

CreaGlas TNT VG K



CreaGlas TNT 3457 primerizzato pigmentato e con strato di colla attivabile con acqua



Campo d'impiego

CreaGlas TNT VG K è un tessuto non tessuto in fibra di vetro verniciabile per pareti e soffitti lisci e uniformi in ambienti interni e particolarmente indicato per rivestimenti in TNT in fibra di vetro leggeri. In virtù della pre-primerizzazione di fabbrica e dello strato di colla attivabile con acqua, in condizioni ottimali i rivestimenti con carta da parati e vernici possono essere eseguiti in una giornata di lavoro. In combinazione con una varietà di rivestimenti abbinabili, il prodotto consente di realizzare superfici di pregio personalizzate. È indicato per l'impiego in uffici, ambienti privati, hotel, ristoranti, musei, ospedali, scuole, asili ecc.

Caratteristiche

- Con pre-primerizzazione pigmentata e strato di colla sul retro attivabile con acqua
- Certificato Öko-Tex Standard 100
- Stabilità dimensionale per giunti ben chiusi
- Insensibile alla pressione per una manipolazione perfetta
- Come "variante premium" nel disegno 3101 per superfici particolarmente lisce e uniformi, anche per i rivestimenti con grado di brillantezza medio
- Resistenza in tutte le direzioni
- Taglio perfetto su asciutto e bagnato
- Per giunzioni bordo contro bordo o in sovrapposizione
- Rivestibile più volte
- In grado di coprire le crepe
- Lavorazione efficiente con CreaGlas Umettatore 1335

Descrizione del materiale

Disegni	Denominazione *)	Lunghezza rotolo	Peso
	3000 VG K Glasvlies (<i>TNT in fibra di vetro</i>)	circa 30 m	circa 200 g/m ²
	3101 VG K Glasvlies Premium (<i>TNT in fibra di vetro premium</i>)	circa 50 m	circa 215 g/m ²

*) Secondo il campionario tessuto CreaGlas.

Composizione Tessuto non tessuto in fibra di vetro puramente minerale (diametro > 5 µm) con strato di colla sul retro attivabile con acqua e speciale appretto pigmentato bianco.

Formato dei rotoli Larghezza: 1,00 m
Lunghezza: circa 30,00 m o 50,00 m a seconda del disegno.

Confezione Rotoli singoli con pellicola protettiva nella confezione di cartone

Lavorazione

Taglio	Tagliare le strisce di tessuto non tessuto in fibra di vetro nella lunghezza necessaria aggiungendo 5 – 10 cm. I prodotti CreaGlas TNT VG K sono sottoposti a costanti controlli di qualità. Eventuali difetti derivanti dal processo produttivo sono contrassegnati ai bordi di taglio e compensati da un rotolo corrispondentemente più lungo. Tali contrassegni non costituiscono motivo di reclamo. In fase di taglio controllare sempre che il tessuto non tessuto in fibra di vetro sia privo di difetti.
Incollaggio	Riempire lo speciale Umettatore CreaGlas 1335 con circa 15 cm di acqua e immergere CreaGlas TNT VG K a bagno per attivare la colla. Unire le strisce di CreaGlas TNT tagliate (senza piegarle) e lasciare riposare il TNT VG K 3000 per circa 3 minuti. Il TNT VG K 3101 premium può essere lavorato direttamente senza attendere tempi di riposo. Incollare le strisce bordo contro bordo e premere con la Spatola per tessuti 1323 eliminando eventuali bolle d'aria. Rimuovere immediatamente e con cura eventuali residui di colla sulla superficie con una spugna o un panno umidi. Subito dopo l'applicazione rimuovere la lunghezza in eccesso su soffitto, battiscopa, porte, finestre, prese elettriche ecc. con un taglierino affilato o un paio di forbici. Per ottenere bordi esterni precisi, p.es. in corrispondenza dei vani di finestre e porte o degli angoli delle stanze, si consiglia di utilizzare il Profilo angolare per carta da parati 3093 o 3095, arrotondato, oppure la Guida profilata 3094. Qualora non vengano usati i profili angolari per carta da parati, il tessuto non tessuto in fibra di vetro andrebbe tagliato lungo i bordi esterni, specie in caso di angoli non perpendicolari. Il TNT in fibra di vetro può essere applicato intorno agli angoli soltanto in caso di angoli perfettamente perpendicolari. In questo caso, applicare il TNT attorno all'angolo esterno per circa 10 cm in modo da garantire un collegamento preciso con la striscia successiva. Per evitare differenze strutturali, non incollare a verso alternato o con i lati invertiti. A tal fine fare attenzione ai segni sul retro e allo schizzo riportato sulla confezione. Per ottenere una giunzione perfetta e praticamente invisibile durante l'incollaggio di CreaGlas TNT VG K 3101 Premium si consiglia di utilizzare il metodo a doppio taglio. A tal fine, in fase di incollaggio, sovrapporre le strisce e tagliarle con il Taglierino mini 1443 senza esercitare eccessiva pressione, per evitare di danneggiare il sottofondo. In caso di incollaggio su sottofondi sensibili, ad es. il cartongesso, per il metodo a doppio taglio utilizzare un supporto oppure il Coltellino per carta da parati 1310. Applicare CreaGlas TNT VG K 3000 nell'area della giunzione in modo efficiente bordo contro bordo.

