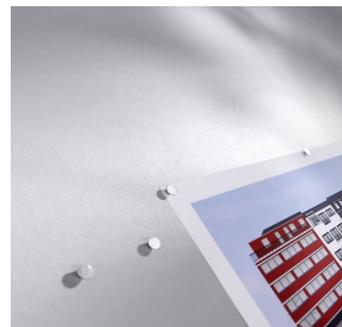


CreaGlas Tessuto-non-tessuto VG Magnetic

CreaGlas Tessuto-non-tessuto con rivestimento posteriore magnetico e fondo pretrattato pigmentato bianco sul lato a vista



Campo d'impiego

Per una realizzazione semplice e sicura delle superfici di presentazione magnetiche attive in vani interni, senza guide, piastre o colore magnetico. In questo modo l'aspetto complessivo del vano rimane inalterato e le superfici sono riverniciabili anche in futuro in tutta semplicità. Utilizzabile anche come superficie di lavagna bianca nel sistema di applicazione combinata con 2K-Aqua Whiteboard 2384. Per l'impiego ad es. in uffici e locali privati, hotel, ristoranti, musei, ospedali, scuole, asili, ecc. Particolarmente indicato nelle zone in cui sono necessarie superfici magnetiche attive.

Caratteristiche

CreaGlas Tessuto-non-tessuto di vetro VG quale speciale armatura con rivestimento posteriore magnetico e fondo omogeneo, pretrattato pigmentato bianco sul lato a vista. In questo modo si possono applicare magneti adesivi sufficientemente resistenti senza alcun problema per fissare ad esempio illustrazioni, disegni ecc. direttamente sul rivestimento della parete già rivestito. CreaGlas Tessuto-non-tessuto VG Magnetic è resistente alle sollecitazioni, antiscorrimento, resistente a trazione a umido e adatto alla copertura di crepe.

Non è conduttivo, non ha effetto schermante e pertanto non interferisce con reti mobili e WLAN.

Soddisfa inoltre i requisiti dello standard Öko-Tex 100, classe di prodotto I secondo il certificato di prova n. 03.0.8420 e nel sistema di applicazione combinata con CreaGlas 2K-PU Finitura 3471 presenta caratteristiche eccellenti:

- resistente all'alcool
- capace di diffusione
- stabile contro l'umidità
- ottima resistenza meccanica
- resistenza all'abrasione in umido classe 1 a norma EN 13300
- resistente ai disinfettanti a norma DIN 53168
- decontaminabile a norma DIN 25415
- certificazione antincendio secondo DIN EN 13501-1:2007, classe B-s1, d0

Descrizione del materiale

Composizione	Tessuto-non-tessuto di vetro a base di fibra di vetro minerale, diametro > 5 µm, con rivestimento posteriore in ferro-metallo e fondo pigmentato pretrattato bianco sul lato anteriore.
Motivo	Tessuto-non-tessuto liscio senza struttura da campionario.
Larghezza rotolo	ca. 0,95 m
Lunghezza rotolo	ca. 10,4 m
Confezione	Rotolo singolo con pellicola di protezione e parabordi nel cartone incluso kit da 10 magneti conici a forte adesione per rotolo.

CreaGlas Tessuto-non-tessuto VG Magnetic

Motivo	Denominazione	Lunghezza rotolo	Peso
4101 ¹⁾	Tessuto-non-tessuto VG Magnetic	ca. 10,4 m	ca. 1.520 g/m ²

¹⁾ Date le particolari caratteristiche incollare solo con CreaGlas Colla a rullo ELF 378, non diluita. In questo caso utilizzare la corretta quantità di colla e assicurare una distribuzione uniforme. Attenersi ai dati di lavorazione specifici riportati nella Scheda tecnica 378.

