

Metallic-Effect 672



Smalto in resina alchidica applicabile a spruzzo, semiopaco o opaco, in colori DB e tonalità cromatiche effetto metallizzato, per esterni e interni



Sistema tintometrico

Campo d'impiego

Per verniciature protettive e d'effetto metallizzato su superfici in metallo primerizzate in ambienti esterni e interni, nonché su superfici in legno primerizzate in ambienti interni. Particolarmente indicato per la verniciatura su elementi metallici primerizzati, p.es. telai di porte.

Caratteristiche

- Speciale smalto metallico protettivo
- Elegante grado di brillantezza semiopaco o opaco
- A base di resina alchidica
- A rapida essiccazione
- Applicazione efficiente con metodo a spruzzo
- Resistente al blocking
- Ottima resa
- Ottima dilatazione
- Disponibile in tonalità cromatiche a effetto metallizzato
- Potere coprente eccellente
- Conforme a EN 71- 3, sicurezza dei giocattoli, resistente al sudore e alla saliva
- Conforme ai requisiti della Commissione per la valutazione degli effetti sulla salute dei prodotti per l'edilizia (AgBB)
- Per esterni e interni

Descrizione del materiale

Colori	N. Scala	Denominazione
	42.ME.01	DB 701 grigio argento
	60.ME.01	RAL 9006 alluminio brillante
	Ulteriori colori sono miscelabili con il sistema tintometrico Brillux.	
Grado di brillantezza	semiopaco, colori DB dal grado opaco	
Composizione	Resina alchidica	
COV	Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/i): 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene max 500 g/l COV.	

Descrizione del materiale

Punto di infiammabilità	+37 °C
Densità	Circa 0,9 - 1,3 g/cm ³
Confezione	750 ml, 3 l

Lavorazione

Diluizione	Diluire, all'occorrenza, con il Diluente speciale per resina sintetica 915. Il volume di diluente da aggiungere non deve superare il 10%.
Colorazione	Non colorare.
Compatibilità	Miscelabile solo con materiali simili e con i materiali specificati nella presente scheda tecnica.
Applicazione	<p>Rimescolare bene prima e durante l'applicazione. È preferibile applicare Metallic-Effect 672 con metodo a spruzzo. Per ottenere una finitura il più possibile omogenea e senza striature, Metallic-Effect 672 deve essere applicato in più mani con la tecnica bagnato su bagnato, seguendo sempre la stessa direzione e mantenendo un'adequata distanza dalla superficie.</p> <p>Per ottenere una superficie coprente uniforme, si consiglia di eseguire la mano di fondo e intermedia nel colore standard Scala 27.12.24 (8101 marrone rossiccio).</p> <p>Sulle superfici di più piccole dimensioni, il prodotto può anche essere applicato a pennello o a rullo. Al fine di valutare l'effetto sulla superficie, è consigliabile eseguire delle prove su una superficie campione.</p> <p>In caso di applicazione a rullo, il materiale va applicato uniformemente con un rullo in espanso, operando sempre nella stessa direzione. Non è possibile escludere la presenza di eventuali striature o un effetto velato.</p>
Resa	<p>Circa 150 ml/m² per strato con metodo a spruzzo</p> <p>Circa 80 - 100 ml/m² per strato con metodo a rullo e a pennello</p> <p>Stabilire la resa effettiva con una prova pratica sulla superficie da trattare.</p>
Temperatura di applicazione	Non applicare se la temperatura dell'aria e della superficie da trattare sono inferiori a +10 °C.
Pulizia degli utensili	Con Diluente speciale per resina sintetica 915 subito dopo l'uso

Lavorazione

Dati relativi all'applicazione a spruzzo

Sistema a spruzzo	Ugello	Angolo di spruzzo	Aria in ingresso/ flusso d'aria	Pressione materiale/quantità di materiale	Diluizione	Applicazione (verticale)
Bassa pressione ¹⁾	Frontend giallo ²⁾	–	100 %	Impostazione anello 3 - 5	circa il 10%	3 - 4
Alta pressione	1,6 mm	–	–	3,5 - 4 bar	circa il 10%	3 - 4
Aircoat ³⁾	0,009 - 0,011 pollici	–	3 - 4 bar	160 bar	circa il 5%	3 - 4

I dati si basano su una temperatura del supporto e ambiente pari a +20°C.

