

## Varioprimer 2K EP 865



**Primer ad azione passivante, bicomponente, sovraverniciabile universalmente, per esterni e interni**

### Campo d'impiego

Come primer aggrappante per esterni e interni, p.es. su zinco, acciaio zincato, alluminio, tubi in rame (tubi di radiatori), plastiche verniciabili (scheda tecnica BFS n. 22), vernici in polvere, coil coating, pannelli in fibrocemento di vario tipo, pannelli di particelle legate con cemento, pannelli in resina melamminica, piastrelle a parete, rivestimenti a fuoco e bicomponenti in grado di reggere il prodotto, e su elementi in acciaio sottoposti a forti sollecitazioni meccaniche e chimiche.

### Caratteristiche

- Bicomponente
- A base di resina epossidica
- Grado di brillantezza opaco
- Ad azione passivante
- Elevato potere aggrappante
- A rapida essiccazione
- Facile da applicare
- Per esterni e interni
- Alta resistenza alle sollecitazioni meccaniche e chimiche
- Sovraverniciabile universalmente con smalti/vernici a base di resina alchidica, acrilica, epossidica, poliuretana o polimerizzata

### Descrizione del materiale

Colori	N. Scala	Denominazione
	–	0095 bianco
	75.03.12	7035 grigio luce
	90.03.30	7126 antracite
	27.12.24	8101 marrone rossiccio

I colori Basecode sono miscelabili con il sistema tintometrico Brillux.

**Grado di brillantezza** Opaco

**Composizione** Resina epossidica, contenente solventi

## Descrizione del materiale

<b>COV</b>	Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/j): 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene max. 500 g/l COV. Il valore COV indicato si riferisce alla miscela pronta all'uso consistente di smalto di base e indurente.
<b>Punto di infiammabilità</b>	+23 °C
<b>Densità</b>	Circa 1,31 g/cm <sup>3</sup>
<b>Confezione</b>	Confezione combinata di 1 litri, indurente incluso

## Lavorazione

<b>Rapporto di miscela</b>	3,5 parti in volume di Varioprimer 2K EP 865 – componente A – per 1 parte di indurente – componente B. Il rapporto di peso fra i due elementi è di circa 5:1.
<b>Miscelazione</b>	Miscelare a fondo i due componenti (smalto di base e indurente) secondo il rapporto di miscela indicato. Travasare quindi il composto e rimescolare nuovamente a fondo. Evitare che durante il mescolamento penetri aria nel composto. Non unire eventuale materiale residuo al materiale appena miscelato. Applicare il materiale subito dopo il tempo di reazione, tenendo conto della durata di lavorabilità.
<b>Tempo di reazione</b>	Dopo la miscelazione, attendere circa 10 minuti per consentire che il prodotto reagisca.
<b>Diluizione</b>	Se necessario, diluire con max. il 5% di volume con il Diluente Epoxi 854. La diluizione va eseguita soltanto dopo il mescolamento e in seguito al tempo di reazione.
<b>Colorazione</b>	Tutte le tinte sono miscelabili tra loro.
<b>Compatibilità</b>	Miscelabile solo con materiali simili e indicati per tale utilizzo nella presente scheda tecnica.
<b>Applicazione</b>	Varioprimer 2K EP 865 può essere applicato a pennello, a rullo e con metodo a spruzzo. È preferibile utilizzare il prodotto con l'applicazione a rullo e a pennello. Per l'applicazione a spruzzo si consiglia l'utilizzo di Varioprimer 2K EP S 864.

### Dati relativi all'applicazione a spruzzo

Sistema a spruzzo	Ugello	Angolo di spruzzo	Aria in ingresso/flusso d'aria	Pressione materiale/quantità di materiale	Diluizione	Passate incrociate
Alta pressione	1,8 mm	–	–	3,5-4 bar	circa 5%	1½
Bassa pressione <sup>1)</sup>	Frontend giallo <sup>2)</sup>	–	50–100%	Impostazione anello 6 - 8	circa 5%	1–1½
Airless <sup>3)</sup>	0,008-0,012 pollici	20°-50°	–	160 bar	circa 3 %	1–1½

I dati si basano su una temperatura del sottofondo e ambiente pari a +20°C.

