

2K-Aqua Smalto semiopaco 2388

A base di acqua, bicomponente, elevata resistenza meccanica e chimica, testato AgBB, per esterni e interni



Sistema tintometrico
Base code

Campo d'impiego

Per verniciature particolarmente resistenti in ambienti interni ed esterni. P.es. su elementi e strutture in acciaio, elementi primerizzati in zinco e acciaio zincato nonché materiali plastici riverniciabili (scheda tecnica BFS n. 22) di ambienti interni ed esterni. Inoltre, negli ambienti interni è utilizzabile su materiale a base di legno, p.es. i pannelli MDF o i pannelli in resina melamminica, e come strato incolore su corrimani in legno.

Caratteristiche

- A base d'acqua
- Molto resistente alle sollecitazioni chimiche e meccaniche
- Resistente ai disinfettanti
- Eccezionale adesività
- Molto resistente agli agenti atmosferici e alla luce
- Odore particolarmente blando
- A indurimento rapido
- Conforme a EN 71- 3, sicurezza dei giocattoli, resistente al sudore e alla saliva
- Testato in base ai requisiti dello schema AgBB (Commissione per la valutazione degli effetti sulla salute dei prodotti per l'edilizia)
- Decontaminabile secondo la norma DIN 25415, conforme al certificato di prova

Descrizione del materiale

Colori	0095 bianco 0100 incolore (solo per interni) Altri colori ottenibili con il sistema tintometrico Brillux.
Grado di brillantezza	Semiopaco
Composizione	Vernice acrilica PUR, bicomponente
COV	Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/j): 140 g/l (2010). Questo prodotto contiene max. 100 g/l COV. Il valore COV indicato si riferisce alla miscela pronta all'uso consistente di prodotto di base e indurente.

Descrizione del materiale

Punto di infiammabilità	Non applicabile
Densità	Circa 1,05-1,3 g/cm ³
Confezione	0095 bianco: 875 ml e 3,5 litri 0100 incolore: 875 ml Sistema tintometrico: 875 ml e 3,5 litri (prodotto di base e indurente in barattoli separati)

Lavorazione

Rapporto di miscela	7 parti in volume di 2K-Aqua Smalto semiopaco 2388 per 1 parte in volume di 2K-Aqua Indurente 2380, corrispondente a circa 100 g di prodotto di base per 16 g di indurente (versione incolore) ovvero circa 100 g di prodotto di base per 13 g di indurente (versione colorata). Le dimensioni dei barattoli sono perfettamente compatibili tra loro. Mescolare i due componenti con cura. Non chiudere saldamente il contenitore contenente smalto di base e indurente, poiché miscele del genere continuano a reagire a causa della formazione di anidride carbonica, con conseguente pericolo di scoppio.
Miscelazione	Miscelare poco prima della lavorazione il prodotto di base e l'indurente secondo il rapporto di miscela indicato. Travasare quindi il composto e rimescolare nuovamente a fondo. Evitare che durante il mescolamento penetri aria nel composto. Lasciar reagire per circa 10 minuti. Non unire eventuale materiale residuo al materiale appena miscelato. Rispettare assolutamente il tempo indicato per la lavorazione (durata di lavorabilità).
Diluizione	Applicare non diluito.
Colorazione	Tutti i colori sono miscelabili tra loro.
Compatibilità	Miscelabile solo con materiali simili e indicati per tale utilizzo nella presente scheda tecnica.
Applicazione	2K-Aqua Smalto semiopaco 2388 può essere lavorato a pennello, a rullo e con metodo a spruzzo aircoat. In caso di applicazione a rullo, è preferibile lavorare in modo uniforme con il Rullo in microfibra 1221, quindi ripassare con Hydro Rullo per smalti 1288. Per l'applicazione a pennello sono adatti i pennelli con setole sintetiche, ad es. Uni-Plus Strozzato 1204. Qualora si siano eseguite le bordature a mezzo pennello, occorre ripassare sulla superficie durante la lavorazione a rullo. In caso di elevato accumulo di materiale, p.es. colature e bordature, possono formarsi imperfezioni estetiche sotto forma di "fuoriuscite". Questo fenomeno va assolutamente evitato. Nella realizzazione "vernice su vernice" è necessario procedere a un'accurata levigatura intermedia delle superfici tra le singole mani. Per maggiori informazioni sull'applicazione a spruzzo consultare la tabella "Dati relativi all'applicazione a spruzzo".
Durata di lavorabilità (a +20 °C)	Circa 2 ore. Una temperatura maggiore riduce nettamente la durata di lavorabilità. Non diluire ulteriormente il materiale e non continuare la lavorazione al termine della durata di lavorabilità.
Resa	Circa 110-130 ml/m ² per strato. Stabilire la resa effettiva con una prova pratica sulla superficie da trattare.