¹⁾ I dati si riferiscono alla tecnologia XVLP con Wagner FinishControl FC 3500, FC 5000 o FC 5500.

²⁾ Erogatore StandardSpray (giallo) per tutti gli smalti e le vernici d'uso comune. Mantenere l'ugello pulito anche durante la lavorazione. Rimuovere con una spazzola morbida i residui secchi di vernice. Osservare le indicazioni del fabbricante del dispositivo.

³⁾ I dati si riferiscono all'utilizzo di ugelli aircoat 9/40 o 11/40 (cappuccio d'aria rosso).

Un'eccezione va fatta per l'applicazione delle tonalità DB con ematite micacea, occorre utilizzare un filtro verde a innesto e un ugello grande di almeno 11/40.

Asciugatura (+20°C, 65% di umidità relativa)

Fuori polvere dopo circa 4 - 5 ore. Rivestibile dopo circa 24 ore. In caso di temperature inferiori e/o di una maggiore umidità dell'aria, occorre calcolare tempi di asciugatura maggiori.

Immagazzinaggio

All fresco e all'asciutto. Chiudere ermeticamente le confezioni aperte.

Dichiarazione

Codice del prodotto

BSL30

Fanno fede le informazioni riportate nella scheda dati di sicurezza aggiornata.

Modalità di applicazione

Preparazione del supporto

- Il supporto deve essere solido, asciutto, pulito, con buone proprietà aggrappanti, in grado di reggere il prodotto e privo di distaccanti. Verificare l'idoneità, la capacità di reggere il prodotto e l'adesività dei rivestimenti esistenti.
- Eliminare la ruggine e il grasso dalle superfici in ferro
- Preparare lo zinco e le superfici zincate pulendoli con il Detergente universale 1032 o con un imbibente ammoniacale (secondo la scheda tecnica BFS n. 5, paragrafo 3.3).
- Pulire l'alluminio grezzo p.es. con il Detergente universale 1032 e un tessuto abrasivo e infine sciacquare bene con acqua calda. Per il trattamento dell'alluminio, osservare la scheda tecnica BFS n. 6
- Carteggiare accuratamente i vecchi strati intatti
- Rimuovere completamente i rivestimenti non intatti e non idonei e smaltirli secondo i regolamenti vigenti.
- Durante l'applicazione o la rimozione di vernici possono sprigionarsi polveri/vapori dannosi per la salute, p.es. a seguito di carteggiatura e decapaggio. Eseguire i lavori solo in zone ben aerate e, se necessario, munirsi di idonee attrezzature protettive (per la respirazione).
- Consultare anche le norme VOB parte C, DIN 18363, paragrafo 3.

Verniciatura su elementi in acciaio e ferro, esterni e interni

Supporti	Mano di fondo ¹⁾	Mano intermedia	Mano a finire
Elementi in acciaio/ferro non trattati	Fondo aggrappante 850	Fondo aggrappante 850	In base alle esigenze, 1 o 2 mani di Metallic-Effect 672
Elementi in acciaio/ferro, con primer di fabbrica	Punti danneggiati con Primer aggrappante 850		
Ferro/acciaio con strato di vernice vecchia, intatto e in grado di reggere il prodotto			
Coil coating ¹⁾ e rivestimenti intatti con smalti in polvere e bicomponenti	Varioprimers 2K EP 865 o Varioprimers 2K EP S 864	-	

L'idoneità dei rivestimenti coil coating va verificata caso per caso in loco.