<sup>1)</sup> I dati si riferiscono alla tecnologia XVLP con Wagner FinishControl FC 3500 o FC 5000.

<sup>2)</sup> Erogatore StandardSpray (giallo) per tutti gli smalti e le vernici d'uso comune. Mantenere l'ugello pulito anche durante la lavorazione. Rimuovere con una spazzola morbida i residui secchi di vernice. Osservare le indicazioni del fabbricante del dispositivo.

<sup>3)</sup> I dati si riferiscono all'utilizzo di ugelli FineFinish 408, 410 o 412 (TradeTip 2/3 – viola); per l'applicazione su grandi superfici si può anche usare l'ugello 11/40 a impostazioni invariate.

## Lavorazione

**Durata della lavorabilità (a +20°C)** Circa 8 ore. Una temperatura maggiore riduce la durata della lavorabilità. Al termine della durata della lavorabilità non diluire nuovamente né lavorare ulteriormente il materiale.

**Resa** Circa 100 ml/m<sup>2</sup> di composto pronto per mano. Stabilire la resa effettiva con una prova pratica sulla superficie da trattare.

**Temperatura di lavorazione** Non applicare se la temperatura dell'aria e della superficie da trattare sono inferiori a +8°C, né in caso di elevata umidità dell'aria. Applicare preferibilmente a una temperatura ambiente e della superficie da trattare compresa tra +10 °C e +25°C. Prestare attenzione alla temperatura del punto di rugiada.

**Pulizia degli utensili** Subito dopo l'uso con Diluente Epoxi 854.

## Asciugatura (+20°C, 65% di umidità relativa)

Sovraverniciabile dopo circa 6 ore. Trascorse le 48 ore, occorre levigare la superficie accuratamente prima di passare alla riverniciatura. In caso di temperature inferiori e/o di una maggiore umidità dell'aria occorre calcolare tempi di asciugatura maggiori.

## Immagazzinaggio

In luogo fresco e asciutto. Chiudere ermeticamente le confezioni aperte.

## Dichiarazione

**Codice del prodotto** RE70  
Fanno fede le informazioni riportate nella scheda dati di sicurezza aggiornata.

## Modalità di applicazione

**Preparazione del sottofondo** Il sottofondo deve essere solido, asciutto, pulito, con buone proprietà aggrappanti, in grado di reggere il prodotto e privo di distaccanti. Verificare l'idoneità, la capacità di reggere il prodotto e l'adesività dei rivestimenti esistenti. Preparare lo zinco e le superfici zincate pulendoli con Detergente universale 1032 o con imbibente ammoniacale (secondo la scheda tecnica BFS n.5, par. 3.3). Pulire l'alluminio grezzo p.es. con Detergente universale 1032 e un tessuto abrasivo e infine sciacquare bene con acqua calda. Pulire l'alluminio anodizzato con carteggiatura a umido, p.es. con Detergente universale 1032 e carta abrasiva umida grana 240 o più fine, e sciacquare più volte e accuratamente con acqua calda. Per il trattamento dell'alluminio, osservare la scheda tecnica BFS n.6. Preparare le superfici in plastica secondo la scheda tecnica BFS n.22. Sui sottofondi soggetti ad ammorbidimento o raggrinzamento, p.es. in caso di vecchi strati di pittura a olio/smalto, si consiglia di eseguire un'applicazione di prova. Rimuovere i rivestimenti non intatti e non idonei e smaltirli secondo i regolamenti vigenti. Carteggiare accuratamente le vecchie vernici intatte. Durante l'applicazione o la rimozione di vernici possono sprigionarsi polveri/vapori dannosi per la salute, p.es. a causa di carteggiatura e decapaggio. Eseguire i lavori solo in zone ben aerate e, se necessario, munirsi di idonee attrezzature protettive (per la respirazione). Pretrattare il sottofondo secondo le necessità. V. anche le norme VOB parte C, DIN 18363, paragrafo 3.

