

Impredur Smalto traspirante 822

Senza sostanze aromatiche, grado di brillantezza satinato, con capacità di regolazione dell'umidità, per esterni e interni



Sistema
tintometrico
Basecode

Campo d'impiego

Per mani di fondo, intermedie e a finire resistenti alle intemperie e capaci di regolare l'umidità, su elementi in legno a stabilità dimensionale e a stabilità dimensionale limitata, p.es. finestre, porte esterne, persiane, intradossi di tetti, ecc. Idoneo anche per mani dal grado di brillantezza satinato su superfici metalliche primerizzate e per il restauro di mani di smalto/vernice intatti. Su componenti in legno a stabilità dimensionale limitata in ambienti esterni si consiglia l'utilizzo di Impredur Smalto traspirante 822 in versione "Protect" (osservare le ulteriori informazioni riportate alla voce "Avvertenze").

Caratteristiche

- Privo di sostanze aromatiche
- A base di resina alchidica
- Grado di brillantezza satinato
- Elevato potere coprente
- Buona proprietà di copertura degli spigoli
- Estremamente resistente alle intemperie
- Con capacità di regolazione dell'umidità
- Resistente al blocking
- Disponibile opzionalmente in versione Protect (preservante per pellicole contro alghe e funghi) per ambienti esterni

Descrizione del materiale

Colori	0095 bianco 0096 bianco antico Ulteriori colori sono miscelabili con il sistema tintometrico Brillux.
Grado di brillantezza	Satinato
Composizione	Resina alchidica, a base di solventi, pigmentata
COV	Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/d): 300 g/l (2010). Questo prodotto contiene max. 300 g/l COV.
Punto di infiammabilità	+56 °C

Descrizione del materiale

Densità	Circa 1,27 g/cm ³
Confezione	0095 bianco: 375 ml, 750 ml, 3 l, 10 l 0096 bianco antico solo nel formato da 3 l Sistema tintometrico: 750 ml, 3 l, 10 l

Lavorazione

Diluizione	Non diluire, in quanto ciò provocherebbe il superamento del valore limite UE previsto dalla direttiva COV.
Colorazione	Tutti i colori sono miscelabili tra loro.
Compatibilità	Miscelabile solo con materiali simili e indicati per tale utilizzo nella presente scheda tecnica.
Applicazione	Impredur Smalto traspirante 822 può essere applicato a pennello e a rullo, ma anche con metodo a spruzzo temperato con aircoat. Tutte le informazioni relative all'applicazione a spruzzo aircoat sono riassunte nella tabella indicata di seguito.
Resa	Circa 80-100 ml/m ² per mano. Stabilire la resa effettiva con una prova pratica sulla superficie da trattare.
Temperatura di lavorazione	Non applicare se la temperatura dell'aria e della superficie da trattare sono inferiori a +5 °C.
Pulizia degli utensili	Con il Diluente AF 631 o con il Detergente rapido per pennelli 111 immediatamente dopo l'uso.

Dati relativi all'applicazione a spruzzo

Sistema a spruzzo	Ugello	Aria in ingresso	Pressione materiale	Diluizione	Passata incrociata
Aircoat ¹⁾ Temperatura del materiale +50 °C ²⁾	09/40 Cappuccio d'aria rosso	2 - 2,5 bar	100 - 150 bar	non diluito	1 - 1½

I dati si basano su una temperatura del sottofondo e ambiente pari a +20°C.

¹⁾ P.es. con Finish 230 AC compact Spraypack 3452.

²⁾ Occorre prestare attenzione al punto di infiammabilità. A tale proposito osservare le informazioni riportate nella scheda di dati di sicurezza aggiornata.

Asciugatura (+20°C, 65% di umidità relativa)

Fuori polvere dopo circa 4½ ore. Sovrapplicabile dopo circa 12 ore. In caso di temperature inferiori e/o di una maggiore umidità dell'aria occorre calcolare tempi di asciugatura maggiori.

Immagazzinaggio

In luogo fresco e asciutto. Chiudere ermeticamente le confezioni aperte.

Dichiarazione

Codice del prodotto	BSL20 Fanno fede le informazioni riportate nella scheda dati di sicurezza aggiornata.
----------------------------	--

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto, pulito, con buone proprietà aggrappanti, in grado di reggere il prodotto e privo di distaccanti. Il contenuto di umidità non deve superare il 15% negli elementi in legno a stabilità dimensionale e il 18% negli elementi in legno a stabilità dimensionale limitata o privi di stabilità dimensionale in conformità alla scheda tecnica BFS n. 18. Verificare l'idoneità, la capacità di reggere il prodotto e l'adesività dei rivestimenti esistenti. Rimuovere completamente i rivestimenti non intatti e non idonei e smaltirli secondo i regolamenti vigenti. Carteggiare accuratamente gli strati di vernice intatti. Durante l'applicazione o la rimozione di vernici possono sprigionarsi polveri/vapori dannosi per la salute, p.es. a causa di carteggiatura e decapaggio. Eseguire i lavori solo in zone ben aerate e, se necessario, munirsi di idonee attrezzature protettive (per la respirazione). Applicare al sottofondo una mano preliminare, di fondo e/o intermedia, secondo le necessità. V. anche le norme VOB parte C, DIN 18363, paragrafo 3.