- Incollaggio** Rimuovere subito con cura eventuali residui di colla nel punto di giunzione con una spugna o un panno umidi. Se necessario, nelle zone dei bordi e d'angolo nonché in caso di incollaggio successivo o lavorazioni simili, utilizzare inoltre CreaGlas Colla per tessuto 377 o CreaGlas Colla a rullo 378.
- Stuccatura (facoltativa)** Per superfici con effetti estetici particolari o nel caso in cui la superficie debba soddisfare requisiti particolarmente elevati, p.es. con i rivestimenti dall'effetto metallico o a finire satinati o lucidi, o per evitare i minimi segni di giunzione, si consiglia di stuccare l'intero rivestimento per pareti in TNT in fibra di vetro con Briplast Silafill 1886, diluito al 5% circa. Prima del successivo rivestimento, passare sulle aree stuccate una mano di fondo con Lacryl Fondo penetrante 595.
- Rivestimento intermedio** Per sollecitazioni normali e rivestimenti bianchi o leggermente colorati con, ad es., Superlux 3000 o Sedashine 991 spesso è sufficiente applicare una sola mano di prodotto. A seconda del colore, del grado di brillantezza, delle sollecitazioni cui è esposta la superficie e dei relativi requisiti estetici potrebbe essere necessario un rivestimento intermedio. Se invece è richiesta resistenza ai disinfettanti o decontaminabilità della superficie, in caso di luce radente nonché con rivestimenti satinati o lucidi sono necessarie almeno due mani.
- Rivestimento** CreaGlas TNT deve essere rivestito con prodotti vernicianti una volta asciutta la colla. Eseguire i lavori di rivestimento sull'intera superficie sempre bagnato su bagnato, anche dove sono state eseguite le bordature. A seconda delle sollecitazioni cui è soggetta la superficie, può essere necessario applicare una seconda mano intermedia. A seconda delle sollecitazioni cui è esposta la superficie e delle caratteristiche di sistema necessarie, le applicazioni successive vengono eseguite con il sistema di rivestimento scelto.
- Temperatura di applicazione** Non applicare se la temperatura dell'aria e della superficie da trattare sono inferiori a +10°C. Applicare preferibilmente con temperatura ambiente e della superficie da trattare compresa tra +18°C e +25°C con umidità relativa compresa tra il 30 e il 60%.

Asciugatura (+20°C, 65% di umidità relativa)

Assicurare un'asciugatura omogenea a temperatura ambiente. Evitare l'asciugatura troppo rapida dovuta a correnti d'aria oppure calore intenso nonché l'asciugatura troppo lenta dovuta a una temperatura ambiente bassa (inferiore ai +10°C). Sovraverniciabile di norma dopo una notte di asciugatura. In caso di temperature inferiori e/o di una maggiore umidità dell'aria occorre calcolare tempi di asciugatura maggiori.

Immagazzinaggio

Conservare i rotoli in posizione verticale e all'asciutto.