## Modalità di applicazione

- Mano di fondo** A seconda dell'elemento costruttivo, delle richieste e delle preferenze del caso, con Varioprimer 2K EP 865. Gli elementi in zinco o con superfici zincate in ambienti esterni vanno sempre rivestiti due volte, se segue un rivestimento a finire con smalti alchidici. I pannelli di particelle legate con cemento vanno rivestiti in modo abbondante e coprente su tutti i lati, comprese le giunture.
- Mano intermedia e mano a finire** A seconda dell'elemento costruttivo, delle richieste e delle preferenze del caso, ciclo successivo con smalti/vernici a base di resina alchidica, acrilica, epossidica, poliuretana o polimerizzata.

## Avvertenze

- Ulteriore lavorazione** Per ottenere una buona aderenza con il rivestimento successivo senza dover levigare la superficie, il seguente ciclo di verniciatura deve avvenire entro 48 ore.
- Utilizzo in ambienti interni** Se usato in ambienti interni, occorre garantire un'adeguata areazione durante le fasi di applicazione e asciugatura.
- Rivestimento di superfici orizzontali non calpestate** Per una maggiore protezione delle superfici in calcestruzzo orizzontali non calpestate prive di rivestimento e soggette ad assorbimento, ad esempio parapetti, occorre applicare due mani di fondo di Varioprimer 2K EP 865. Le superfici in calcestruzzo orizzontali devono essere prive di cavità da ritiro e avere un'inclinazione sufficiente per il deflusso. A seconda delle proprietà assorbenti del sottofondo, la prima mano va diluita con il Diluente Epoxi 854 fino a un massimo di 5%. La seconda mano, ancora umida, va poi cosparsa con Floortec Sabbia al quarzo 1526. Tra le singole mani di fondo occorre attendere un tempo di asciugatura di almeno 12 ore, ma non oltre 24 ore.
- Primerizzazione su coil coating** L'idoneità dei rivestimenti coil coating va verificata caso per caso, p.es. eseguendo un'applicazione di prova in loco.
- Primerizzazione su superfici in legno** Per la primerizzazione di superfici in legno si consiglia di utilizzare, p.es., Impredur Primer 835.
- Realizzazione con colori brillanti e intensi** I colori brillanti e intensi, ad es. nella gamma del giallo, dell'arancione, del rosso, del magenta e del giallo verde hanno minore potere coprente per la natura dei loro pigmenti. In caso di colori critici in queste tonalità si consiglia di passare preventivamente un colore di fondo abbinato (Basecode) assicurando una copertura completa. Potrebbero essere necessarie più mani rispetto alla procedura standard.
- Ulteriori indicazioni** Osservare le indicazioni riportate nelle schede tecniche dei prodotti da utilizzare.

Questa scheda tecnica è basata su un intenso lavoro di sviluppo e un'esperienza pratica pluriennale. La traduzione corrisponde alla versione tedesca aggiornata in conformità alle leggi, normative, disposizioni e linee guida tedesche. Il contenuto non costituisce alcun rapporto contrattuale. L'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto. Si applicano, inoltre, le nostre Condizioni generali di contratto.

Alla pubblicazione di una nuova versione aggiornata della presente scheda tecnica le precedenti indicazioni perdono di validità. La versione attuale può essere scaricata da Internet.

Brillux Italia SRL  
Via Waltraud Gebert Deeg 12  
39100 Bolzano (BZ)  
ITALIA  
Tel. +39 0471 18324-00  
Fax +39 0471 18324-15  
info@brillux.it  
www.brillux.it