Lavorazione

Taglio	Tagliare le strisce di tessuto-non-tessuto di vetro nella lunghezza richiesta aggiungendo 5-10 cm. CreaGlas Tessuto-non-tessuto VG Magnetic è sottoposto a un continuo controllo della qualità. Nel taglio verificare con cura che il tessuto-non-tessuto di vetro sia privo di difetti. Attenzione! Arrotolare CreaGlas Tessuto-non-tessuto VG Magnetic solo nella direzione di avvolgimento. Non piegare né arrotolare mai in senso opposto. Questo può causare danni sul lato a vista che rimangono visibili anche dopo il rivestimento.
Incollaggio	Per l'incollaggio CreaGlas Tessuto-non-tessuto VG Magnetic utilizzare solo CreaGlas Colla a rullo ELF 378. Applicare uniformemente la colla per una larghezza corrispondente a 2-3 strisce direttamente sul fondo, formando uno strato adeguato, ma non troppo spesso. Disporre il tessuto-non-tessuto di vetro tagliato sul letto di colla fresca e premerlo senza formare bolle con la Spatola per tessuti 1323. Disporre quindi la nuova striscia con una sovrapposizione di circa 1 mm sulla striscia precedente. Poi far scivolare indietro la striscia fino a quando i bordi si trovano a filo. Per prevenire problemi superficiali, non incollare in alcun caso il tessuto-non-tessuto di vetro a verso alternato o al rovescio. Una volta esercitata la pressione, tagliare l'eventuale materiale in eccesso sul soffitto, sui listelli degli zoccoli, sulle porte, sulle finestre ecc. utilizzando un cutter affilato o un paio di forbici.

Agli angoli non è possibile un incollaggio continuo. CreaGlas Tessuto-non-tessuto VG Magnetic deve essere tagliato sugli angoli sporgenti e sugli angoli interni. Per un'applicazione pulita sugli angoli esterni consigliamo di utilizzare i Profili d'angolo per carta da parati 3093, 3095 o la Guida profilata 3094.

Consigliamo di applicare CreaGlas Tessuto-non-tessuto VG Magnetic per tutte le superfici della parete da angolo ad angolo. Se il tessuto-non-tessuto di vetro con struttura ferro-metallica viene applicato solo su parte di una parete, andrebbe separato dal restante CreaGlas tessuto ad esempio con profili. Non è possibile realizzare un collegamento uniforme e senza giunzioni con gli altri rivestimenti delle pareti.

Lavorazione

Rivestimento Dopo un'adeguata asciugatura dell'incollaggio si procede con il rivestimento nel sistema di applicazione combinata con CreaGlas 2K-PU Finitura 3471, semilucido.
Per le applicazioni con tecniche a spruzzo airless è necessario levigare successivamente le superfici utilizzando un rullo.

Temperatura di lavorazione Non applicare in presenza di temperatura ambiente e della superficie da trattare inferiore a +5°C.

Asciugatura (+20 °C, 65 % umidità relativa)

Sovraverniciabile dopo un'adeguata asciugatura. A temperatura ambiente normale, lasciare asciugare per almeno 24 ore.
In caso di temperature inferiori e/o una maggiore umidità dell'aria calcolare tempi di asciugatura maggiori.

Immagazzinaggio

Stoccare i rotoli in verticale e all'asciutto.

Modalità di applicazione

Preparazione del sottofondo Il sottofondo deve essere piano, solido, asciutto, pulito, stabile e privo di efflorescenze, strati sinterizzati, distaccanti, componenti che favoriscono la corrosione o qualsiasi altro strato intermedio che ne ostacoli l'adesione. Verificare l'idoneità, la resistenza e l'adesività con i rivestimenti esistenti. Gli eventuali rivestimenti non intatti o incompatibili vanno rimossi completamente e smaltiti secondo le norme del caso. Togliere a fondo le vecchie tempere. Le strati intatte di vernice ad olio o smalti vanno trattate con soluzione alcalina, carteggiate a fondo e pulite. I rivestimenti di pareti, inclusi i resti di colla e di carta, vanno rimossi completamente. Stuccare sottofondi grezzi, punti danneggiati o simili con Briplast Stucco minerale leggero per uso manuale ELF 1886. Applicare al substrato una mano di fondo e/o intermedia, secondo necessità. Vedere anche VOB parte C, DIN 18363, paragrafo 3.

