti. Carteggiare accuratamente le vecchie vernici intatte. Durante l'applicazione o la rimozione di vernici possono sprigionarsi polveri/vapori dannosi per la salute, p.es. a seguito di carteggiatura e decapaggio. Eseguire i lavori solo in zone ben aerate e, se necessario, munirsi di idonee attrezzature protettive (per la respirazione). V. anche le norme VOB parte C, DIN 18363, paragrafo 3.

**Mano di fondo** A seconda dell'elemento costruttivo, delle richieste e delle preferenze del caso, in interni su, ad esempio, zinco, acciaio zincato, alluminio (grezzo), Glasal, lastre in resina melamminica, piastrelle a parete e su rivestimenti portanti con 2K-Aqua Primer spray EP 2375. Su ferro/acciaio in ambienti interni da utilizzare soltanto in aree con categoria di corrosività C1 (molto bassa) secondo EN ISO 12944. Gli elementi in zinco o le superfici zincate in ambienti esterni vanno sempre primerizzati due volte, se segue un rivestimento a finire, p.es. con smalti alchidici.

**Mano intermedia e a finire** A seconda dell'elemento costruttivo, delle richieste e delle preferenze del caso, il ciclo successivo va eseguito con smalti/vernici a base di resina alchidica, acrilica, epossidica, poliuretana o polimerica nonché con smalti/vernici bicomponenti.

## Avvertenze

**Ulteriore lavorazione** Per ottenere una buona aderenza con il rivestimento successivo senza dover levigare la superficie, il ciclo di verniciatura successivo deve avvenire entro 48 ore. Passato questo tempo, le superfici vanno carteggiate accuratamente prima di procedere con la successiva lavorazione.

**Utilizzo in ambienti interni** Se usato in ambienti interni, occorre garantire un'adeguata areazione durante le fasi di applicazione e asciugatura.

**Primerizzazione su coil coating, smalti in polvere, alluminio anodizzato, ecc.** In caso di coil coating, rivestimenti con smalti in polvere e bicomponenti nonché alluminio anodizzato, si consiglia di passare sempre una mano di fondo con Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864.

**Ulteriori indicazioni** Osservare le indicazioni riportate nelle schede tecniche dei prodotti utilizzati.

Questa scheda tecnica è basata su un intenso lavoro di sviluppo e un'esperienza pratica pluriennale. La traduzione corrisponde alla versione tedesca aggiornata in conformità alle leggi, normative, disposizioni e linee guida tedesche. Il contenuto non costituisce alcun rapporto contrattuale. Chi utilizza o acquista il prodotto non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto. Si applicano, inoltre, le nostre Condizioni generali di contratto.

Alla pubblicazione di una nuova versione aggiornata della presente scheda tecnica le precedenti indicazioni perdono di validità. La versione attuale può essere scaricata da Internet.

Brillux Italia SRL  
Via Waltraud Gebert Deeg 12  
39100 Bolzano (BZ)  
ITALIA  
Tel. +39 0471 18324-00  
Fax +39 0471 18324-15  
info@brillux.it  
www.brillux.it