

## 2K Stucco poliesteri universale 667

Stucco bicomponente poliesteri universale 667, facile da carteggiare, per esterni e interni



### Campo d'impiego

Stucco bicomponente universale adatto a un ampio campo d'impiego come stucco grezzo, riempitivo e livellante. Per il riempimento di piccole imperfezioni, p.es. su acciaio, alluminio, VTR ed elementi zincati.

### Proprietà

- Bicomponente
- Per esterni e interni
- Rapida asciugatura
- Facile da stendere e da carteggiare
- Eccellente adesività
- Sovraverniciabile con tutti gli smalti bicomponenti e a base di resina alchidica e acrilica

### Descrizione del materiale

<b>Colore</b>	Beige
<b>Composizione</b>	Resine poliesteri insature
<b>Densità</b>	Circa 1,88 g/cm <sup>3</sup>
<b>Punto di infiammabilità</b>	> 34 °C
<b>Confezione</b>	250 g, 1 kg, 2,5 kg (incl. indurente)

## Lavorazione

<b>Rapporto di miscela</b>	Aggiungere il 2% di indurente alla quantità necessaria di 2K Stucco poliestere universale 667. Si raccomanda di rispettare il rapporto di miscela. Non sovradosare! Considerare le avvertenze. Mescolare i due componenti con cura.
<b>Tempo di reazione</b>	Lavorare immediatamente dopo la miscelazione.
<b>Diluizione</b>	Pronto per l'uso; non diluire.
<b>Colorazione</b>	Non colorare.
<b>Compatibilità</b>	Non mescolare con materiali di tipo diverso.
<b>Durata della lavorabilità (a +20°C)</b>	Circa 4–6 minuti. Al termine della durata della lavorabilità non diluire nuovamente né lavorare ulteriormente il materiale. Una temperatura maggiore riduce la durata della lavorabilità.
<b>Applicazione</b>	Applicare/spalmare uno o più strati di 2K Stucco poliestere universale 667 con una spatola giapponese. Eventuali inclusioni d'aria vanno espulse dalla massa con l'aiuto della spatola.
<b>Resa</b>	La resa dipende dalle dimensioni e dall'entità dell'area danneggiata.
<b>Temperatura di lavorazione</b>	Non applicare se la temperatura dell'aria e della superficie da trattare sono inferiori ai +5°C e superiori ai 30 °C. Applicare a una temperatura di almeno 3°C superiore al punto di rugiada.
<b>Pulizia degli utensili</b>	Rimuovere i residui dopo l'uso o pulire meccanicamente dopo l'asciugatura.

## Asciugatura (+20°C, 65% di umidità relativa)

Carteggiabile e sovraverniciabile dopo circa 20-25 minuti. Si consiglia la rettifica a secco sulle superfici stuccate. Le temperature più basse e/o un'umidità dell'aria più elevata rallentano l'asciugatura (ovvero allungano il tempo necessario per l'asciugatura). Le temperature più elevate, invece, accelerano l'asciugatura e l'indurimento.

## Immagazzinaggio

In luogo fresco e asciutto. Chiudere ermeticamente le confezioni aperte.

## Dichiarazione

<b>Codice del prodotto</b>	Non indicato Fanno fede le informazioni riportate nella scheda dati di sicurezza aggiornata.
----------------------------	---

## Modalità di applicazione

- Preparazione del sottofondo** Il sottofondo deve essere solido, asciutto, pulito, in grado di reggere il prodotto e privo di distaccanti. Sgrassare ed eliminare la ruggine dalle superfici in ferro. Preparare lo zinco e le superfici zincate pulendoli con il Detergente universale 1032 o con un imbibente ammoniacale (secondo la scheda tecnica BFS n. 5, paragrafo 3.3). Pulire l'alluminio, metallo nudo, p.es. con Detergente universale 1032 e un panno abrasivo, poi sciacquare bene con acqua calda. Per il trattamento dell'alluminio, osservare la scheda tecnica BFS n. 6. Verificare l'idoneità, la capacità di reggere il prodotto e l'adesività dei fondi industriali intatti o delle vecchie vernici intatte. Rimuovere i rivestimenti non intatti e non idonei. Carteggiare accuratamente gli strati di vernice intatti. Durante l'applicazione o la rimozione di vernici possono sprigionarsi polveri/vapori dannosi per la salute, p.es. a causa di carteggiatura e decapaggio. Eseguire i lavori solo in zone ben aerate e, se necessario, munirsi di idonee attrezzature protettive (per la respirazione). Pretrattare il sottofondo secondo necessità. V. anche le norme VOB parte C, DIN 18363, paragrafo 3.
- Mano di fondo** In linea di massima, la mano di fondo non è necessaria sui fondi metallici non trattati, fatta eccezione per zinco e acciaio zincato, le cui superfici richiedono una mano di fondo con 2K-Epoxi Varioprimer 865 o 2K-Epoxi Varioprimer S 864.
- Stuccatura** Applicare uno o più strati, a seconda delle esigenze, di 2K Stucco poliestere universale 667.
- Mano intermedia e mano a finire** A seconda dell'elemento costruttivo, delle esigenze e della scelta di ulteriori sistemi di applicazione, dopo la levigatura va passata una mano intermedia/a finire con smalti bicomponenti o a base di resina alchidica o acrilica.

## Avvertenze

- Evitare il sovradosaggio** L'ulteriore aggiunta di indurente non accelera l'asciugatura (polimerizzazione). Il sovradosaggio di indurente può causare un'alterazione del colore della verniciatura successiva.
- Areazione ambienti interni** Se usato in ambienti interni, occorre garantire un'adeguata areazione durante le fasi di applicazione e asciugatura.
- Ulteriori indicazioni** Osservare le indicazioni riportate nelle schede tecniche dei prodotti da utilizzare.

Questa scheda tecnica è basata su un intenso lavoro di sviluppo e un'esperienza pratica pluriennale. La traduzione corrisponde alla versione tedesca aggiornata in conformità alle leggi, normative, disposizioni e linee guida tedesche. Il contenuto non costituisce alcun rapporto contrattuale. L'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto. Si applicano, inoltre, le nostre Condizioni generali di contratto.

Alla pubblicazione di una nuova versione aggiornata della presente scheda tecnica le precedenti indicazioni perdono di validità. La versione attuale può essere scaricata da Internet.

Brillux Italia GmbH/SRL  
Via Johann-Georg-Mahl 15  
39031 Bruneck/Brunico  
ITALIA  
Tel. +39 0474 8318-40  
Fax +39 0474 8318-50  
info@brillux.it  
www.brillux.it