Sottofondi ¹⁾	Mano di fondo	Stuccatura e mano di fondo ⁴⁾	Incollaggio	Mano intermedia	Mano a finire
Cartongesso, pannelli in gesso, pannelli in gessofibra - stuccati	opzionale ³⁾ Lacryl Fondo penetrante ELF 595	Se necessario 1–2 mani con Briplast Stucco minerale leggero per uso manuale ELF 1886 e mano di fondo con Lacryl Fondo penetrante ELF 595	Tessuto-non-tessuto VG Magnetic incollato con CreaGlas Colla a rullo ELF 378	CreaGlas 2K-PU Finitura 3471	CreaGlas 2K-PU Finitura 3471 ⁵⁾
malta di gesso/malta di calce di gesso ¹⁾					
Sottofondi normalmente assorbenti, ad intonaco interno (malta di calce/malta di cemento ²⁾), calcestruzzo, muri in laterizi rettificati, pitture in dispersione opache	Fondo aggrappante ELF 3720			2x 2K-Aqua Epoxy Primer 2373	2x 2K-Aqua Whiteboard 2384 ⁶⁾
Sottofondi lisci non assorbenti e lucidi, ad es. pitture in dispersione intatte e brillanti, colori a olio e smalti					

¹⁾ Non utilizzabile su sottofondi non assorbenti o isolati, in quanto l'umidità non può essere adeguatamente compensata.

²⁾ Resistenza minima alla compressione $\geq 2,0$ N/mm² (classe di resistenza alla compressione CS II, CS III, CS IV e B1-B7).

³⁾ Necessaria se non si esegue alcuna ulteriore stuccatura delle superfici.

⁴⁾ L'esigenza e l'entità della stuccatura dipendono dalla finitura superficiale che si desidera ottenere. Per superfici lisce ed uniformi, il sottofondo deve in genere corrispondere almeno alla qualità superficiale Q3 per sottofondi intonacati in gesso o sottofondi in cartongesso. Si consiglia di preparare anche tutti gli altri sottofondi secondo tale modello.

⁵⁾ Per ottenere una struttura superficiale uniforme, in particolare sulle superfici soggette a illuminazione critica, applicare sempre mani umido su umido ed eseguire una lisciatura uniforme.

Per ottenere superfici decontaminabili si devono eseguire secondo il certificato di prova tre mani con CreaGlas 2K-PU Finitura 3471.

⁶⁾ Se utilizzata nel sistema di applicazione combinata con 2K-Aqua Whiteboard 2384, osservare i dati riportati nella relativa scheda tecnica.

Avvertenze

Contestazioni riguardanti il tessuto-non-tessuto di vetro

In caso di eventuali contestazioni devono essere trasmessi il numero di lotto sulla confezione in cartone e il campione corrispondente. Non si accettano contestazioni dopo che il prodotto è stato incollato.

Applicazione e distribuzione della colla

Durante l'applicazione della colla assicurarsi di utilizzare la corretta quantità di colla e che la distribuzione sia uniforme. L'applicazione di una quantità eccessiva di colla può causare la formazione di grumi di colla e quindi compromettere l'aspetto superficiale lasciando segni e giunzioni aperte durante l'asciugatura.

Evitare la formazione di bolle

Nel caso di incollaggio su sottofondi porosi, ad es. superfici in calcestruzzo in combinazione con condizioni di asciugatura sfavorevoli i rivestimenti delle pareti si possono schiacciare. Questi punti parzialmente non aderenti nell'incollaggio si manifestano con la formazione di bolle, in presenza di particolari condizioni di luce, ad esempio luce radente. Questo fenomeno può essere evitato con stucature prive di pori su tutta la superficie, utilizzando ad es. Briplast Stucco minerale leggero per uso manuale ELF 1886. A questo proposito osservare le avvertenze nelle schede tecniche degli stucchi.

Crepe dovute a caratteristiche tecniche-costruttive

Le crepe dovute a caratteristiche tecnico-costruttive non possono essere colmate in modo duraturo con l'incollaggio del CreaGlas Tessuto-non-tessuto.

Altre indicazioni

Osservare le indicazioni riportate nelle schede tecniche dei prodotti da utilizzare.

Note

Questa scheda tecnica è basata su un intenso lavoro di sviluppo e un'esperienza pratica pluriennale. La traduzione corrisponde alla versione tedesca aggiornata in conformità alle leggi, normative, disposizioni e linee guida tedesche. Il contenuto non costituisce alcun rapporto contrattuale. L'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto. Si applicano inoltre le nostre Condizioni generali di contratto.

Alla pubblicazione di una nuova versione aggiornata della presente scheda tecnica le precedenti indicazioni perdono di validità. La versione attuale può essere scaricata su Internet.

Brillux Italia GmbH/SRL
Johann-Georg-Mahl-Straße 15
39031 Bruneck/Brunico
ITALIA
Tel. +39 0474 8318-40
Fax +39 0474 8318-50
info@brillux.it
www.brillux.it