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo deve essere liscio, solido, asciutto, pulito, in grado di reggere il prodotto e privo di efflorescenze, strati sinterizzati, distaccanti, componenti che favoriscono la corrosione o qualsiasi altro strato intermedio che ne ostacoli l'adesione. Verificare l'idoneità, la capacità di reggere il prodotto e l'adesività dei rivestimenti esistenti. Rimuovere i rivestimenti non intatti e non idonei e smaltirli secondo i regolamenti vigenti. Lavare a fondo le mani di pittura reversibili, sensibili all'acqua (p.es. la pittura a colla). Lisciviare gli strati intatti di vernice a olio e a smalto, carteggiarli e pulirli a fondo. I rivestimenti per pareti, inclusi i resti di colla e di carta, devono essere rimossi completamente. Applicare fluosilicati a regola d'arte sulle parti trattate con un ulteriore ripasso di intonaco. Stuccare i sottofondi ruvidi, i punti danneggiati e simili con, ad esempio, Briplast Silafill 1886. Applicare al sottofondo una mano di fondo e/o intermedia, secondo le necessità. V. anche le schede tecniche BFS n. 7, 10 e 16. Osservare le norme VOB parte C, DIN 18363 e 18366, rispettivamente il paragrafo 3.

Incollaggio e rivestimento di CreaGlas TNT VG K

Sottofondi	Mano di fondo	Stuccatura e mano di fondo ³⁾	Incollaggio	Rivestimento ^{4) 5)}
Cartongesso, blocchi di gesso e pannelli in fibra di gesso – stuccati	opzionale ²⁾ Lacryl Fondo penetrante 595	1-2x ad es. con Briplast Silafill 1886 e mano di fondo con Lacryl Fondo penetrante 595 oppure Vitafill 9001 e mano di fondo con Vitabase 9002 – senza conservanti	bagnando la parte posteriore adesiva attivabile con acqua	v. la tabella riportata di seguito “Applicazione del rivestimento CreaGlas TNT VG K”
Malta di gesso/malta di calce di gesso ¹⁾				
Sottofondi a normale assorbimento ad es. intonaco per interni (malta di calce/cemento ¹⁾), calcestruzzo, muratura in blocchi rettificati, idropitture opache	Fondo aggrappante 3720			
Sottofondi lisci, non assorbenti e lucidi, p.es. idropitture lucide intatte, pitture a olio o a smalto				
Metalli non ferrosi o plastica	Varioprimer 2K EP 865 o Varioprimer 2K EP S 864			

1) Resistenza minima a compressione $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ (classe di resistenza a compressione CS II, CS III, CS IV e B1 - B7)

2) Necessario se non viene eseguita un'ulteriore stuccatura delle superfici.

3) L'esigenza e l'entità della stuccatura dipendono dalle aspettative rispetto alla finitura superficiale che si desidera ottenere. Per ottenere superfici lisce e uniformi, il sottofondo dovrebbe di regola corrispondere almeno alla qualità delle superfici Q3 per intonaci di fondo gesso ovvero sottofondi in cartongesso. Tutti gli altri sottofondi dovrebbero essere preparati attenendosi a questi requisiti.

4) Per ottenere un aspetto superficiale uniforme, soprattutto su superfici con illuminazione critica, occorre sistematicamente tinteggiare bagnato su bagnato e in modo uniforme.

5) Per un sistema di applicazione combinata senza conservanti in combinazione con Vitaglu 9003, utilizzare Vitashine 9006, Vitasense 9005 o Vitalux 9000 per il rivestimento.

Applicazione del rivestimento CreaGlas TNT VG K

Sistema di applicazione combinata*)	Colla	Rivestimento intermedio	Rivestimento a finire
1	bagnando la parte posteriore adesiva attivabile con acqua	se necessario Superlux 3000 o Vitalux 9000 ¹⁾	Superlux 3000 o Vitalux 9000
2		se necessario Sedashine 991, Sedagloss 993, Vitasense 9005 o Vitashine 9006 ¹⁾	Sedashine 991, Sedagloss 993, Vitasense 9005 o Vitashine 9006
3		Sensocryl 266, 267, 268 o 269	Sensocryl 266, 267, 268 o 269
4		Sedashine 991 o Sedagloss 993	2x CreaGlas Finish 2K PU 3471
	CreaGlas Finish 2K PU 3471	1-2x CreaGlas Finish 2K PU 3471 ²⁾	

*) Le caratteristiche dei sistemi di applicazione combinata sono riportate in dettaglio nella tabella seguente. In caso di esposizione diretta a spruzzi d'acqua e umidità costante, l'utilizzo di sistemi in tessuto di vetro generalmente non è consigliato.

