

## Impredur Primer 835



Senza sostanze aromatiche, permeabile al vapore acqueo, per esterni e interni



Sistema  
tintometrico  
Basecode

### Campo d'impiego

Utilizzabile come primer per mani di fondo e intermedi su elementi in legno di latifoglie e di conifere, p.es. finestre, porte, rivestimenti in legno, ecc. Indicato anche come mano intermedia su superfici metalliche già primerizzate ovvero rivestite nonché per il restauro di mani di smalto/vernice intatti.

### Caratteristiche

- Privo di sostanze aromatiche
- Grado di brillantezza opaco
- A base di resina alchidica
- Ottimo potere coprente e riempitivo
- Permeabile al vapore acqueo
- Con capacità di regolazione dell'umidità
- Eccellente adesività
- Per esterni e interni
- Di facile applicazione
- Disponibile opzionalmente in versione Protect (preservante per pellicole contro alghe e funghi) per ambienti esterni

### Descrizione del materiale

<b>Colori</b>	0095 bianco Le tonalità Basecode nonché numerosi altri colori sono ottenibili con il sistema tintometrico Brillux.
<b>Grado di brillantezza</b>	Opaco
<b>Composizione</b>	Resina alchidica, a base di solventi, pigmentata
<b>COV</b>	Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/d): 300 g/l (2010). Questo prodotto contiene max. 300 g/l COV.
<b>Punto di infiammabilità</b>	+41 °C
<b>Densità</b>	Circa 1,26 g/cm <sup>3</sup>
<b>Confezione</b>	0095 bianco: 375 ml, 750 ml, 3 l, 10 l Sistema tintometrico: 750 ml, 3 l, 10 l

## Lavorazione

- Diluizione** Non diluire, in quanto ciò provocherebbe il superamento del valore limite UE previsto dalla direttiva COV.
- Colorazione** Tutti i colori sono miscelabili tra loro.
- Compatibilità** Miscelabile solo con materiali simili e indicati per tale utilizzo nella presente scheda tecnica.
- Applicazione** Impredur Primer 835 può essere applicato a pennello e a rullo, ma anche con metodo a spruzzo temperato con aircoat.  
Tutte le informazioni relative all'applicazione a spruzzo aircoat sono riassunte nella tabella indicata di seguito.
- Resa** Circa 80-100 ml/m<sup>2</sup> per mano. Stabilire la resa effettiva con una prova pratica sulla superficie da trattare.
- Temperatura di lavorazione** Non applicare se la temperatura dell'aria e della superficie da trattare sono inferiori a +5 °C.
- Pulizia degli utensili** Con il Diluente AF 631 o con il Detergente rapido per pennelli 111 immediatamente dopo l'uso.

### Dati relativi all'applicazione a spruzzo

Sistema a spruzzo	Ugello	Aria in ingresso	Pressione materiale	Diluizione	Passata incrociata
Aircoat/ TempSpray <sup>1) 2)</sup>	09/40 Cappuccio d'aria rosso	circa 3,0 bar	100-150 bar	non diluita	1-1½

I dati si basano su una temperatura del sottofondo e ambiente pari a +20°C.

<sup>1)</sup> P.es. con Finish 230 AC compact Spraypack 3452.

<sup>2)</sup> Temperatura del materiale +40 °C. Occorre prestare attenzione al punto di infiammabilità. A tale proposito osservare le informazioni riportate nella scheda di dati di sicurezza aggiornata.

### Asciugatura (+20°C, 65% di umidità relativa)

Fuori polvere dopo circa 4½ ore. Sovrapplicabile dopo circa 16 ore. In caso di temperature inferiori e/o di una maggiore umidità dell'aria occorre calcolare tempi di asciugatura maggiori.

### Immagazzinaggio

In luogo fresco e asciutto. Chiudere ermeticamente le confezioni aperte.

### Dichiarazione

- Codice del prodotto** BSL20  
Fanno fede le informazioni riportate nella scheda dati di sicurezza aggiornata.

