

Smalto a effetto metallico 670

Smalto a base di resina alchidica a rapida essiccazione, grado di brillantezza semiopaco, disponibile in tonalità cromatiche a effetto metallico, per interni ed esterni

Sistema
tintometrico



Campo d'impiego

Per verniciature protettive dall'effetto metallico su superfici in metallo primerizzate in ambienti esterni e interni. Particolarmente indicato per la verniciatura su elementi metallici primerizzati, p.es. telai di porte

Caratteristiche

- Speciale smalto metallico protettivo dal grado di brillantezza semiopaco elegante
- A base di resina alchidica
- A rapida essiccazione
- Resistente al blocking
- Ottima resa
- Disponibile in tonalità cromatiche a effetto metallico
- Potere coprente eccellente
- Per esterni e interni

Descrizione del materiale

Colori	N. Scala	Descrizione
	51.ME.01	7135 DB 703 grigio scuro
	60.ME.01	RAL 9006 alluminio brillante
	75.ME.02	RAL 9007 alluminio grigiastro
	Con il sistema tintometrico Brillux sono miscelabili molteplici tonalità incluse nella mazzetta colori "Smalti, Metallics, Primer".	
Grado di brillantezza	Semiopaco	
Composizione	Resina alchidica a medio olio	
COV	Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/i): 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene max. 500 g/l COV.	
Punto di infiammabilità	+23 °C	
Densità	Circa 0,98 g/cm ³	
Confezione	750 ml, 3 l	

Diluizione Diluire, all'occorrenza, con il Diluente speciale per resina sintetica 915. Il volume di diluente da aggiungere non deve superare il 17%.

Colorazione Non colorare.

Compatibilità Miscelabile solo con materiali simili e indicati per tale utilizzo nella presente scheda tecnica.

Applicazione Rimescolare bene prima e durante l'applicazione. È preferibile applicare lo Smalto a effetto metallico 670 con metodo a spruzzo. Per avere una finitura superficiale uniforme e priva di striature, lo Smalto a effetto metallico 670 va applicato più volte bagnato su bagnato in una sola direzione, mantenendo una distanza sufficiente dalla superficie.

Per ottenere una superficie coprente uniforme, si consiglia di eseguire la mano di fondo ovvero intermedia con il Primer aggrappante 850, Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864 nel colore standard Scala 27.12.24 (8101 marrone rossiccio). Sulle superfici di più piccole dimensioni, il prodotto può anche essere applicato a pennello o a rullo. Al fine di valutare l'effetto superficiale, è consigliabile eseguire delle prove su una superficie campione.

In caso di applicazione a rullo, il materiale va applicato uniformemente con un rullo in espanso, operando sempre nella stessa direzione. Non è possibile escludere la presenza di eventuali striature o macchiettature.

Resa Circa 150 ml/m² per strato con metodo a spruzzo.
Circa 80 - 100 ml/m² per strato con metodo a rullo e a pennello.
Stabilire la resa effettiva con una prova pratica sulla superficie da trattare.

Temperatura di lavorazione Non applicare se la temperatura dell'aria e della superficie da trattare sono inferiori a +10 °C.

Pulizia degli utensili Con Diluente speciale per resina sintetica 915 subito dopo l'uso.

Dati relativi all'applicazione a spruzzo

Sistema a spruzzo	Ugello	Angolo di spruzzo	Aria in ingresso/ flusso d'aria	Pressione materiale/ quantità di materiale	Diluizione	Applicazione (verticale)
Bassa pressione ¹⁾	Frontend giallo ²⁾	–	100%	Impostazione anello 5 - 6	circa il 15%	3 - 4
Alta pressione	1,6 mm	–	–	3,5 - 4 bar	circa il 10%	3-4
Aircoat ³⁾	0,009 - 0,011 pollici	–	3 - 4 bar	200 bar	circa il 5%	3 - 4

I dati si basano su una temperatura del sottofondo e ambiente pari a +20°C.

¹⁾ I dati si riferiscono alla tecnologia XVLP con Wagner FinishControl FC 3500 o FC 5000.

²⁾ Erogatore StandardSpray (giallo) per tutti gli smalti e le vernici d'uso comune. Mantenere l'ugello pulito anche durante la lavorazione. Rimuovere con una spazzola morbida i residui secchi di vernice. Osservare le indicazioni del fabbricante del dispositivo.

³⁾ I dati si riferiscono all'utilizzo di ugelli aircoat 9/40 o 11/40 (cappuccio d'aria rosso).

Asciugatura (+20°C, 65% di umidità relativa)

Fuori polvere dopo circa 4 - 5 ore. Sovrapplicabile dopo circa 24 ore. In caso di temperature inferiori e/o di una maggiore umidità dell'aria occorre calcolare tempi di asciugatura maggiori.

Immagazzinaggio

In luogo fresco e asciutto. Chiudere ermeticamente le confezioni aperte.

Dichiarazione

Codice del prodotto BSL30
Fanno fede le informazioni riportate nella scheda dati di sicurezza aggiornata.

