

Residur 891



Vernice a legante resinoide, senza sostanze aromatiche, grado di brillantezza brillante, per esterni e interni

Sistema
tintometrico

Base code

Campo d'impiego

Per verniciature resistenti e a rapida essiccazione di elementi metallici primerizzati, ad esempio strutture in acciaio, macchine edili e attrezzi agricoli. Idonea anche per il restauro di mani di vernice intatte nonché di elementi in legno in ambienti interni.

Proprietà

- Priva di sostanze aromatiche
- A base di resina alchidica
- Grado di brillantezza brillante
- Ottimo potere coprente
- Eccezionale durezza superficiale
- Resistente al blocking
- Per esterni e interni
- Resistente in caso di brevi esposizioni a lubrificanti, olio di perforazione e nafta

Descrizione del materiale

Colori	N. Scala	Denominazione
	–	0095 bianco
	–	0096 bianco antico
	03.18.18	RAL 1021 giallo navone ¹⁾
	27.24.27	RAL 3000 rosso fuoco ¹⁾
	60.18.27	RAL 5010 blu genziana
	81.09.30	RAL 6005 verde muschio
	72.06.30	RAL 7016 grigio antracite
	75.03.12	RAL 7035 grigio luce
	51.03.24	RAL 7037 grigio polvere
	15.06.30	RAL 8017 marrone cioccolato
	03.03.09	RAL 9002 bianco grigiastro

Descrizione del materiale

Colori	N. Scala 93.03.06 – 9900 nero	Denominazione RAL 9010 bianco puro 9900 nero
	Altri colori ottenibili con il sistema tintometrico Brillux. ¹⁾ Per queste tinte si consiglia di passare preventivamente un colore di fondo (Basecode) abbinato assicurando una copertura completa.	
Grado di brillantezza	Brillante	
Composizione	Resina alchidica, a base di solventi, pigmentata	
COV	Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/d): 300 g/l (2010). Questo prodotto contiene max. 300 g/l COV.	
Punto di infiammabilità	+41 °C	
Densità	Circa 0,85-1,25 g/cm ³	
Confezione	Standard: 750 ml, 3 l, 10 l (dipendente dal colore) Sistema tintometrico: 750 ml, 3 l, 10l	

Lavorazione

Diluizione	Prodotto pronto per l'uso. Non diluire, in quanto ciò provocherebbe il superamento del valore limite UE previsto dalla direttiva COV.
Colorazione	Tutte le tinte sono miscelabili tra loro.
Compatibilità	Miscelabile solo con materiali simili e indicati per tale utilizzo nella presente scheda tecnica.
Applicazione	Residur 891 può essere applicata a pennello e a rullo.
Resa	Circa 80-100 ml/m ² per mano. Stabilire la resa effettiva con una prova pratica sulla superficie da trattare.
Temperatura di lavorazione	Non applicare se la temperatura dell'aria e della superficie da trattare sono inferiori a +5 °C.
Pulizia degli utensili	Con il Diluente AF 631 o con il Detergente rapido per pennelli 111 immediatamente dopo l'uso.

Asciugatura (+20°C, 65% di umidità relativa)

Fuori polvere dopo circa 3 ore. Sovraverniciabile dopo circa 16 ore. In caso di temperature inferiori e/o di una maggiore umidità dell'aria, occorre calcolare tempi di asciugatura maggiori.

Immagazzinaggio

In luogo fresco e asciutto. Chiudere ermeticamente le confezioni aperte.

Dichiarazione

Codice del prodotto	BSL20 Fanno fede le informazioni riportate nella scheda dati di sicurezza aggiornata.
----------------------------	--

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere solido, asciutto, pulito, con buone proprietà aggrappanti, in grado di reggere il prodotto e privo di distaccanti. Verificare l'idoneità, la capacità di reggere il prodotto e l'adesività dei rivestimenti esistenti. Rimuovere i rivestimenti non intatti e non idonei e smaltirli secondo i regolamenti vigenti. Carteggiare accuratamente gli strati di vernice intatti. Durante l'applicazione o la rimozione di vernici possono sprigionarsi polveri/vapori dannosi per la salute, ad esempio a causa di carteggiatura e decapaggio. Eseguire i lavori solo in zone ben aerate e, se necessario, munirsi di idonee attrezzature protettive (per la respirazione). Applicare al sottofondo una mano preliminare, di fondo e/o intermedia, secondo le necessità. V. anche le norme VOB parte C, DIN 18363, paragrafo 3.

Tinteggiatura su ferro/acciaio

Sottofondi	Mano di fondo ^{1) 2)}	Mano intermedia	Mano a finire
Ferro/acciaio, in ambienti esterni non trattato	A seconda delle esigenze 2x Primer universale 227 o Primer aggrappante 850	Residur 891	Residur 891
Ferro/acciaio, in ambienti esterni con primer di fabbrica	Punti danneggiati e a tutta superficie con Primer aggrappante 850 oppure Primer universale 227		
Ferro/acciaio, in ambienti esterni con strato di vernice vecchia, intatto e in grado di reggere il prodotto	Punti danneggiati con Primer aggrappante 850 o Primer universale 227	In base alle richieste e alle preferenze del caso Primer aggrappante 850 oppure Impredur Primer 835	
Ferro/acciaio in ambienti interni, non trattato	In base alle richieste, Primer aggrappante 850 o Primer universale 227	In base alle richieste e alle preferenze del caso Primer aggrappante 850, Impredur Primer 835 o Impredur Sottosmalto Tix 120	
Ferro/acciaio in ambienti interni, con primer di fabbrica	Punti danneggiati con Primer aggrappante 850 o Primer universale 227		
Ferro/acciaio in ambienti interni, con strato di vernice vecchia, intatto e in grado di reggere il prodotto			

1) A seconda delle esigenze, dopo la mano di fondo è possibile stuccare le superfici in ambienti interni ad es. con lo Stucco per smalto 518.

