Scheda tecnica

Qjusion Hybrid

Rasante bicomponente a legame organico Qjusion Hybrid 3718 (A) con Qjusion Hybrid 3719 (B), con tecnologia di leganti QjusionPlus, triplice reticolazione



Campo d'impiego

Utilizzabile come rasante per pannelli isolanti ETICS in espanso rigido e PUR nel sistema ETICS di Brillux.

Caratteristiche

- Rasante bicomponente a legame organico
- Senza aggiunta di acqua
- Ottime caratteristiche di lavorazione dovute al rapporto di miscela predefinito
- Eccellente presa anche nella stagione più umida e fredda grazie alla triplice reticolazione
- Forte potere riempitivo per affogare la rete di armatura in fibra di vetro
- Ottime proprietà traspiranti
- Massima resistenza allo strappo e agli urti
- Idrorepellente
- Di facile applicazione sia a mano che a macchina

Descrizione del materiale

Colore Grigio chiaro

Composizione Copolimero di etilene vinilacetato/cemento/resina epossidica

Densità Qjusion Hybrid 3718 (A): circa 1,50 g/m³ Qjusion Hybrid 3719 (B): circa 1,90 g/m³

Resistenza alla diffusione del sd (H₂C

vapore acqueo

 $sd(H_2O) \le 0.14 m$

Confezione Qiusion Hybrid 3718 (A): 20 kg in contenitore di plastica

Qjusion Hybrid 3719 (B): 1,2 kg in sacchetto tubolare



Lavorazione

Diluizione Non diluire. Pronto per l'uso dopo il mescolamento.

Colorazione Non colorare.

Compatibilità Non mescolare con materiali di tipo diverso, altrimenti si alterano le

caratteristiche specifiche del prodotto.

Miscelazione Preparare Qjusion Hybrid 3718 (A) con Qjusion Hybrid 3719 (B) in un

contenitore pulito, p.es. il Secchio per malta 1763, utilizzando un agitatore potente (min. 900 watt) con spirale destrorsa (frusta da intonaco) per ottenere una malta pastosa priva di grumi. Dopo il mescolamento occorre osservare un tempo di maturazione di 10-30 minuti a seconda della temperatura ambiente, e rimescolare

nuovamente in seguito.

Durata dell'impasto (+20 °C) Ca. 2 ore a seconda delle condizioni atmosferiche. Il materiale in fase di

addensamento non deve in nessun caso essere riportato alla consistenza di lavorazione o diluito ulteriormente con acqua.

Applicazione II rasante mescolato va applicato manualmente con utensili inossidabili

idonei o meccanicamente con adeguato dispositivo a pompa La rete di armatura deve essere incorporata al centro. Nel sistema ETICS, lo spessore di strato a secco della rasatura deve essere di almeno 2 mm. In caso di rivestimento a finire con Rausan KR 3530 (lisciatura) e intonaci civili a grana fine di tipo K1, lo spessore di strato a secco deve

essere di almeno 3 mm.

Resa Circa 3,0 kg/m² di composto pronto in caso di spessore del film secco

pari a 2 mm.

Circa 4,0 kg/m² di composto pronto in caso di spessore del film secco

pari a 3 mm.

Per la realizzazione di sistemi ETICS difficilmente infiammabili, a seconda dell'intonaco civile scelto occorre considerare lo spessore minimo richiesto di 4 mm (strato di armatura e intonaco civile). Stabilire la resa effettiva con una prova pratica sulla superficie da

trattare.

Temperatura di lavorazione Applicabile a una temperatura dell'aria e della superficie da +1°C a max

+30°C.

Pulizia degli utensili Con acqua immediatamente dopo l'uso.

Asciugatura (+20°C, 65% di umidità relativa)

Prima di procedere con il rivestimento a finire, lo strato di rasante deve essere completamente asciutto. Conforme all'esperienza è sufficiente un periodo fermo pari a 3 giorni. Durante l'applicazione e l'asciugatura le superfici rasate devono essere protette da irraggiamento solare diretto, forte vento e umidità.