## Modalità di applicazione

- Preparazione del sottofondo** Il sottofondo deve essere solido, asciutto, pulito, con buone proprietà aggrappanti, in grado di reggere il prodotto e privo di distaccanti. Il contenuto di umidità non deve superare il 15% negli elementi in legno a stabilità dimensionale e il 18% negli elementi in legno a stabilità dimensionale limitata o privi di stabilità dimensionale in conformità alla scheda tecnica BFS n. 18. Carteggiare il legno ingrigo/rovinato dalle intemperie fino ad arrivare allo strato che sarà in grado di reggere il prodotto. Osservare i principi della protezione costruttiva del legno. Verificare l'idoneità, la capacità di reggere il prodotto e l'adesività dei rivestimenti esistenti. Rimuovere completamente i rivestimenti non intatti e non idonei e smaltirli secondo i regolamenti vigenti. Durante l'applicazione o la rimozione di vernici possono sprigionarsi polveri/vapori dannosi per la salute, p.es. a causa di carteggiatura e decapaggio. Eseguire i lavori solo in zone ben aerate e, se necessario, munirsi di idonee attrezzature protettive (per la respirazione). Pretrattare il sottofondo secondo le necessità ed eseguire un'eventuale mano di fondo o di impregnante. V. anche la scheda tecnica BFS n. 18, par 4 e 5 e VOB Parte C, DIN 18363, par 3.
- Impregnazione** Se richiesto o se necessario a causa del tipo di legno, gli elementi in legno non trattati di ambienti esterni vanno trattati con Lignodur Contrabol 550. V. anche la scheda tecnica BFS n. 18, paragrafo 6.
- Mano di fondo e intermedia** Con Impredur Primer 835. In caso di primerizzazione di legno ricco di sostanze, Impredur Primer 835 va utilizzato solo nel colore 0095 bianco. Al tal proposito si consiglia di osservare le avvertenze di cui sotto.
- Mano a finire** A seconda dell'elemento costruttivo, delle richieste e delle preferenze del caso, il ciclo successivo va eseguito con smalti a base di resina alchidica o acrilica oppure vernici in dispersione. Prima di eseguire mani a finire con prodotti a base d'acqua, si consiglia di eseguire un'accurata carteggiatura intermedia, p.es. con disco abrasivo.

## Avvertenze

- Controindicato per superfici interne dei mobili** A causa della possibile emissione di odori sgradevoli, non verniciare con smalto alchidico le superfici interne di mobili e armadi.
- Legni ricchi di sostanze** Se il prodotto è utilizzato su legni ricchi di sostanze, occorre assicurare un'applicazione sufficientemente spessa per evitare l'affioramento di sostanze idrosolubili. A seconda del tipo di legno e dell'elemento costruttivo occorre eventualmente eseguire due mani di fondo.
- Nota per coil coating, smalto in polvere e alluminio anodizzato** In caso di coil coating, rivestimenti con smalti in polvere nonché alluminio anodizzato, si consiglia di passare sempre una mano di fondo con Varioprimer 2K EP S 864 o Varioprimer 2K EP 865.
- Realizzazione con colori brillanti e intensi** I colori brillanti e intensi, ad esempio nelle tonalità del giallo, dell'arancione, del rosso, del magenta e del verde giallastro, hanno un potere coprente più ridotto per la natura dei loro pigmenti. In caso di colori critici in queste gamme si consiglia di passare preventivamente un colore di fondo abbinato (Basecode) assicurando la copertura completa. Potrebbero essere necessarie più mani rispetto alla procedura standard.

## Avvertenze

### **Materiali in legno a forma di pannelli in ambienti esterni**

Secondo lo stato della tecnica, i materiali in legno a forma di pannello sono solo limitatamente idonei per il rivestimento in ambienti esterni. V. anche la scheda tecnica BFS n. 18, paragrafo 2.2.3. Indicazioni relative al rivestimento possono essere fornite solo caso per caso, tenendo conto del tipo e della qualità del materiale, della struttura e delle condizioni climatiche. All'occorrenza, il servizio di consulenza Brillux è a vostra disposizione.

### **Ulteriori indicazioni**

Osservare le indicazioni riportate nelle schede tecniche dei prodotti da utilizzare.

## Note

Questa scheda tecnica è basata su un intenso lavoro di sviluppo e un'esperienza pratica pluriennale. La traduzione corrisponde alla versione tedesca aggiornata in conformità alle leggi, normative, disposizioni e linee guida tedesche. Il contenuto non costituisce alcun rapporto contrattuale. L'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto. Si applicano, inoltre, le nostre Condizioni generali di contratto.

Alla pubblicazione di una nuova versione aggiornata della presente scheda tecnica le precedenti indicazioni perdono di validità. La versione attuale può essere scaricata da Internet.

Brillux Italia SRL  
Via Waltraud Gebert Deeg 12  
39100 Bolzano (BZ)  
ITALIA  
Tel. +39 0471 18324-00  
Fax +39 0471 18324-15  
info@brillux.it  
www.brillux.it