Verniciatura su zinco, acciaio zincato e alluminio in esterni e interni

Supporti	Mano di fondo ¹⁾	Mano intermedia	Mano a finire
Zinco, elementi zincati esterni, non trattati	Varioprimers 2K EP 865, Varioprimers 2K EP S 864 o 2K-Aqua Primer EP 2373	Varioprimers 2K EP 865, Varioprimers 2K EP S 864 o 2K-Aqua Primer EP 2373	In base alle esigenze, 1 o 2 mani di Metallic-Effect 672
Zinco, elementi zincati in ambienti interni, non trattati	Varioprimers 2K EP 865, Varioprimers 2K EP S 864 o 2K-Aqua Primer EP 2373		
Alluminio grezzo non trattato in esterni e interni			
Zinco, elementi zincati, alluminio in ambienti esterni e interni, con strato intatto di vernice vecchia in grado di reggere il prodotto	Punti danneggiati con Varioprimers 2K EP 865, Varioprimers 2K EP S 864 o 2K-Aqua Primer EP 2373	Fondo aggrappante 850	

Tinteggiatura interna su legno

Supporti	Mano di fondo ¹⁾	Mano intermedia	Mano a finire
Elementi di legno, materiali in legno, in ambienti interni, non trattati	Impredur Primer 835	Impredur Primer 835	In base alle esigenze, 1 o 2 mani di Metallic-Effect 672
Elementi in legno, materiali in legno, in ambienti interni con vecchio strato di vernice intatto	Punti danneggiati con Impredur Primer 835		

¹⁾ A seconda delle esigenze, dopo la mano di fondo è possibile stuccare le superfici in ambienti interni ad es. con lo Stucco per smalto 518.

Avvertenze

Rivestimento campione	Poiché l'aspetto finale del colore dipende fortemente sia dal metodo di applicazione che dalle condizioni di luce e di osservazione, è possibile valutarlo con precisione solo tramite un campione applicato. Per una corretta valutazione dell'effetto sulla superficie, si raccomanda di effettuare prove pratiche direttamente in loco, utilizzando il metodo di applicazione previsto. Attenersi alla scheda tecnica BFS n. 25.
Sollecitazioni meccaniche	In caso di sollecitazioni meccaniche delle verniciature metalliche non è possibile escludere una leggera abrasione dei pigmenti che, tuttavia, non pregiudica la funzionalità della verniciatura. A causa della finitura opaca, le tonalità DB mostrare un evidente effetto scrittura e una certa lucidabilità della superficie. In alcuni casi, si consiglia di testare un rivestimento protettivo incolore con 2K-Aqua Smalto Opaco 2390, effettuando un campionamento preliminare.
Utilizzo in interni	Se usato in ambienti interni, occorre garantire un'adeguata areazione durante le fasi di applicazione e asciugatura.
Campo d'impiego escluso	Non utilizzare per la verniciatura di mensole, tavoli e sedute o elementi simili, nonché componenti sottoposti a forti sollecitazioni meccaniche.
Controindicato per superfici interne dei mobili	A causa della possibile emissione di odori sgradevoli, non verniciare con smalto alchidico le superfici interne di mobili e armadi.
Pulizia e manutenzione	Per la pulizia delle superfici verniciate utilizzare un panno morbido e pulito, asciutto o umido, senza aggiunta di sostanze abrasive, corrosive o contenenti solventi. Pulire senza esercitare pressione eccessiva (non lucidare le superfici). Eseguire preliminarmente una pulizia di prova in un punto nascosto. Pulire solo le superfici completamente asciutte e indurite.
Ulteriori indicazioni	Si prega di consultare le indicazioni riportate nelle schede tecniche dei prodotti utilizzati.

Note

Questa scheda tecnica è basata su un intenso lavoro di sviluppo e un'esperienza pratica pluriennale. La traduzione corrisponde alla versione tedesca aggiornata in conformità alle leggi, normative, disposizioni e linee guida tedesche. Il contenuto non costituisce alcun rapporto contrattuale. Chi utilizza o acquista il prodotto non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto. Si applicano, inoltre, le nostre Condizioni generali di contratto.

Alla pubblicazione di una nuova versione aggiornata della presente scheda tecnica le precedenti indicazioni perdono di validità. La versione attuale può essere scaricata da Internet.

Brillux Italia SRL
Via Waltraud Gebert Deeg 12
39100 Bolzano (BZ)
ITALIA
Tel. +39 0471 18324-00
Fax +39 0471 18324-15
info@brillux.it
www.brillux.it