In caso di temperature inferiori e/o di una maggiore umidità dell'aria occorre calcolare tempi di asciugatura maggiori.

Immagazzinaggio

Al fresco e al riparo dal gelo.



Avvertenze Contiene conservanti.

Codice del prodotto BSW20 ovvero ZP1

Fanno fede le informazioni riportate nella scheda dati di sicurezza

aggiornata.

Sistema di applicazione combinata

Preparazione del sottofondo

La rasatura va realizzata, in seguito all'indurimento del collante dei pannelli isolanti, sulle superfici dei pannelli isolanti pulite, asciutte e livellate nonché sulle aree d'angolo in modo perpendicolare e a filo. V. anche le norme VOB parte C, DIN 18345, paragrafo 3.

Rasatura

Applicazione manuale

Applicare uno strato coprente sufficientemente spesso del rasante mescolato con un frattone in acciaio inossidabile. A seconda dello spessore necessario, si consiglia di distribuire il materiale con un frattazzo dentato 8 x 8 x 8 oppure 10 x 10 x 10.

In alternativa, il materiale può anche essere applicato e distribuito direttamente con il frattazzo dentato, facendo attenzione ad applicare una quantità sufficiente. Posare le strisce di ETICS Rete di armatura 3797, in sovrapposizione di circa 10 cm, nel rasante bagnato, evitando di formare bolle d'aria e pieghe, e annegare e lisciare con l'aiuto di frattone in acciaio inossidabile. Occorre fare attenzione che la rete sia stesa a copertura. A seconda delle esigenze, sullo strato di rasante indurito può essere applicato un secondo strato sottile di rasante (stuccatura raschiata).

Applicazione meccanica

Applicare uno strato coprente sufficientemente spesso del rasante mescolato con un adeguato dispositivo a pompa sul sottofondo preparato. A seconda dello spessore necessario, distribuire poi il materiale con un frattazzo dentato 8 x 8 x 8 oppure 10 x 10 x 10. Posare le strisce di ETICS Rete di armatura 3797 orizzontalmente, in sovrapposizione di circa 10 cm, nel rasante fresco, evitando di formare bolle d'aria e pieghe, annegare con un frattone in acciaio inossidabile e lisciare il rasante. Occorre fare attenzione che la rete sia stesa a copertura. A seconda delle esigenze, sullo strato di rasante indurito può essere applicato un secondo strato sottile di rasante (stuccatura raschiata).

Occorre osservare le ulteriori indicazioni in merito alla realizzazione della rasatura riportate nelle schede tecniche di ETICS Rete di armatura 3797 e della relativa descrizione di sistema ETICS.

Rivestimento a finire

Dopo un tempo di presa e di asciugatura sufficienti dello strato di rasante, si prosegue con l'applicazione del rivestimento a finire in base al relativo sistema ETICS di Brillux. Gli strati di rasante applicati sotto il livello del terreno vanno protetti con BaseTec 3540. A tale proposito osservare le informazioni riportate nella scheda tecnica 3540.



Avvertenze

Lavorazione meccanica

Per la lavorazione meccanica occorre osservare le istruzioni operative del dispositivo rilasciate dal produttore.

Ulteriori indicazioni

Osservare le indicazioni riportate nelle schede tecniche sia dei prodotti da utilizzare sia delle descrizioni di sistema ETICS.

Note

Questa scheda tecnica è basata su un intenso lavoro di sviluppo e un'esperienza pratica pluriennale. La traduzione corrisponde alla versione tedesca aggiornata in conformità alle leggi, normative, disposizioni e linee guida tedesche. Il contenuto non costituisce alcun rapporto contrattuale. L'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto. Si applicano, inoltre, le nostre Condizioni generali di contratto.

Alla pubblicazione di una nuova versione aggiornata della presente scheda tecnica le precedenti indicazioni perdono di validità. La versione attuale può essere scaricata da Internet.

Brillux Italia GmbH/SRL Via Johann Georg Mahl 15 39031 Bruneck/Brunico ITALIA Tel. +39 0474 8318-40 Fax +39 0474 8318-50 info@brillux.it www.brillux.it