1) La necessità di un rivestimento intermedio dipende dal colore, dalle sollecitazioni cui è esposta la superficie e dalle condizioni della superficie stessa.

2) Per realizzare superfici decontaminabili occorre applicare tre mani con CreaGlas Finish 2K PU 3471, conformemente al certificato di prova.

Caratteristiche del sistema di applicazione combinata CreaGlas

Caratteristiche	Sistema di applicazione combinata			
	1	2	3	4
Traspirabilità	•	•	•	
Resistenza all'alcol				•
Stabilità in condizioni di umidità ¹⁾			•	•
Resistenza alle sollecitazioni meccaniche				•
Resistenza all'abrasione a umido classe R 2 secondo EN 13300	•			
Resistenza all'abrasione a umido classe R 1 secondo EN 13300		•	•	•
A emissioni ridotte, senza solventi e plastificanti o senza conservanti	• ²⁾	• ²⁾		
A emissioni ridotte, senza solventi e plastificanti			•	
"Schwerentflammbar B1" (difficilmente infiammabile) ³⁾	• ²⁾	• ²⁾	•	•
"Nichtbrennbar A2" (non infiammabile) ³⁾	• ²⁾	• ²⁾		
Resistenza ai disinfettanti ³⁾	• ²⁾	• ²⁾	•	•
Decontaminabilità ³⁾				•

1) In caso di esposizione diretta a spruzzi d'acqua e umidità costante, l'utilizzo di sistemi CreaGlas generalmente non è consigliato.

2) A seconda del rivestimento scelto.

3) Conformemente al certificato di prova, v. paragrafo "Sistema di applicazione combinata testato" al seguente capitolo "Avvertenze".

Avvertenze

Reclami per TNT in fibra di vetro	In caso di reclamo, fornire il numero di lotto riportato sulla confezione di cartone e il numero di controllo del rotolo singolo assieme a un campione del difetto riscontrato. Non si accettano reclami se sono già state incollate più di 10 strisce.
Evitare la formazione di bolle	In caso di incollaggio su sottofondi porosi, ad es. superfici in calcestruzzo, unitamente a condizioni di asciugatura sfavorevoli, i rivestimenti per pareti si possono staccare. Questi punti parzialmente non aderenti nell'incollaggio si manifestano sotto forma di bolle, soprattutto sui soffitti o in presenza di particolari situazioni di illuminazione, ad esempio in caso di luce radente. Questo fenomeno si può evitare stuccando tutta la superficie in modo da appianare i pori, ad es. con Briplast Silafill 1886. A tal fine osservare le indicazioni riportate nelle schede tecniche degli stucchi.
Montaggio di pannelli da costruzione	I pannelli in cartongesso, truciolare, legno lamellare e fibrocemento devono essere montati in modo stabile, con gli angoli e le giunzioni stuccati a regola d'arte a livello.
Crepe dovute a caratteristiche tecnico-costruttive	Le crepe dovute a caratteristiche tecnico-costruttive non possono essere coperte in modo permanente incollando CreaGlas TNT.
Sistema di applicazione combinata testato	Per un sistema di applicazione combinata testato occorre osservare il relativo certificato di prova. La versione aggiornata è consultabile su internet.
Ulteriori indicazioni	Osservare le indicazioni riportate nelle schede tecniche dei prodotti utilizzati.

Note

Questa scheda tecnica è basata su un intenso lavoro di sviluppo e un'esperienza pratica pluriennale. La traduzione corrisponde alla versione tedesca aggiornata in conformità alle leggi, normative, disposizioni e linee guida tedesche. Il contenuto non costituisce alcun rapporto contrattuale. Chi utilizza o acquista il prodotto non è esonerato dall'obbligo di verificare accuratamente e sotto la propria responsabilità l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto. Si applicano, inoltre, le nostre Condizioni generali di contratto.

Alla pubblicazione di una nuova versione aggiornata della presente scheda tecnica le precedenti indicazioni perdono di validità. La versione attuale può essere scaricata da Internet.

Brillux Italia SRL
Via Waltraud Gebert Deeg 12
39100 Bolzano (BZ)
ITALIA
Tel. +39 0471 18324-00
Fax +39 0471 18324-15
info@brillux.it
www.brillux.it