2) In caso di coil coating, rivestimenti con smalti in polvere e bicomponenti nonché alluminio anodizzato, si consiglia di passare sempre una mano di fondo con Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864.

Tinteggiatura su zinco, acciaio zincato, alluminio e PVC rigido

Sottofondi	Mano di fondo ^{1) 2)}	Mano intermedia	Mano a finire
Zinco, elementi zincati esterni, non trattati	In base alle richieste e alle preferenze del caso 2x Varioprimer 2K EP 865, Varioprimer 2K EP S 864 o 2K-Aqua EP Primer Primer 2373	Residur 891	Residur 891
Zinco, elementi zincati in ambienti interni, non trattati	In base alle richieste e alle preferenze del caso Varioprimer 2K EP 865, Varioprimer 2K EP S 864 o 2K-Aqua EP Primer Primer 2373		
Alluminio in esterni e interni, non trattato	Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864		
PVC rigido in esterni e interni, non trattato	Punti danneggiati 1-2x, a seconda delle esigenze, con 2K-Aqua EP Primer 2373, Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864	In base alle richieste e alle preferenze del caso, con Primer aggrappante 850, Impredur Primer 835 o Impredur Sottosmalto Tix 120 (solo per interni)	

1) A seconda delle esigenze, dopo la mano di fondo è possibile stuccare le superfici in ambienti interni ad es. con lo Stucco per smalto 518.

2) In caso di coil coating, rivestimenti con smalti in polvere e bicomponenti nonché alluminio anodizzato, si consiglia di passare sempre una mano di fondo con Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864.

Tinteggiatura interna su legno

Sottofondi	Mano di fondo ¹⁾	Mano intermedia	Mano a finire
Elementi di legno, materiali in legno, in ambienti interni, non trattati	Impredur Primer 835	In base alle richieste e alle preferenze del caso, con Impredur Sottosmalto Tix 120 o Impredur Primer 835	Residur 891
Elementi in legno, materiali in legno, in ambienti interni con vecchio strato di vernice intatto	Punti danneggiati con Impredur Primer 835		

1) A seconda delle esigenze, dopo la mano di fondo è possibile stuccare le superfici in ambienti interni ad es. con lo Stucco per smalto 518.

Avvertenze

Controindicato per superfici interne dei mobili

Non verniciare con smalto alchidico le superfici interne di mobili e armadi, a causa della possibile emissione di odori sgradevoli.

Utilizzo su grandi superfici in ambienti interni

A causa dell'odore tipico degli smalti alchidici a base di solventi, in caso di applicazione su grandi superfici in ambienti interni (ad esempio su pareti e soffitti) si consiglia l'utilizzo di vernici a base d'acqua come, p.es., Hydro-PU-Tec Smalto semiopaco 2088 o Hydro-PU-Tec Smalto brillante 2084. All'occorrenza, il servizio di consulenza Brillux è a vostra disposizione.

Carteggiare i sottofondi

Si consiglia di effettuare una levigatura intermedia tra le singole fasi di lavoro. Nella lavorazione "vernice su vernice" è necessario carteggiare le superfici.

Realizzazione con colori brillanti e intensi

I colori brillanti e intensi, ad esempio nelle tonalità del giallo, dell'arancione, del rosso, del magenta e del verde giallastro, hanno un potere coprente più ridotto per la natura dei loro pigmenti. In caso di colori critici in queste gamme si consiglia di passare preventivamente un colore di fondo abbinato (Basecode) assicurando la copertura completa. Potrebbero essere necessarie più mani rispetto alla procedura standard.

Ingiallimento della superficie

Un'insufficiente luce diurna (scarso irraggiamento UV), il calore e l'influsso di sostanze chimiche, p.es. vapori di detersivi, colle, vernici oppure sigillanti, possono causare l'ingiallimento della superficie con le tonalità bianche e chiare. Ciò è tipico degli smalti alchidici e non costituisce un difetto. V. al riguardo la scheda tecnica BFS n. 26.

Pulizia e manutenzione

Per la pulizia delle superfici verniciate utilizzare un panno morbido e pulito, asciutto o umido, senza aggiunta di sostanze abrasive, corrosive o contenenti solventi. Pulire senza esercitare pressione eccessiva (non lucidare le superfici). Eseguire preliminarmente una pulizia di prova in un punto nascosto. Pulire solo le superfici completamente asciutte e indurite.

Ulteriori indicazioni

Osservare le indicazioni riportate nelle schede tecniche dei prodotti da utilizzare.

Note

Questa scheda tecnica è basata su un intenso lavoro di sviluppo e un'esperienza pratica pluriennale. La traduzione corrisponde alla versione tedesca aggiornata in conformità alle leggi, normative, disposizioni e linee guida tedesche. Il contenuto non costituisce alcun rapporto contrattuale. L'acquirente/l'utilizzatore non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto. Si applicano, inoltre, le nostre Condizioni generali di contratto.

Alla pubblicazione di una nuova versione aggiornata della presente scheda tecnica le precedenti indicazioni perdono di validità. La versione attuale può essere scaricata da Internet.

Brillux Italia GmbH/SRL
Via Johann Georg Mahl 15
39031 Bruneck/Brunico
ITALIA
Tel. +39 0474 8318-40
Fax +39 0474 8318-50
info@brillux.it
www.brillux.it