Tinteggiatura esterna su legno

Sottofondi	Impregnazione ¹⁾	Mano di fondo	Mano intermedia	Mano a finire
Elementi in legno non trattati a stabilità dimensionale: porte e finestre	Lignodur Contrabol 550	A seconda delle esigenze e delle preferenze del caso con Impredur Primer 835, Impredur Smalto traspirante 822	A seconda delle esigenze e delle preferenze del caso con Impredur Primer 835, Impredur Smalto traspirante 822	Impredur Smalto traspirante 822
Elementi in legno non trattati a stabilità dimensionale limitata in ambienti esterni, p.es. tavole maschio e femmina (quali intradossi di tetti) o persiane				
Elementi in legno a stabilità dimensionale e a stabilità dimensionale limitata con strato intatto di vernice vecchia	Parti di legno grezzo con Lignodur Contrabol 550	Punti danneggiati con Impredur Primer 835 o Impredur Smalto traspirante 822		

¹⁾ Osservare la scheda tecnica BFS n. 18, sezioni 6 e 7.2.1.

Tinteggiatura interna su legno

Sottofondi	Mano di fondo ¹⁾	Mano intermedia	Mano a finire
Elementi di legno, materiali in legno, non trattati	In base alle richieste e alle preferenze del caso, con Impredur Primer 835 o Impredur Smalto traspirante 822	In base alle richieste e alle preferenze del caso, con Impredur Sottosmalto Tix 120	Impredur Smalto traspirante 822
Elementi in legno, materiali in legno, con strato intatto di vernice vecchia	Punti danneggiati con Impredur Primer 835 o Impredur Smalto traspirante 822	Impredur Primer 835, Impredur Smalto traspirante 822	

¹⁾ A seconda delle esigenze, dopo la mano di fondo è possibile stuccare le superfici in ambienti interni ad es. con lo Stucco per smalto 518.

Tinteggiatura su ferro/acciaio

Sottofondi	Mano di fondo ^{1) 2)}	Mano intermedia	Mano a finire
Ferro/acciaio, in ambienti esterni non trattato	A seconda delle esigenze 2x Primer universale 227 o Primer aggrappante 850	Impredur Smalto traspirante 822	Impredur Smalto traspirante 822
Ferro/acciaio, in ambienti esterni con primer di fabbrica	Punti danneggiati e a tutta superficie con Primer aggrappante 850 o Primer universale 227		
Ferro/acciaio, in ambienti esterni con strato di vernice vecchia, intatto e in grado di reggere il prodotto	Punti danneggiati con Primer aggrappante 850 o Primer universale 227	A seconda delle esigenze e alle preferenze del caso Primer aggrappante 850 o Impredur Primer 835	
Ferro/acciaio in ambienti interni, non trattato	In base alle richieste, Primer aggrappante 850 o Primer universale 227	A seconda delle esigenze e alle preferenze del caso Primer aggrappante 850, Impredur Primer 835 o Impredur Sottosmalto Tix 120	
Ferro/acciaio in ambienti interni, con primer di fabbrica	Punti danneggiati con Primer aggrappante 850 o Primer universale 227		
Ferro/acciaio in ambienti interni, con strato di vernice vecchia, intatto e in grado di reggere il prodotto			

¹⁾ A seconda delle esigenze, dopo la mano di fondo è possibile stuccare le superfici in ambienti interni, p.es. con lo Stucco per smalto 518.

²⁾ In caso di coil coating, rivestimenti con smalti in polvere e bicomponenti nonché alluminio anodizzato, si consiglia di passare sempre una mano di fondo con Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864.

Tinteggiatura su zinco, acciaio zincato, alluminio e PVC rigido

Sottofondi	Mano di fondo ^{1) 2)}	Mano intermedia	Mano a finire
Zinco, elementi zincati esterni, non trattato	In base alle richieste e alle preferenze del caso con 2x Varioprimer 2K EP 865, Varioprimer 2K EP S 864 o 2K-Aqua Primer EP 2373	Impredur Smalto traspirante 822	Impredur Smalto traspirante 822
Zinco, elementi zincati in ambienti interni, non trattati	In base alle richieste e alle preferenze del caso con Varioprimer 2K EP 865, Varioprimer 2K EP S 864 o 2K-Aqua Primer EP 2373		
Alluminio in esterni e interni, non trattato	Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864		
PVC rigido in esterni e interni, non trattato	Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864	In base alle richieste e alle preferenze del caso, con Primer aggrappante 850, Impredur Primer 835 o Impredur Sottosmalto Tix 120 (solo per interni)	
Rivestimenti intatti in grado di reggere il prodotto, in ambienti esterni e interni	Punti danneggiati 1-2x in base alle richieste e alle preferenze del caso con Varioprimer 2K EP 865, Varioprimer 2K EP S 864 o 2K-Aqua Primer EP 2373		

1) A seconda delle esigenze, dopo la mano di fondo è possibile stuccare le superfici in ambienti interni, p.es. con lo Stucco per smalto 518.