Lavorazione

Temperatura di lavorazione Applicare preferibilmente a una temperatura di +15°C. Non applicare in caso di temperature dell'aria e della superficie da trattare inferiori a +8°C e superiore a +25°C, sotto la luce diretta del sole, in caso di elevata umidità dell'aria ($\geq 80\%$), precipitazioni, nebbia, ristagni d'acqua, forte vento o sottofondi estremamente caldi.

Pulizia degli utensili Con acqua e Detergente universale 1032 immediatamente dopo l'uso. I dispositivi a spruzzo vanno puliti accuratamente.

Dati relativi all'applicazione a spruzzo

Sistema a spruzzo	Ugello	Angolo di spruzzo	Aria in ingresso/fluss o d'aria	Pressione materiale/quantità di materiale	Diluizione	Passate incrociate
Aircoat ¹⁾	0,009-0,011 pollici	40°	3-4 bar (aria)	120-150 bar	non diluito	1

I dati si basano su una temperatura del sottofondo e ambiente pari a +20°C.

In caso di interruzioni del lavoro che superino i 45 minuti, è necessaria una pulizia intermedia del sistema a spruzzo con acqua e Detergente universale 1032.

¹⁾ I dati si riferiscono all'utilizzo di ugelli aircoat 9/40 o 11/40 (cappuccio blu).

Asciugatura (+20°C, 65% di umidità relativa)

Fuori polvere dopo circa 2 ore. Carteggiabile e sovraverniciabile dopo circa 8 ore. Indurimento completo dopo circa 7 giorni.
In caso di temperature inferiori e/o di una maggiore umidità dell'aria occorre calcolare tempi di asciugatura maggiori.

Immagazzinaggio

In luogo fresco, asciutto e al riparo dal gelo, tra +5 °C e +35 °C e ben ventilato. Chiudere ermeticamente le confezioni aperte non miscelate.

Dichiarazione

Codice del prodotto PU30.
Fanno fede le informazioni riportate nella scheda dati di sicurezza aggiornata.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto, pulito, con buone proprietà aggrappanti, in grado di reggere il prodotto e privo di distaccanti. Eliminare la ruggine e il grasso dalle superfici in ferro. Rimuovere accuratamente la calamina e le scaglie di ossido. Preparare lo zinco e le superfici zincate pulendoli con il Detergente universale 1032 o con un imbibente ammoniacale (secondo la scheda tecnica BFS n. 5, paragrafo 3.3). Pulire l'alluminio grezzo p.es. con il Detergente universale 1032 e un tessuto abrasivo e infine sciacquare bene con acqua calda. Per il trattamento dell'alluminio, osservare la scheda tecnica BFS n. 6. Preparare le superfici in plastica secondo la scheda tecnica BFS n. 22. Verificare l'idoneità, la capacità di reggere il prodotto e l'adesività dei rivestimenti esistenti. Sui sottofondi soggetti ad ammorbidimento o raggrinzamento, p.es. in caso di vecchi strati di pittura a olio o a smalto, si consiglia di eseguire un'applicazione di prova. Rimuovere i rivestimenti non intatti e non idonei e smaltirli secondo i regolamenti vigenti. Carteggiare accuratamente le vecchie vernici intatte. Durante l'applicazione o la rimozione di vernici possono sprigionarsi polveri/vapori dannosi per la salute, ad esempio a causa di carteggiatura e decapaggio. Eseguire i lavori solo in zone ben aerate e, se necessario, munirsi di idonee attrezzature protettive (per la respirazione). Pretrattare il sottofondo secondo le necessità. V. anche le norme VOB parte C, DIN 18363, paragrafo 3.