Modalità di applicazione

Preparazione del sottofondo Il sottofondo deve essere solido, asciutto, pulito, con buone proprietà aggrappanti, in grado di reggere il prodotto e privo di distaccanti. Verificare l'idoneità, la capacità di reggere il prodotto e l'adesività dei rivestimenti esistenti. Carteggiare accuratamente le vecchie vernici intatte. Rimuovere completamente i rivestimenti non intatti e non idonei e smaltirli secondo i regolamenti vigenti. Durante l'applicazione o la rimozione di vernici possono sprigionarsi polveri/vapori dannosi per la salute, p.es. a causa di carteggiatura e decapaggio. Eseguire i lavori solo in zone ben aerate e, se necessario, munirsi di idonee attrezzature protettive (per la respirazione). Eliminare la ruggine e il grasso dalle superfici in ferro. Lo zinco e le superfici zincate vanno pulite accuratamente con il Detergente universale 1032 e carteggiate, secondo la scheda tecnica BFS n. 5 Applicare al sottofondo una mano preliminare, di fondo e/o intermedia, secondo le necessità. V. anche le norme VOB parte C, DIN 18363, paragrafo 3.

Verniciatura su elementi in acciaio e ferro, esterni e interni

Sottofondi	Mano di fondo ¹⁾	Mano intermedia	Mano a finire
Elementi in acciaio/ferro non trattati	Primer aggrappante 850	Primer aggrappante 850	In base alle esigenze, 1-2x con Smalto a effetto metallico 670
Elementi in acciaio/ferro, con primer di fabbrica	Punti danneggiati con Primer aggrappante 850		
Ferro/acciaio con strato di vernice vecchia, intatto e in grado di reggere il prodotto			

¹⁾ In caso di coil coating, rivestimenti con smalti in polvere e bicomponenti nonché alluminio anodizzato, si consiglia di passare sempre una mano di fondo con Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864.

Verniciatura su zinco e acciaio zincato, esterni e interni

Sottofondi	Mano di fondo ¹⁾	Mano intermedia	Mano a finire
Zinco, elementi zincati esterni, non trattati	Varioprimer 2K EP 865, Varioprimer 2K EP S 864 o 2K-Aqua Primer EP 2373	Varioprimer 2K EP 865, Varioprimer 2K EP S 864 o 2K-Aqua Primer EP 2373	In base alle esigenze, 1-2x con Smalto a effetto metallico 670
Zinco, elementi zincati in ambienti interni, non trattati	Varioprimer 2K EP 865, Varioprimer 2K EP S 864 o 2K-Aqua Primer EP 2373		
Alluminio lucido non trattato, esterni e interni			
Zinco, elementi zincati, alluminio in ambienti esterni e interni, con strato intatto di vernice vecchia in grado di reggere il prodotto	Punti danneggiati con Varioprimer 2K EP 865, Varioprimer 2K EP S 864 o 2K-Aqua Primer EP 2373	Primer aggrappante 850	

¹⁾ In caso di coil coating, rivestimenti con smalti in polvere e bicomponenti nonché alluminio anodizzato, si consiglia di passare sempre una mano di fondo con Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864.

Avvertenze

Sollecitazioni meccaniche

In caso di sollecitazioni meccaniche delle verniciature metalliche non è possibile escludere una leggera abrasione dei pigmenti che, tuttavia, non pregiudica la funzionalità della verniciatura.

Applicazioni di prova

Al fine di valutare l'effetto superficiale delle tonalità a effetto metallico si consiglia di eseguire delle prove su una superficie campione in loco con il metodo di applicazione previsto. Attenersi alla scheda tecnica BFS n. 25.

Utilizzo in interni

Se usato in ambienti interni, occorre garantire un'adeguata areazione durante le fasi di applicazione e asciugatura.

Campo d'impiego escluso

Non utilizzare per la verniciatura di mensole, tavoli e sedute o elementi simili, nonché componenti sottoposti a forti sollecitazioni meccaniche.

Controindicato per superfici interne dei mobili

A causa della possibile emissione di odori sgradevoli, non verniciare con smalto alchidico le superfici interne di mobili e armadi.

Pulizia e manutenzione

Per la pulizia delle superfici verniciate utilizzare un panno morbido e pulito, asciutto o umido, senza aggiunta di sostanze abrasive, corrosive o contenenti solventi. Pulire senza esercitare pressione eccessiva (non lucidare le superfici). Eseguire preliminarmente una pulizia di prova in un punto nascosto. Pulire solo le superfici completamente asciutte e indurite.

Ulteriori indicazioni

Osservare le indicazioni riportate nelle schede tecniche dei prodotti da utilizzare.

Questa scheda tecnica è basata su un intenso lavoro di sviluppo e un'esperienza pratica pluriennale. La traduzione corrisponde alla versione tedesca aggiornata in conformità alle leggi, normative, disposizioni e linee guida tedesche. Il contenuto non costituisce alcun rapporto contrattuale. L'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto. Si applicano, inoltre, le nostre Condizioni generali di contratto.

Alla pubblicazione di una nuova versione aggiornata della presente scheda tecnica le precedenti indicazioni perdono di validità. La versione attuale può essere scaricata da Internet.

Brillux Italia SRL
Via Waltraud Gebert Deeg 12
39100 Bolzano (BZ)
ITALIA
Tel. +39 0471 18324-00
Fax +39 0471 18324-15
info@brillux.it
www.brillux.it