2) In caso di coil coating, rivestimenti con smalti in polvere e bicomponenti nonché alluminio anodizzato, si consiglia di passare sempre una mano di fondo con Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864.

Avvertenze

Controindicato per superfici interne dei mobili

A causa della possibile emissione di odori sgradevoli, non verniciare con smalto alchidico le superfici interne di mobili e armadi.

Brillantezza iniziale

Conformemente allo stato della tecnica, la brillantezza iniziale relativamente elevata si riduce a essiccazione completa solo dopo alcuni giorni.

Abrasioni dovute a sollecitazioni meccaniche

In caso forti sollecitazioni meccaniche, non è possibile escludere una leggera abrasione di pigmenti su colori intensi e scuri. La funzionalità della pittura non viene però pregiudicata. Ciò è conforme allo stato della tecnica e non costituisce motivo di reclamo.

Utilizzo su grandi superfici in ambienti interni

A causa dell'odore tipico degli smalti alchidici a base di solventi, in caso di applicazione su grandi superfici in ambienti interni (ad esempio su pareti e soffitti) si consiglia l'utilizzo di vernici a base d'acqua come, p.es., Hydro-PU-Tec Smalto semiopaco 2088 o Hydro-PU-Tec Smalto brillante 2084. All'occorrenza, il servizio di consulenza Brillux è a vostra disposizione.

Nota per coil coating, smalto in polvere e alluminio anodizzato

In caso di coil coating, rivestimenti con smalti in polvere nonché alluminio anodizzato, si consiglia di passare sempre una mano di fondo con Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864

Carteggiare i sottofondi

Si consiglia di effettuare una levigatura intermedia tra le singole fasi di lavoro. Nella lavorazione "vernice su vernice" è necessario carteggiare le superfici.

Realizzazione con colori brillanti e intensi	I colori brillanti e intensi, p.es. nelle tonalità del giallo, dell'arancione, del rosso, del magenta e del verde giallastro, hanno un potere coprente più ridotto per la natura dei loro pigmenti. In caso di colori critici in queste gamme si consiglia di passare preventivamente un colore di fondo abbinato (Basecode) assicurando la copertura completa. Potrebbero essere necessarie più mani rispetto alla procedura standard.
Ingiallimento della superficie	Un'insufficiente luce diurna (scarso irraggiamento UV), il calore e l'influsso di sostanze chimiche, p.es. vapori di detersivi, colle, vernici oppure sigillanti, possono causare l'ingiallimento della superficie con le tonalità bianche e chiare. Ciò è tipico degli smalti alchidici e non costituisce un difetto. V. al riguardo la scheda tecnica BFS n. 26.
Materiali in legno a forma di pannelli in ambienti esterni	Secondo lo stato della tecnica, i materiali in legno a forma di pannello sono solo limitatamente idonei per il rivestimento in ambienti esterni. V. anche la scheda tecnica BFS n. 18, paragrafo 2.2.3. Indicazioni relative al rivestimento possono essere fornite solo caso per caso, tenendo conto del tipo e della qualità del materiale, della struttura e delle condizioni climatiche. All'occorrenza, il servizio di consulenza Brillux è a vostra disposizione.
Versione Protect	I contenitori contrassegnati con il bollino "Protect" contengono materiale dotato di fabbrica di preservante per pellicole contro l'infestazione da funghi. Il materiale può essere usato solo all'esterno. I conservanti contenuti nel prodotto riducono al minimo o rallentano il rischio di proliferazione dei funghi. Il materiale dotato di preservante per pellicole deve essere applicato con uno strato sufficientemente spesso. Si consiglia di passare almeno due mani. Secondo lo stato della tecnica, non è possibile garantire una protezione permanente contro l'infestazione da funghi.
Pulizia e manutenzione	Per la pulizia delle superfici verniciate utilizzare un panno morbido e pulito, asciutto o umido, senza aggiunta di sostanze abrasive, corrosive o contenenti solventi. Pulire senza esercitare pressione eccessiva (non lucidare le superfici). Eseguire preliminarmente una pulizia di prova in un punto nascosto. Pulire solo le superfici completamente asciutte e indurite.
Ulteriori indicazioni	Osservare le indicazioni riportate nelle schede tecniche dei prodotti da utilizzare.

Questa scheda tecnica è basata su un intenso lavoro di sviluppo e un'esperienza pratica pluriennale. La traduzione corrisponde alla versione tedesca aggiornata in conformità alle leggi, normative, disposizioni e linee guida tedesche. Il contenuto non costituisce alcun rapporto contrattuale. Chi utilizza o acquista il prodotto non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto. Si applicano, inoltre, le nostre Condizioni generali di contratto.

Alla pubblicazione di una nuova versione aggiornata della presente scheda tecnica le precedenti indicazioni perdono di validità. La versione attuale può essere scaricata da Internet.

Brillux Italia SRL
Via Waltraud Gebert Deeg 12
39100 Bolzano (BZ)
ITALIA
Tel. +39 0471 18324-00
Fax +39 0471 18324-15
info@brillux.it
www.brillux.it