Tinteggiatura esterna su ferro/acciaio, zinco, acciaio zincato, alluminio e plastica

Sottofondi	Mano di fondo	Mano intermedia ¹⁾	Mano a finire
Esterno ferro/acciaio, non trattato.	2x Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864	Se necessario, 2K-Aqua Smalto semiopaco 2388	2K-Aqua Smalto semiopaco 2388
Ferro/acciaio, in ambienti esterni con primer di fabbrica	Punti danneggiati con Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864, superficie intera con 2K-Aqua Primer EP 2373, Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864		
Zinco, elementi zincati esterni, non trattato	2x 2K-Aqua Primer EP 2373, Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864		
Alluminio esterno, metallo grezzo, non trattato	2K-Aqua Primer EP 2373, Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864		
Plastica riverniciabile in ambienti esterni, non trattata	2K-Aqua Smalto semiopaco 2388, Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864		
CoilCoating, smalto a polvere	Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864		
rivestimenti intatti esterni, bicomponenti, in grado di reggere il prodotto	2K-Aqua Primer EP 2373, Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864		

¹⁾ Nell'applicazione "vernice su vernice" è necessario eseguire un'accurata carteggiatura intermedia delle superfici con fibra abrasiva tra le singole mani.

Tinteggiatura interna su ferro/acciaio, zinco, acciaio zincato, alluminio e plastica

Sottofondi	Mano di fondo	Mano intermedia ²⁾	Mano a finire
Ferro/acciaio in ambienti interni, non trattato	2x 2K-Aqua Primer EP 2373 ¹⁾ oppure 2K-Aqua Primer spray EP 2375 ¹⁾ , in alternativa Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864	Se necessario, 2K-Aqua Smalto semiopaco	2K-Aqua Smalto semiopaco 2388
Ferro/acciaio in ambienti interni, con primer di fabbrica	punti danneggiati e tutta la superficie con 2K-Aqua Primer EP 2373 ¹⁾ oppure 2K-Aqua Primer spray EP 2375 ¹⁾ , in alternativa Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864		
Zinco, elementi zincati in ambienti interni, non trattati	2x 2K-Aqua Primer EP 2373 oppure 2K-Aqua Primer spray EP 2375, in alternativa Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864		
Alluminio in ambienti interni, metallo nudo, non trattato	2K-Aqua Primer EP 2373 oppure 2K-Aqua Primer spray EP 2375, in alternativa Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864		
Plastica riverniciabile in ambienti interni, non trattata	2K-Aqua Smalto semiopaco 2388, Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864		
Coilcoating, smalti in polvere	Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864		
Rivestimenti intatti interni, bicomponenti, in grado di reggere il prodotto	2K-Aqua Primer EP 2373 oppure 2K-Aqua Primer spray EP 2375, in alternativa Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864		
Trattamento in fabbrica con mano di fondo della linea Hydro applicata per immersione, ad esempio su intelaiature in acciaio, oppure rivestimento di fondo in polvere applicato di fabbrica, p.es. su porte tagliafuoco	Punti danneggiati con 2K-Aqua Primer EP 2373 oppure 2K-Aqua Primer spray EP 2375, in alternativa Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864	2K-Aqua Smalto semiopaco 2388	

¹⁾ Da utilizzare soltanto in aree con categoria di corrosività C1 (molto bassa) secondo DIN EN ISO 12944.

²⁾ Nell'applicazione "vernice su vernice" è necessario eseguire un'accurata carteggiatura intermedia delle superfici con fibra abrasiva tra le singole mani.

Modalità di applicazione

Tinteggiatura interna su materiali in legno

Sottofondi	Mano di fondo	Mano intermedia ¹⁾	Mano a finire
Materiali in legno per interni, ad es. lastre in MDF o resina melamminica	In base alle richieste e alle preferenze del caso, con 2K-Aqua Primer EP 2373, 2K-Aqua Primer spray EP 2375, Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864	Se necessario, 2K-Aqua Smalto semiopaco 2388	2K-Aqua Smalto semiopaco 2388
Corrimano in legno in ambienti interni	-	2K-Aqua Smalto semiopaco 2388, versione incolore	2K-Aqua Smalto semiopaco 2388, versione incolore

¹⁾ Nell'applicazione "vernice su vernice" è necessario eseguire un'accurata carteggiatura intermedia delle superfici con fibra abrasiva tra le singole mani.

Tinteggiatura interna su pareti ¹⁾

Sottofondi ²⁾	Mano di fondo ³⁾	Mano intermedia ⁴⁾	Mano a finire
TNT Xtra 1725 incollato	2K-Aqua Primer EP 2373, diluito al 3%	2K-Aqua Smalto semiopaco 2388	2K-Aqua Smalto semiopaco 2388
CreaGlas TNT VG 4101 Magnetic incollato	2 mani di fondo con 2K-Aqua Primer EP 2373, diluito al 3%		

¹⁾ Per l'applicazione su superfici di grandi dimensioni e risultati superficiali ottimali, si consiglia di lavorare con metodo a spruzzo.

²⁾ Per l'incollaggio, osservare le indicazioni riportate nella scheda tecnica del tessuto non tessuto per pareti da utilizzare.

³⁾ Per ottenere una superficie molto liscia e uniforme, all'occorrenza è possibile chiudere i pori con Rivestimento effetto bucciato ELF 904 applicato a strato sottile prima della mano di fondo.

⁴⁾ Prima della mano successiva è necessario eseguire un'accurata carteggiatura intermedia con il Disco abrasivo e di pulizia 3694, versione verde. Spolverare a fondo le superfici con un panno in microfibra.

Avvertenze

Utilizzo in interni

Se usato in ambienti interni, occorre garantire una buona areazione durante l'applicazione e l'asciugatura.

Carteggiare le superfici

Nella realizzazione "vernice su vernice" con 2K-Aqua Smalto semiopaco 2388 è sempre necessario carteggiare le superfici.

Delinearsi di irregolarità del sottofondo

Nonostante la preparazione accurata del sottofondo e la stuccatura con livello di qualità Q4, nell'applicazione su pareti è impossibile evitare il delinearsi di irregolarità del sottofondo a seconda dell'incidenza della luce.

Evitare superfici orizzontali esposte a umidità

Non utilizzare su superfici orizzontali esposte all'umidità.

Avvertenze

- Realizzazione con colori brillanti e intensi** I colori brillanti e intensi, p.es. nella gamma del giallo, dell'arancione, del rosso, del magenta e del giallo verde hanno minore potere coprente per la natura dei loro pigmenti. In caso di colori critici in queste tonalità si consiglia di passare preventivamente un colore di fondo abbinato (Basecode) assicurando una copertura completa. Potrebbero essere necessarie più mani rispetto alla procedura standard.
- Pulizia e manutenzione** Per la pulizia delle superfici verniciate utilizzare un panno morbido e pulito, asciutto o umido, senza aggiunta di sostanze abrasive, contenenti solventi o corrosive. Pulire senza esercitare pressione eccessiva (non lucidare le superfici). Eseguire preliminarmente una pulizia di prova in un punto nascosto. Pulire solo le superfici completamente asciutte e indurite.
- Ulteriori indicazioni** Osservare le indicazioni riportate nelle schede tecniche dei prodotti da utilizzare.

Note

Questa scheda tecnica è basata su un intenso lavoro di sviluppo e un'esperienza pratica pluriennale. La traduzione corrisponde alla versione tedesca aggiornata in conformità alle leggi, normative, disposizioni e linee guida tedesche. Il contenuto non costituisce alcun rapporto contrattuale. L'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto. Si applicano, inoltre, le nostre Condizioni generali di contratto.

Alla pubblicazione di una nuova versione aggiornata della presente scheda tecnica le precedenti indicazioni perdono di validità. La versione attuale può essere scaricata da Internet.

Brillux Italia SRL
Via Waltraud Gebert Deeg 12
39100 Bolzano (BZ)
ITALIA
Tel. +39 0471 18324-00
Fax +39 0471 18324-15
info@brillux.it
www.brillux.it